

# *robot* *coupe*®



**CMP 250 V.V. • CMP 300 V.V. • CMP 350 V.V.**  
**CMP 250 Combi • CMP 300 Combi**

# СОДЕРЖАНИЕ

## ■ ГАРАНТИЯ

## ■ ВАЖНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

## ■ ВЫ ПРИОБРЕЛИ РУЧНОЙ МИКСЕР

## ■ ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ АППАРАТА

- Рекомендации по подключению

## ■ ПУСК В РАБОТУ

- Пуск в работу
- Пуск в непрерывном режиме работы
- Пуск в работу с регулируемой скоростью

## ■ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ РАБОТЕ

- Функция ножа
- Функция венчика

## ■ СБОРКА/РАЗБОРКА

- Функция ножа
- Функция венчика

## ■ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ

## ■ ГИГИЕНА

## ■ ОЧИСТКА

- Блок двигателя
- Штанга и насадка
- Нож
- Коробка венчика
- Венчик

## ■ ENTRETIEN

- Нож
- Венчик
- Прокладка штанги
- Уплотнительное кольцо

## ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Вес
- Размеры
- Высота рабочей поверхности
- Уровень шума
- Электрические характеристики

## ■ ЗАЩИТА

## ■ ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ В СЛУЧАЕ ОСТАНОВКИ АППАРАТА

## ■ НОРМЫ

## ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Изображение в разобранном виде
- Электросхемы и монтажная схема

# ПРЕДЕЛ ГАРАНТИИ ROBOT-COUPÉ S.N.C.

Ваш аппарат ROBOT-COUPÉ имеет гарантию сроком на один год с даты покупки: данная гарантия относится только к официальному изготовителю марки, его дистрибьютору или импортеру.

Если вы покупаете аппарат ROBOT-COUPÉ у дистрибьютора, исходной является его гарантия (в этом случае проверьте сроки и условия этой гарантии с вашим дистрибьютором).

Гарантия ROBOT-COUPÉ не распространяется на гарантию дистрибьютора, однако в случае отсутствия последней гарантия ROBOT-COUPÉ будет действительной с некоторыми оговорками в зависимости от рынка.

Гарантия ROBOT-COUPÉ S.N.C. распространяется только на неисправности, связанные с материалом и/или сборкой.

## ГАРАНТИЯ ROBOT-COUPÉ S.N.C. НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА СЛЕДУЮЩЕЕ:

**1** - Повреждения оборудования из-за неправильного или несоответствующего использования, падения аппарата или другие подобные повреждения, вызванное неправильным выполнением инструкции в части сборки, установки, использования, чистки, обслуживания и т. д.).

**2** - Заточка или замена лезвий, затупившихся, испорченных или изношенных после определенного времени использования, считающегося нормальным или чрезмерным.

**3** - Детали и/или стоимость замены или ремонта лезвий, ножей, поверхностей, насадок, испачканных, поцарапанных, поврежденных, искривленных или изменивших цвет.

**4** - Любые изменения, добавления или ремонт, выполненные не уполномоченным предприятием.

**5** - Перевозка аппарата в/из сервисного центра..

**6** - Стоимость установки или тестирования новых деталей или комплектов (напр., чаши, диски, лезвия, насадки), замененных по собственному усмотрению.

**7** - Расходы, связанные с изменением направления вращения трехфазного электродвигателя (ответственность несет установщик).

**8** - ПОВРЕЖДЕНИЯ, ВЫЗВАННЫЕ ТРАНСПОРТИРОВКОЙ. Видимые или невидимые повреждения лежат на ответственности перевозчика. Пользователь должен известить об этом перевозчика и экспедитора сразу по получении товара, или как только он обнаружит повреждение, если речь идет о невидимом повреждении.

ХРАНИТЕ ЗАВОДСКУЮ УПАКОВКУ, которая пригодится в случае проверки перевозчика.

Гарантия ROBOT-COUPÉ S.N.C. ограничивается заменой неисправных деталей или аппаратов: ROBOT-COUPÉ S.N.C., а также все его филиалы или аффилированные предприятия, его дистрибьюторы, агенты, управляющие, служащие или страховщики не несут ответственность за ущерб, потерю или косвенные расходы, связанные с аппаратом или невозможностью его использования.

# ВАЖНЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



**ВНИМАНИЕ!** Во избежание несчастных случаев (электротравмы, ранения и пр.) и для снижения материального ущерба, нанесенного неправильным использованием вашего аппарата, внимательно прочитайте следующие инструкции и строго соблюдайте их выполнение. Это поможет вам лучше ознакомиться с аппаратом и правильно его использовать. Прочитайте полностью данные рекомендации и ознакомьте с ними всех лиц, пользующихся аппаратом.

## РАСПАКОВКА

- Осторожно выньте из упаковки все оборудование, а также все принадлежности или специальную оснастку, находящиеся в коробках.
- Соблюдайте **ОСТОРОЖНОСТЬ** при распаковке режущих инструментов: ножей, дисков и др.

## УСТАНОВКА

- Рекомендуется устанавливать аппарат на предусмотренное для него настенное крепление.

## ПОДКЛЮЧЕНИЕ

- Убедитесь, что напряжение вашей электросети соответствует напряжению, указанному на заводской табличке корпуса двигателя, и что она рассчитана на необходимую силу тока.
- Включайте аппарат только, если он находится в рабочей емкости.

## РАБОТА

- Соблюдайте осторожность при работе с режущими инструментами (дисками или ножами).

## ПРОЦЕДУРА СБОРКИ

- Строго соблюдайте различные процедуры сборки (см. стр. 97) и убедитесь, что все принадлежности правильно установлены.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Никогда не пытайтесь убрать предохранительные системы.
- Никогда не вставляйте посторонние предметы в рабочую емкость.
- Никогда не включайте порожний аппарат (если он не погружен в приготавливаемый продукт).
- Перед снятием штанги, насадки или венчика убедитесь, что аппарат отключен от сети.
- Рекомендуется слегка наклонять аппарат во избежание контакта насадки со дном рабочей емкости.

## ОЧИСТКА

- В целях предосторожности перед операциями очистки всегда отключайте ваш аппарат.
- Систематически очищайте аппарат и его принадлежности по окончании работы.

- Не погружайте блок двигателя в воду.
- Для алюминиевых деталей используйте подходящее моющее средство.
- Для пластмассовых деталей не используйте моющие средства с высокой щелочностью (высокая концентрация натрия или аммиака).
- Robot-Coupe ни в коем случае не несет ответственность за несоблюдение пользователем элементарных правил санитарной гигиены.

## ТЕХУХОД

- Перед любыми операциями на электрических частях в обязательном порядке отключайте аппарат.
- Регулярно проверяйте состояние прокладок или колец, а также исправность предохранительных систем.
- Тщательно соблюдайте процедуры техухода и проверяйте принадлежности, особенно в случае использования коррозионных продуктов (лимонная кислота и пр.).
- Никогда не пользуйтесь аппаратом в случае повреждения шнура питания или вилки, или если аппарат плохо работает или был поврежден.
- При любых аномалиях в работе обращайтесь в сервисный центр.

## ВЫ ПРИОБРЕЛИ РУЧНОЙ МИКСЕР

Robot-Coupe разработал гамму ручных миксеров, характеристики которых представлены в нижеприведенной таблице.

Модели	Регулируемая скорость	Насадка миксер	Насадка венчик	Емкость, литры
СМР 250 V.V.	•	250 мм		15
СМР 300 V.V.	•	300 мм		30
СМР 350 V.V.	•	350 мм		45
СМР 250 Combi	•	250 мм	220 мм	15
СМР 300 Combi	•	300 мм	220 мм	30

Эти модели разработаны для удовлетворения всех потребностей пользователей. Функция **миксер (нож)** предусмотрена для приготовления супов, овощных супов, супов-пюре, овощных пюре или жидких каш. Функция **венчика** идеально приспособлена для приготовления блинного теста, майонеза, взбитых белков, шоколадного мусса, сметаны, взбитых сливок, творога и пр.

Насадка венчика имеет **металлическую усиленную коробку** (пластмассовый корпус) для приготовления продуктов с твердой и густой текстурой, таких как блинное тесто.

Функция **регулирования скорости** облегчает использование в зависимости от требуемого приготовления, а благодаря постепенному ускорению ножа предотвращается разбрызгивание продукта.

Разборная конструкция аппарата позволяет легко снимать и устанавливать все часто используемые элементы для теххода и очистки.

Данная инструкция содержит важную информацию для пользователя, которая поможет ему максимально использовать аппарат.

**Поэтому мы настоятельно рекомендуем перед первым использованием аппарата внимательно прочитать эту инструкцию.**

## ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ АППАРАТА

### • РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДКЛЮЧЕНИЮ

Данный аппарат относится к классу II (двойная изоляция), работает на однофазном переменном токе и не нуждается в розетке с заземлением. Двигатель универсального типа имеет противопомоховую защиту

**Установка должна иметь дифференциальный разъединитель и предохранитель на 10 А.**

**Предусмотреть однофазную розетку на 10/16 А.**

**Убедитесь, что напряжение вашей электросети соответствует напряжению, указанному на заводской табличке двигателя.**

Эти модели ROBOT-COUPÉ оснащены различными типами двигателей:

230 В / 50 Гц подходит для напряжения 220-240 В.

120 В / 60 Гц

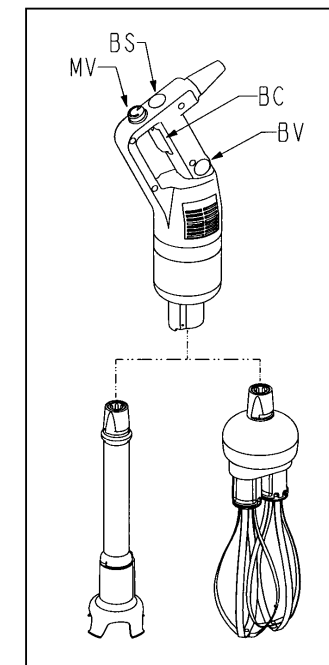
220 В / 60 Гц

Аппарат поставляется с однофазной штепсельной вилкой, соединенной со шнуром питания.

## ПУСК В РАБОТУ

### • ПУСК В РАБОТУ

1. Убедитесь, что кнопка управления (BC) не включена.
2. Включите аппарат в сеть.
3. Опустите аппарат в рабочую емкость.
4. Нажмите на предохранительную кнопку (BS).
5. Нажмите на кнопку управления (BC). Миксер начинает работать.
6. Отпустите предохранительную кнопку (BS).
7. Для остановки аппарата отпустите кнопку управления (BC).



### • ПУСК В НЕПРЕРЫВНОМ РЕЖИМЕ РАБОТЫ

- Действуйте аналогично указаниям пунктов 1-6.
7. Держа нажатой кнопку управления (BC), нажмите блокировочную кнопку (BV).
  8. Отпустите кнопку управления (BC).
  9. Отпустите блокировочную кнопку (BV). Миксер работает самостоятельно.
  10. Для остановки аппарата нажмите кнопку управления (BC) и отпустите ее.

### • ПУСК В РАБОТУ С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ

- Действуйте аналогично указаниям пунктов 1-6.
7. Регулируйте скорость двигателя, поворачивая ручку (MV) в сторону мин. или макс. в зависимости от желаемой скорости.

**Функция венчик:** скорость от 500 до 1800 об/мин.

**Функция миксер:** скорость от 2300 до 9600 об/мин.

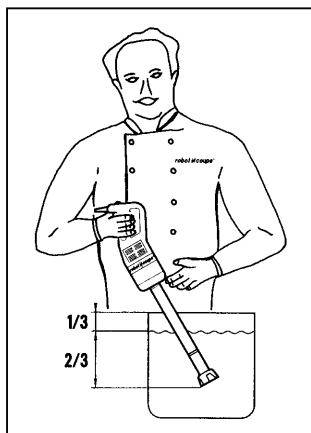
Рекомендуется начать работу на низкой скорости, используя функцию венчика.

**Принцип саморегулирования скорости:** Как только скорость выбрана, она остается постоянной независимо от консистенции продукта, аппарат работает автономно.

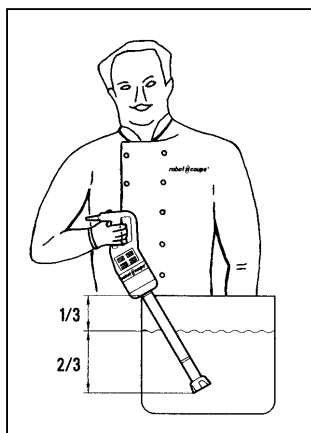
## ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ РАБОТЕ

### • ФУНКЦИЯ НОЖА

Для удобства работы рекомендуется держать аппарат одной рукой за ручку, а второй поддерживать основание блока двигателя. Кроме того, рекомендуется слегка наклонять аппарат, чтобы насадка не касалась дна рабочей емкости.



Можно также опереть аппарат на край кастрюли, слегка наклонив его и следя за тем, чтобы насадка не касалась дна рабочей емкости.



Во избежание разбрызгивания убедитесь, что насадка хорошо погружена в продукт, а вентиляционные отверстия блока двигателя не соприкасаются с жидкостью.

Для оптимальной эффективности работы погружайте миксер на 2/3 длины штаги.

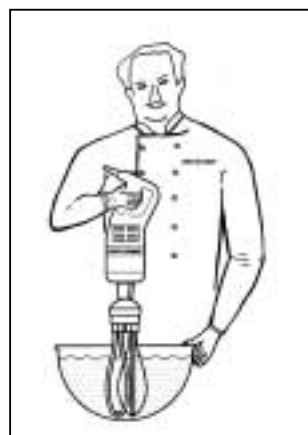
### • ФУНКЦИЯ ВЕНЧИКА

Для удобства работы рекомендуется держать аппарат одной рукой за ручку, а второй поддерживать основание блока двигателя.



Можно также держать аппарат одной рукой за ручку, а второй, при необходимости, поддерживать край емкости.

Для получения идеальной однородности приготавливаемого продукта во время работы перемещайте венчик в емкости.



Настоятельно рекомендуется не дотрагиваться венчиком к стенкам рабочей емкости.

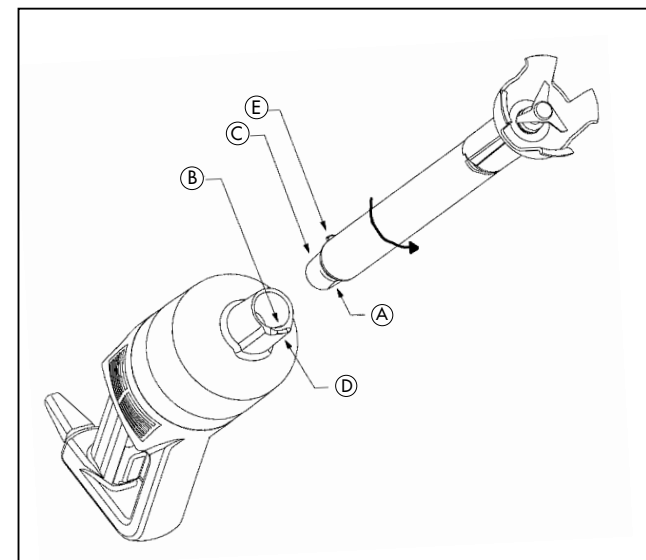
Для оптимальной эффективности работы погружайте венчик как минимум на 1/5 его длины. Рекомендуется также начинать работу на низкой скорости.

## СБОРКА/РАЗБОРКА

### • ФУНКЦИЯ НОЖА

#### Установка трубки на блок двигателя (только для моделей Combi)

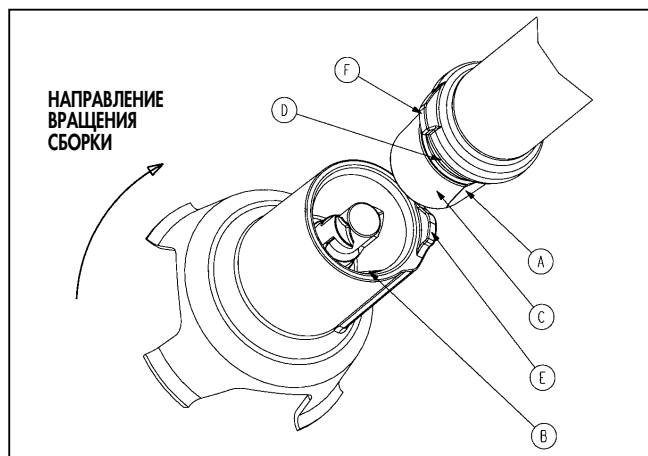
- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Выровняйте пластину (A) конической части трубки (C) с пальцем (B) на внутренней части алюминиевого картера.
- Полностью вставьте коническую часть трубки (C) в алюминиевый картер.
- Поворачивайте трубку в направлении стрелки (см. рис.) до получения легкого зажатия.



#### Снятие трубки с блока двигателя (только для SMP Combi)

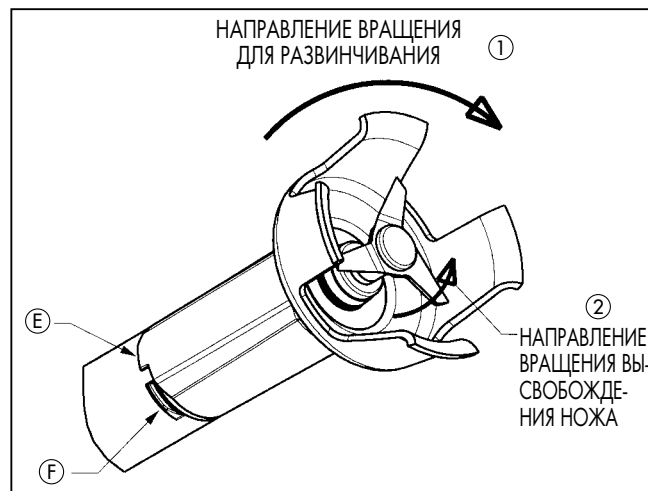
- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Поверните трубку в направлении, обратном сборке.
- По достижении упора снимите трубку с алюминиевого картера.

## Установка насадки на трубку



- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Выровняйте пластину (А) конической части трубки с пальцем (В) на внутренней стороне насадки.
- Вставьте коническую часть трубки (С) в насадку. Когда кольцо соприкоснется с прокладкой трубки (D), поверните насадку в направлении стрелки (см. рис.) так, чтобы ввинтить шип насадки (Е) в выступ трубки (F) до получения легкого зажатия.

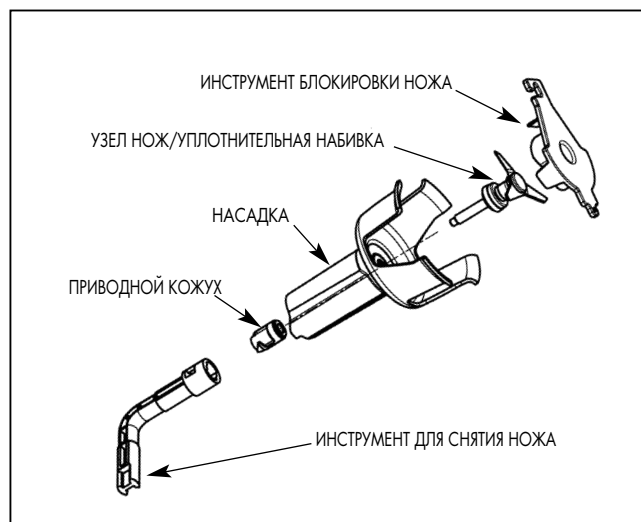
## Снятие насадки с трубки



- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Поворачивайте насадку в направлении стрелки (1) (см. рис.), чтобы вывинтить шип насадки (Е) из выступа трубки (F). Достигнув упора, снимите насадку с трубки.

При сопротивлении поверните нож в направлении стрелки (2), чтобы высвободить его из оси.

## Снятие ножа



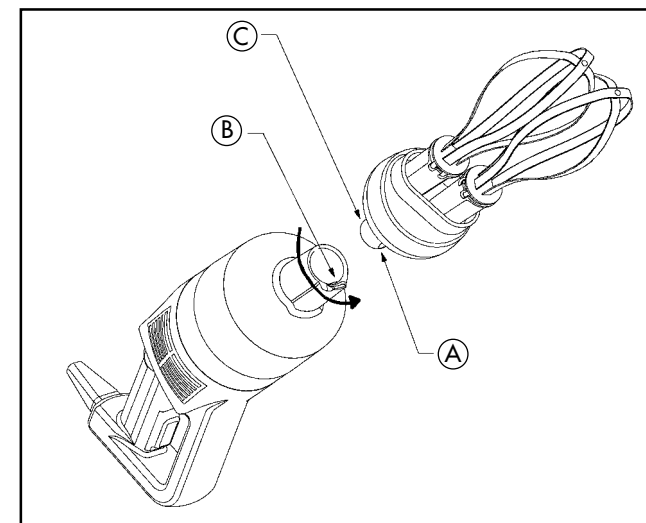
- Для безопасного снятия ножа используйте инструмент для его блокировки, либо наденьте предохранительную перчатку или используйте плотную тряпку.
- С помощью разборного инструмента отвинтите приводной кожух
- После вывинчивания приводного кожуха нож высвобождается и может очищаться.

## • ФУНКЦИЯ ВЕНЧИКА (СМР Combi)

### Установка коробки на блок двигателя

- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Выровняйте пластину (А) конической части коробки венчика (С) с пальцем (В) на внутренней стороне насадки

- Полностью вставьте коническую часть (С) коробки венчика в алюминиевый кожух.
- Поворачивайте коробку в направлении стрелки (см. рис.) до получения легкого зажатия.



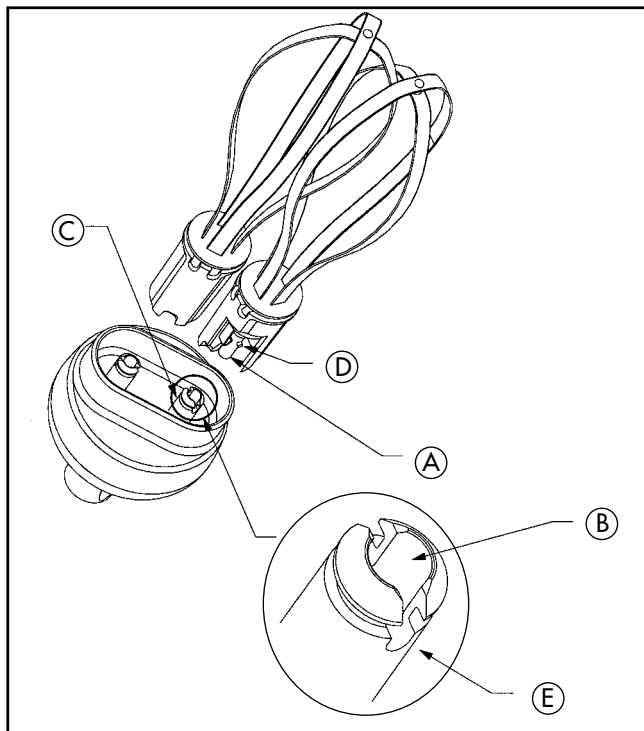
### Снятие коробки

- Убедитесь, что аппарат выключен.
- Поверните коробку в направлении, обратном сборке.
- По достижении упора снимите коробку венчика с алюминиевого кожуха.

### Установка венчиков на коробку

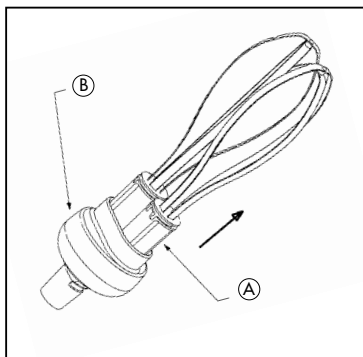
- Возьмите коробку одной рукой.
- Держа венчик в другой руке, вставьте ось первого венчика (А) в отверстие (В) оси коробки венчика. Следите за выравниванием приводных пальцев (D) с гнездами.
- Вставьте венчик в ось коробки (С) и вращайте его, пока приводные пальцы войдут в гнезда (Е) оси (С) таким образом, чтобы венчик закрепился на оси.

- Для проверки прочного крепления венчика на оси © легонько потяните его вверх.
- Для установки 2-го венчика действуйте аналогичным образом. Если венчик не вставляется, выньте его, поверните на четверть оборота и проделайте операцию снова.

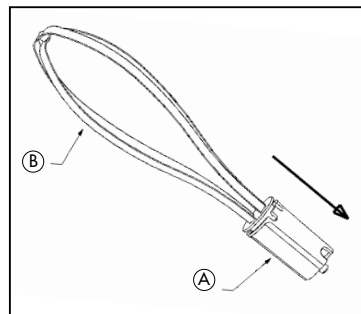


### Снятие венчиков с коробки

Держа эжектор в одной руке, а коробку ② – в другой, поверните эжектор ① в направлении стрелки.



### Снятие эжектора



- Держите венчик ② одной рукой.
- Другой рукой потяните за эжектор ① в направлении стрелки (см. рис.).

**Разборная конструкция штанги, ножа (запатентованные компаний Robot-Coupe) и венчика** проста и удобна в уходе и обеспечивает идеальную гигиену.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Функция миксер позволяет за минимальное время выполнять все виды микширования, а функция венчика обеспечивает взбивание и смешивание. Мы настоятельно рекомендуем внимательно следить за приготовлением для получения желаемого результата.

### ДЛЯ РЕСТОРАНОВ - ФАБРИК-КУХОНЬ

#### Функция ножа

- Супы / Супы-пюре / Овощные супы
- Овощные пюре: морковь, шпинат, сельдерей, репа, стручковая фасоль и др.
- Муссы: овощные, рыбные и др.
- Фруктовые пюре
- Соусы: зеленый, айоли с красным перцем, провансаль, взбитые, томатные, с петрушкой и др.
- Густые супы: лангустины, ракообразные и пр.
- Блинное тесто

#### Функция венчик

- Картофельное пюре (свежее или в хлопьях)
- Блинное тесто
- Майонез
- Взбитые белки
- Шоколадный мусс
- Сметана
- Взбитые сливки
- Творог и др.

### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ЛАБОРАТОРИЙ

- Смеси: изготовление мазей, кремов, теста и др., эмульсий.

## ГИГИЕНА

На любой стадии приготовления аппарат должен быть чистым.

Очень важно тщательно очищать аппарат после приготовления любого продукта с помощью моющих и дезинфицирующих средств.

### • ВАЖНО! НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕРАЗБАВЛЕННУЮ ЖАВЕЛЕВУ ВОДУ

- Правильно разбавьте моющее/дезинфицирующее средство в соответствии с инструкциями изготовителя, как правило имеющимися на упаковке.
- Тщательно протрите, при необходимости.
- Оставьте на некоторое время.
- Обильно прополощите.
- Тщательно высушите с помощью салфетки одноразового использования.

## ОЧИСТКА



## ВНИМАНИЕ

В целях предосторожности перед любыми операциями очистки рекомендуется всегда отключать аппарат (риска электротравм).



После использования миксера для приготовления горячих блюд охладите нижнюю часть штанги под холодной водой перед снятием насадки.

По окончании приготовления сразу вымойте штангу, чтобы убрать прилипшее к ее стенкам остатки продукта.

### • БЛОК ДВИГАТЕЛЯ

Никогда не погружайте блок двигателя в воду, очищайте его с помощью влажной тряпки или губки.

### • ШТАНГА И НАСАДКА

Существует два способа очистки:

#### Упрощенная процедура очистки

- Погрузите штангу с насадкой в емкость с водой и на несколько минут включите аппарат, чтобы убрать остатки продукта, прилипшие к ножу и венчику.
- Затем обязательно выключите аппарат, следя за тем, чтобы вода не попала в штангу.
- Снимите насадку со штанги для удаления конденсации.

#### Полная процедура очистки

- В обязательном порядке выключите аппарат.
- Прополоскайте штангу с насадкой под водопроводной водой.
- Снимите со штанги насадку, а затем нож. Действуйте с осторожностью, чтобы не повредить поверхности оси и уплотнительной набивки. Очистите все элементы, применяя не очень агрессивное моющее средство.
- После очистки тщательно высушите все детали во избежание окисления.

### • НОЖ

Для тщательной очистки аппарата снимите нож с насадки.

После очистки ножа **хорошо вытирать лезвия** во избежание возможного окисления.

### • КОРОБКА ВЕНЧИКА


Никогда не погружайте коробку венчика в воду. Очищайте ее с помощью влажной тряпки или губки.

Никогда не мойте коробку венчика в посудомоечной машине.

### • ВЕНЧИК

Венчики можно мыть руками или в посудомоечной машине.

Для эффективной очистки рекомендуется снять эжектор венчика.

 **ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ**

Убедитесь, что используемое моющее средство можно применять для пластмассовых изделий. Некоторые моющие средства имеют высокую щелочность (например, высокую концентрацию натрия или аммиака) и не могут применяться для пластмассовых изделий во избежание их быстрого повреждения.

## ТЕХУХОД

### • НОЖ

Качество нарезки, в основном, зависит от состояния лезвий и степени их износа. Нож является изнашиваемой деталью и нуждается в периодической замене для обеспечения постоянного качества готового продукта.

Рекомендуется заменять нож одновременно с заменой направляющего кольца и уплотнительной набивки.

### • ВЕНЧИК

Качество готового продукта, главным образом, зависит от состояния венчиков и степени их износа. Рекомендуется периодически менять их для получения оптимального качества.

### • ПРОКЛАДКА ШТАНГИ

В целях сохранения идеальной герметичности насадки со штангой регулярно проверяйте степень износа прокладки и заменяйте ее в случае необходимости.

### • УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Уплотнительное кольцо штанги должно смазываться (используйте безопасное для пищи масло).

В целях сохранения идеальной герметичности штанги рекомендуется регулярно проверять степень ее износа и заменять, в случае необходимости.

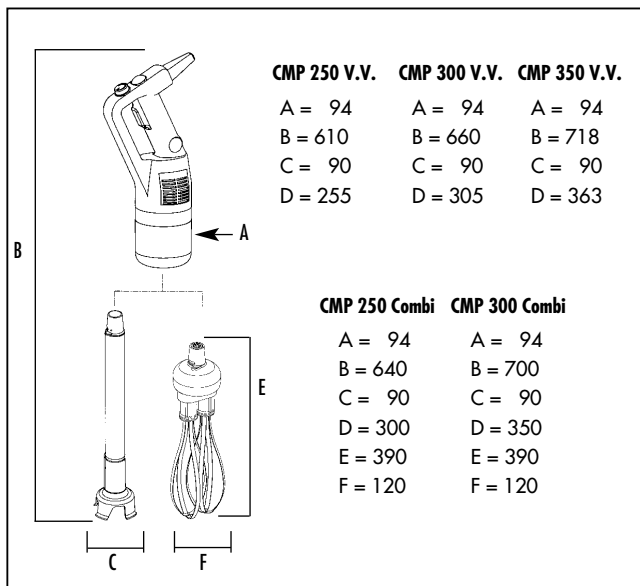
Замена кольца очень проста и не требует разборки двигателя; настоятельно рекомендуется постоянно проверять его состояние.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### • ВЕС

	Вес нетто	Вес в упаковке
СМР 250 V.V.	3,0 кг	4,7 кг
СМР 300 V.V.	3,1 кг	4,8 кг
СМР 350 V.V.	3,3 кг	5,0 кг
СМР 250 Combi		
с миксером	3,1 кг	
с венчиком	3,4 кг	6,6 кг
СМР 300 Combi		
с миксером	3,2 кг	
с венчиком	3,4 кг	6,7 кг

## • РАЗМЕРЫ (в мм)



## • ВЫСОТА РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

Рекомендуется устанавливать рабочую емкость на устойчивом ровном столе.

## • УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума, эквивалентный акустическому давлению при работе аппарата вхолостую, составляет менее 70 дБ(А).

## • ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Однофазный аппарат  
СМР 250 V.V./СМР 250 Combi

Двигатель	Миксер Скорость (об/мин)	Венчик Скорость (об/мин)	Мощность (Вт)	Ток (А)
230 В/50 Гц	2300-9600	500-1800	270	1,1
120 В/60 Гц	2300-9600	500-1800	240	2,0
220 В/60 Гц	2300-9600	500-1800	230	1,0

Однофазный аппарат  
СМР 300 V.V./СМР 300 Combi

Двигатель	Миксер Скорость (об/мин)	Венчик Скорость (об/мин)	Мощность (Вт)	Ток (А)
230 В/50 Гц	2300-9600	500-1800	300	1,4
120 В/60 Гц	2300-9600	500-1800	280	2,6
220 В/60 Гц	2300-9600	500-1800	270	1,3

Однофазный аппарат СМР 350 V.V.

Двигатель	Миксер Скорость (об/мин)	Мощность (Вт)	Ток (А)
230 В/50 Гц	2300-9600	350	1,6
120 В/60 Гц	2300-9600	320	2,9
220 В/60 Гц	2300-9600	290	1,4

## ЗАЩИТА



## ВНИМАНИЕ

Ножи и диски являются режущими инструментами, соблюдайте осторожность при работе с ними.

Ручные миксеры ROBOT-COUPRE имеют систему защиты, включающую:

- защиту управления
- защиту функционирования
- защиту от недостаточного напряжения.

### • Защита управления

Эта предохранительная система предотвращает любое несвоевременное включение аппарата. Для включения аппарата обязательно требуется нажать на две кнопки управления. Перед включением аппарата ознакомьтесь с параграфом ПУСК В РАБОТУ (стр. 96).

### • Защита функционирования

При попадании в аппарат посторонних предметов (кухонные принадлежности в кастрюле), слишком длительной работе или перегрузке автоматическая система защиты от перегрева останавливает аппарат. В таком случае подождите полного охлаждения аппарата и действуйте, как описано в параграфе ПУСК В РАБОТУ (стр. 96).

### • Защита от недостаточного напряжения

При отключении тока или выключении аппарата выполнить его повторное включение в соответствии с описанием в параграфе ПУСК В РАБОТУ (стр. 96).



## НАПОМИНАНИЕ

Никогда не пытайтесь убрать предохранительные системы и блокировки.

Никогда не вводите посторонние предметы в рабочий отсек.

Никогда не включайте аппарат вхолостую (не погруженный в приготавливаемый продукт).

Обязательно выключайте аппарат перед снятием штанги, насадки или венчика.

При работе рекомендуется слегка наклонять аппарат, чтобы насадка не касалась дна рабочей емкости.

## ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ В СЛУЧАЕ ОСТАНОВКИ АППАРАТА

Прежде всего точно установите причину остановки аппарата.

- **В случае отключения тока или выключения аппарата из розетки**

- Отпустите кнопку управления (BC).
- Устраните проблему.
- Включите аппарат в соответствии с процедурой пуска (см. стр. 96).

- **В случае перегрева аппарата**

- Отпустите кнопку управления (BC).
- Отключите аппарат от сети.
- Подождите несколько минут для полного охлаждения двигателя и отключения предохранительной системы защиты от перегрева.
- Включите аппарат в соответствии с процедурой пуска (см. стр. 96).

- **Если причина не установлена**

- Отпустите кнопку управления (BC).
- Отключите аппарат от сети.
- Проверьте:
  - электропитание,
  - свободное вращение ножа в насадке (отсутствие блокировки посторонним предметом),
  - состояние шнура питания,
  - свободное вращение ножа в насадке (отсутствие заедания),
  - вращение приводного вала. Для этого снимите насадку со штанги и вручную проверьте вращение вала на выходе.

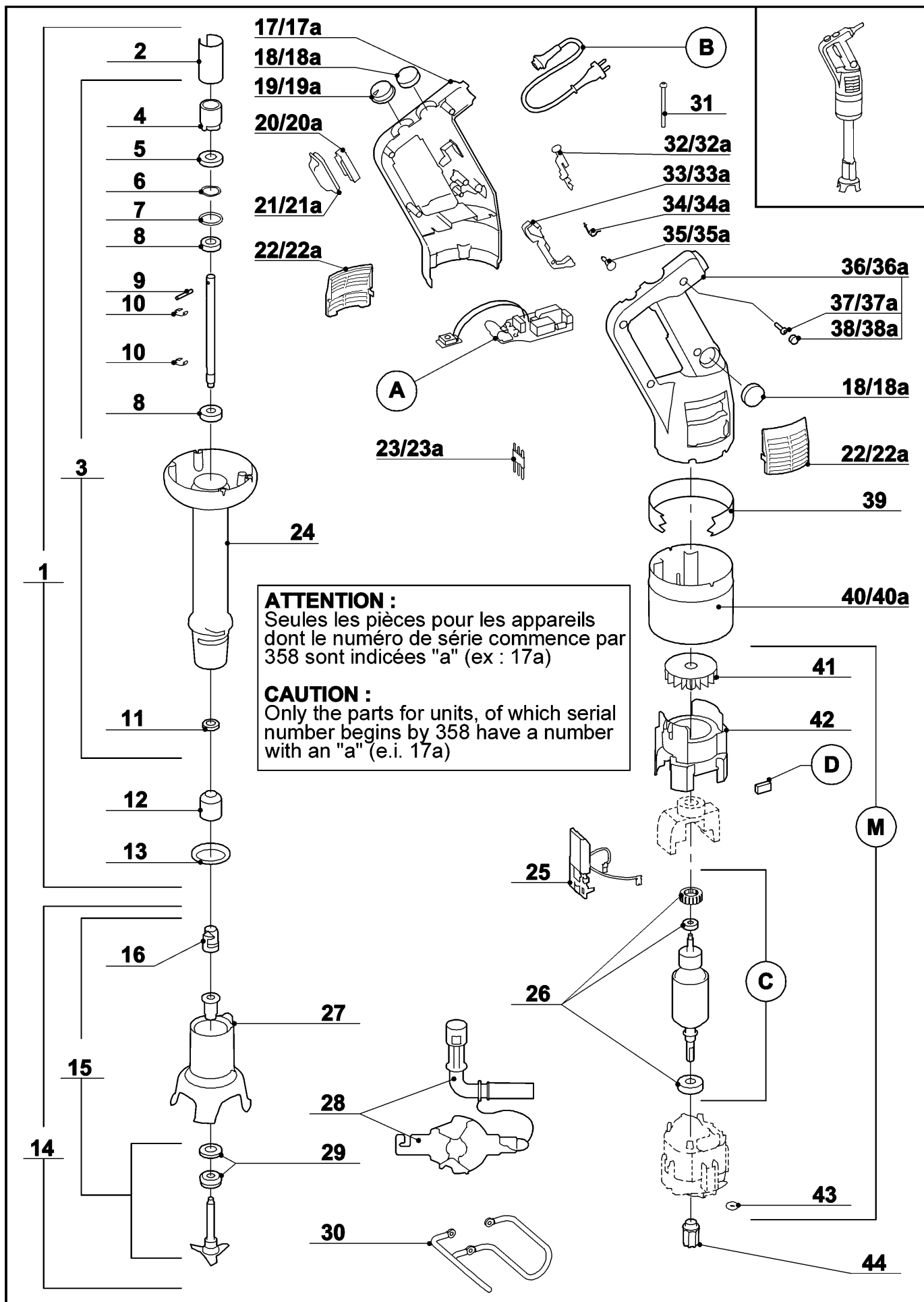
## НОРМЫ

### АППАРАТЫ СООТВЕТСТВУЮТ:

- Положениям европейских директив, а также национальному законодательству, в которое они преобразованы:
  - Директива по механизмам, модифицированная 98/37/СЕЕ,
  - Директива по низкому напряжению 73/23/СЕЕ,
  - Директива по электромагнитной совместимости 89/336/СЕЕ,
  - Директива по материалам и оборудованию, находящимся в контакте с пищевыми продуктами 89/109/СЕЕ,
  - Директива по материалам и оборудованию из пластмассы, находящимся в контакте с пищевыми продуктами 90/128/СЕЕ,
- Положениям стандартизированных европейских норм, указанных выше, а также норм в отношении техники безопасности и гигиены:
  - EN 292 - 1 и 2: безопасность механизмов – общие принципы разработки,
  - EN 60204 - 1, 1992: безопасность механизмов – электрооборудование аппаратов – общие правила,
  - Для взбивалок и переносных венчиков NF EN 12853.

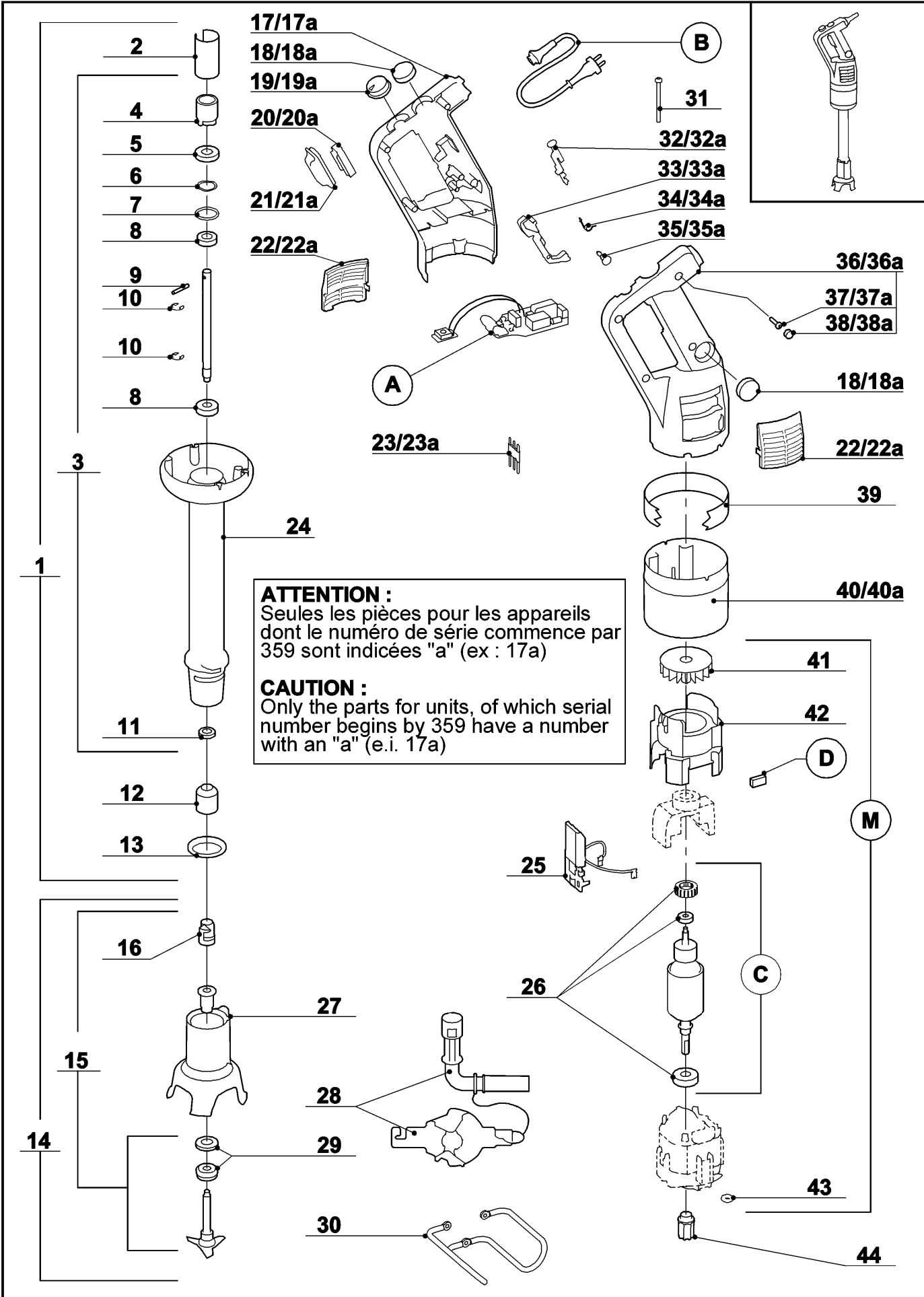
robot coupe®

CMP 250 V.V.



<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>
1	<b>103 185</b>	PIED CMP 250 EQUIPE	FOOT
2	<b>103 138</b>	ENTRETOISE FENDUE	OPEN TUBE
3	<b>29 685</b>	ENS. ARBRE D'ENTRAINEMENT CMP 250	DRIVING SHAFT CMP 250
4	<b>102 832</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT Combi	DRIVING CAGE
5	<b>102 963</b>	BUTEE ROULEMENT	STOP BEARING
6	<b>203 118</b>	RONDELLE ELASTIQUE D22	ELASTIC RING
7	<b>507 075</b>	JOINT TORIQUE Ø 21,6x2,4	SEAL
8	<b>507 005</b>	ROULEMENT DE PIED (608 2RS)	FOOT BEARING
9	<b>203 080</b>	GOUPILLE Ø 3x22	PIN
10	<b>203 128</b>	ANNEAU "E"	RING "E"
11	<b>507 004</b>	JOINT A LEVRE (8x18x5)	SEAL
12	<b>102 410</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT	DRIVING FRAME
13	<b>102 417</b>	JOINT DE PIED	FOOT SEAL
14	<b>29 678</b>	ENS. CLOCHE COMPLETE CMP	COMPLETE CMP BELL COVER ASSEMBLY
15	<b>29 676</b>	ENS. COUTEAU CMP	CMP BLADE ASSEMBLY
16	<b>102 422</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT	DRIVING HUB
17	<b>29 684</b>	ENS. ½ POIGNEE DROITE FONCE	RIGHT HANDLE ASSEMBLY DARK
17a	<b>29 939</b>	ENS. ½ POIGNEE DROITE CLAIR	RIGHT HANDLE ASSEMBLY PALE
18	<b>29 688</b>	ENS. CAPUCHON-BOUTON-CACHE VIS FONCE	CAP KNOP-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
18a	<b>29 940</b>	ENS. CAPUCHON-BOUTON-CACHE VIS CLAIR	CAP KNOP-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
19	<b>29 743</b>	ENS. BOUTON VARIATEUR EQU-CACHE VIS FONCE	VARIA SWITCH EQUIP-CAP SCREW ASS. DARK
19a	<b>29 941</b>	ENS. BOUTON VARIATEUR EQU-CACHE VIS CLAIR	VARIA SWITCH EQUIP-CAP SCREW ASS. PALE
20	<b>29 690</b>	ENS. BAGUE MAINTIEN ETANCH-CACHE VIS FONCE	SEAL RING-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
20a	<b>29 943</b>	ENS. BAGUE MAINTIEN ETANCH-CACHE VIS CLAIR	SEAL RING-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
21	<b>29 689</b>	ENS. CAPUCHON LEVIER-CACHE VIS FONCE	CAP ARM-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
21a	<b>29 944</b>	ENS. CAPUCHON LEVIER-CACHE VIS CLAIR	CAP ARM-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
22	<b>103 128</b>	GRILLE FONCE	VENT COVER DARK
22a	<b>103 811</b>	GRILLE CLAIR	VENT COVER PALE
23	<b>29 749</b>	ENS. CONNECTEUR-CACHE VIS FONCE	CONNECTOR-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
23a	<b>29 945</b>	ENS. CONNECTEUR-CACHE VIS CLAIR	CONNECTOR-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
24	<b>103 146</b>	PIED CMP 250	FOOT
25	<b>29 750</b>	ENS. SUPPORT COSSES-FILS	TERMINAL REST-WIRING
26	<b>29 679</b>	ENS. ROULEMENT MOTEUR CMP	MOTOR BEARING ASSEMBLY
27	<b>29 677</b>	ENS. CLOCHE-BAGUE CMP	BELL COVER ASS-RING CMP
28	<b>29 540</b>	ENS. OUTIL DE DEMONTAGE	TOOL ASSEMBLY
29	<b>507 000</b>	GARNITURE D'ETANCHEITE	SEAL RING
30	<b>103 171</b>	SUPPORT MURAL	RACK
31	<b>203 127</b>	VIS M4x95	SCREW
32	<b>29 681</b>	ENS. BOUTON DE SECURITE-RESSORT FONCE	SECURITY KNOB-SPRING ASSEMBLY DARK
32a	<b>29 946</b>	ENS. BOUTON DE SECURITE-RESSORT CLAIR	SECURITY KNOB-SPRING ASSEMBLY PALE
33	<b>29 748</b>	ENS. LEVIER DE COMMANDE-CACHE VIS FONCE	COMMAND ARM-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
33a	<b>29 947</b>	ENS. LEVIER DE COMMANDE-CACHE VIS CLAIR	COMMAND ARM-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
34	<b>29 745</b>	ENS. RESSORT DE RAPPEL-CACHE VIS FONCE	ADJUSTING SPRING-CAP SCREW ASS. DARK
34a	<b>29 948</b>	ENS. RESSORT DE RAPPEL-CACHE VIS CLAIR	ADJUSTING SPRING-CAP SCREW ASS. PALE
35	<b>29 680</b>	ENS. BOUTON VERROUILLAGE-RESSORT FONCE	LOCK KNOB ASSEMBLY-SPRING DARK
35a	<b>29 949</b>	ENS. BOUTON VERROUILLAGE-RESSORT CLAIR	LOCK KNOB ASSEMBLY-SPRING PALE
36	<b>29 683</b>	ENS. ½ POIGNEE G(CAPOT)+VIS+CACHE FONCE	L HANDLE (COVER)+SCREW+CAP ASS. DARK
36a	<b>29 950</b>	ENS. ½ POIGNEE G(CAPOT)+VIS+CACHE CLAIR	L HANDLE (COVER)+SCREW+CAP ASS. PALE
37	<b>29 747</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS POIGNEE FONCE	SCREW-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
37a	<b>29 951</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS POIGNEE CLAIR	SCREW-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
38	<b>29 682</b>	ENS. CACHE VIS FONCE	CAP ASSEMBLY DARK
38a	<b>29 952</b>	ENS. CACHE VIS CLAIR	CAP ASSEMBLY PALE
39	<b>103 216</b>	VIROLE DECOR CMP 250 V.V.	FERRULE
40	<b>103 123</b>	VIROLE MOTEUR FONCE	MOTOR FERRULE DARK
40a	<b>103 812</b>	VIROLE MOTEUR CLAIR	MOTOR FERRULE PALE

<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>			
41	<b>103 183</b>	VENTILATEUR	/ VENTILATOR			
42	<b>103 125</b>	CONDUIT VENTILATEUR	/ VENTILATOR PIPE			
43	<b>203 125</b>	JOINT TORIQUE Ø2x1,5	/ SEAL			
44	<b>102 816</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT Combi	/ DRIVING HUB			
<b>A</b>						
		PLATINE	/ CIRCUIT BOARD			
<b>B</b>						
		CABLE D'ALIMENTATION	/ POWER CORD			
<b>C</b>						
		ENSEMBLE INDUIT	/ INDUCED CIRCUIT			
<b>D</b>						
		CHARBON	/ BRUSH			
<b>M</b>						
		MOTEUR	/ MOTOR			
<b>Machine</b>	<b>Voltage</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>M</b>
<b>34 240</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 767</b>
<b>34 241 UK</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 756</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 767</b>
<b>34 242 Aust</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 757</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 767</b>
<b>34 244</b>	<b>220/60/1</b>	<b>29 753</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 767</b>
<b>34 245</b>	<b>120/60/1</b>	<b>29 752</b>	<b>29 758</b>	<b>29 760</b>	<b>504 106</b>	<b>29 769</b>
<b>34 246 Suisse</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 787</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 767</b>



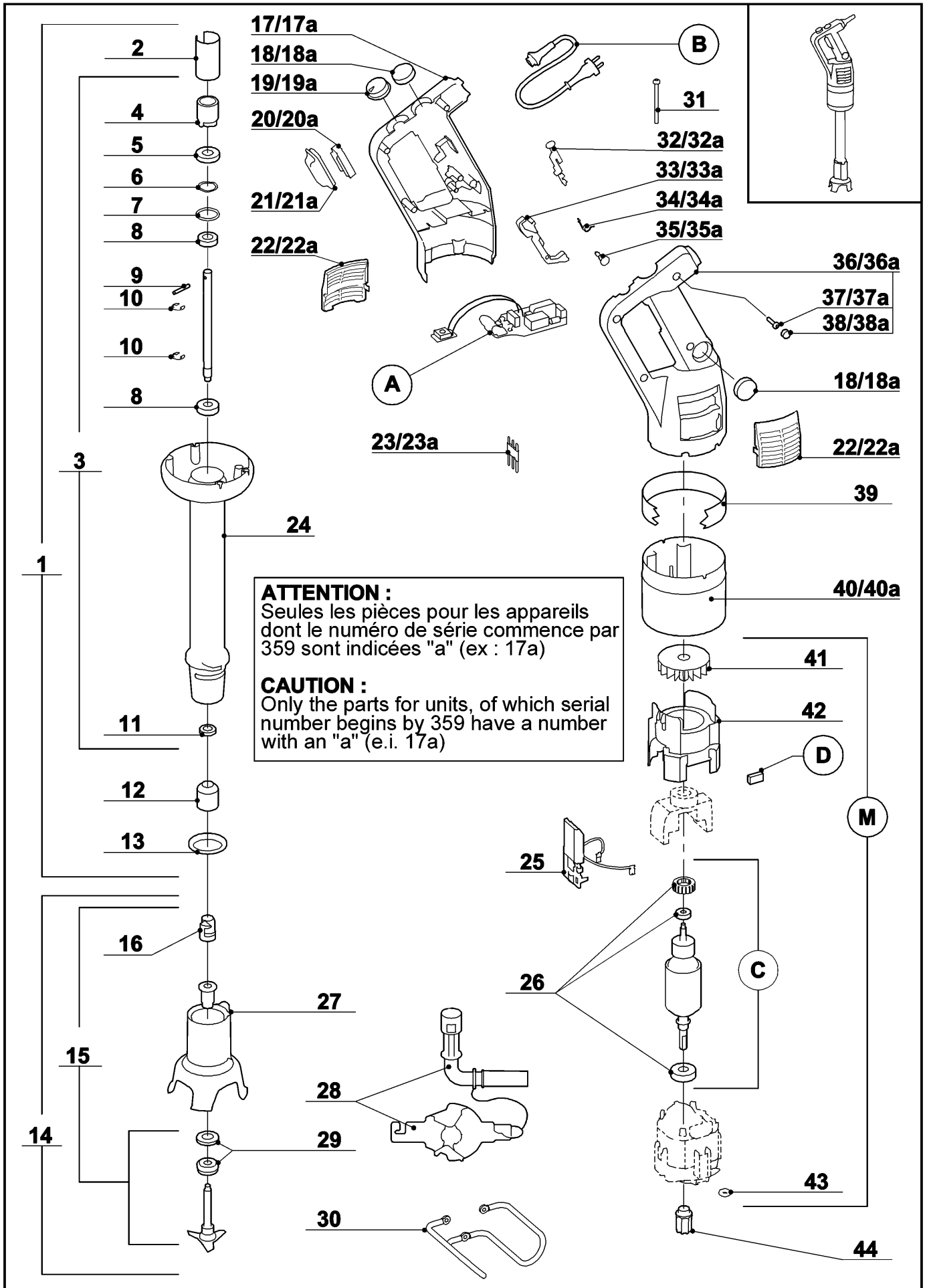
<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>
1	<b>103 184</b>	PIED CMP 300 EQUIPE	FOOT
2	<b>103 138</b>	ENTRETOISE FENDUE	OPEN TUBE
3	<b>29 686</b>	ENS. ARBRE D'ENTRAINEMENT CMP 300	DRIVING SHAFT CMP 300
4	<b>102 832</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT Combi	DRIVING CAGE
5	<b>102 963</b>	BUTEE ROULEMENT	STOP BEARING
6	<b>203 118</b>	RONDELLE ELASTIQUE D22	ELASTIC RING
7	<b>507 075</b>	JOINT TORIQUE Ø 21,6x2,4	SEAL
8	<b>507 005</b>	ROULEMENT DE PIED (608 2RS)	FOOT BEARING
9	<b>203 080</b>	GOUPILLE Ø 3x22	PIN
10	<b>203 128</b>	ANNEAU "E"	RING "E"
11	<b>507 004</b>	JOINT A LEVRE (8x18x5)	SEAL
12	<b>102 410</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT	DRIVING FRAME
13	<b>102 417</b>	JOINT DE PIED	FOOT SEAL
14	<b>29 678</b>	ENS. CLOCHE COMPLETE CMP	COMPLETE CMP BELL COVER ASSEMBLY
15	<b>29 676</b>	ENS. COUTEAU CMP	CMP BLADE ASSEMBLY
16	<b>102 422</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT	DRIVING HUB
17	<b>29 684</b>	ENS. ½ POIGNEE DROITE FONCE	RIGHT HANDLE ASSEMBLY DARK
17a	<b>29 939</b>	ENS. ½ POIGNEE DROITE CLAIR	RIGHT HANDLE ASSEMBLY PALE
18	<b>29 688</b>	ENS. CAPUCHON-BOUTON-CACHE VIS FONCE	CAP KNOP-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
18a	<b>29 940</b>	ENS. CAPUCHON-BOUTON-CACHE VIS CLAIR	CAP KNOP-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
19	<b>29 743</b>	ENS. BOUTON VARIATEUR EQU-CACHE VIS FONCE	VARIA SWITCH EQUIP-CAP SCREW ASS. DARK
19a	<b>29 941</b>	ENS. BOUTON VARIATEUR EQU-CACHE VIS CLAIR	VARIA SWITCH EQUIP-CAP SCREW ASS. PALE
20	<b>29 690</b>	ENS. BAGUE MAINTIEN ETANCH-CACHE VIS FONCE	SEAL RING-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
20a	<b>29 943</b>	ENS. BAGUE MAINTIEN ETANCH-CACHE VIS CLAIR	SEAL RING-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
21	<b>29 689</b>	ENS. CAPUCHON LEVIER-CACHE VIS FONCE	CAP ARM-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
21a	<b>29 944</b>	ENS. CAPUCHON LEVIER-CACHE VIS CLAIR	CAP ARM-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
22	<b>103 128</b>	GRILLE FONCE	VENT COVER DARK
22a	<b>103 811</b>	GRILLE CLAIR	VENT COVER PALE
23	<b>29 749</b>	ENS. CONNECTEUR-CACHE VIS FONCE	CONNECTOR-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
23a	<b>29 945</b>	ENS. CONNECTEUR-CACHE VIS CLAIR	CONNECTOR-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
24	<b>103 141</b>	PIED CMP 300	FOOT
25	<b>29 750</b>	ENS. SUPPORT COSSES-FILS	TERMINAL REST-WIRING
26	<b>29 679</b>	ENS. ROULEMENT MOTEUR CMP	MOTOR BEARING ASSEMBLY
27	<b>29 677</b>	ENS. CLOCHE-BAGUE CMP	BELL COVER ASS-RING CMP
28	<b>29 540</b>	ENS. OUTIL DE DEMONTAGE	TOOL ASSEMBLY
29	<b>507 000</b>	GARNITURE D'ETANCHEITE	SEAL RING
30	<b>103 171</b>	SUPPORT MURAL	RACK
31	<b>203 127</b>	VIS M4x95	SCREW
32	<b>29 681</b>	ENS. BOUTON DE SECURITE-RESSORT FONCE	SECURITY KNOB-SPRING ASSEMBLY DARK
32a	<b>29 946</b>	ENS. BOUTON DE SECURITE-RESSORT CLAIR	SECURITY KNOB-SPRING ASSEMBLY PALE
33	<b>29 748</b>	ENS. LEVIER DE COMMANDE-CACHE VIS FONCE	COMMAND ARM-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
33a	<b>29 947</b>	ENS. LEVIER DE COMMANDE-CACHE VIS CLAIR	COMMAND ARM-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
34	<b>29 745</b>	ENS. RESSORT DE RAPPEL-CACHE VIS FONCE	ADJUSTING SPRING-CAP SCREW ASS. DARK
34a	<b>29 948</b>	ENS. RESSORT DE RAPPEL-CACHE VIS CLAIR	ADJUSTING SPRING-CAP SCREW ASS. PALE
35	<b>29 680</b>	ENS. BOUTON VERROUILLAGE-RESSORT FONCE	LOCK KNOB ASSEMBLY-SPRING DARK
35a	<b>29 949</b>	ENS. BOUTON VERROUILLAGE-RESSORT CLAIR	LOCK KNOB ASSEMBLY-SPRING PALE
36	<b>29 683</b>	ENS. ½ POIGNEE G(CAPOT)+VIS+CACHE FONCE	L HANDLE (COVER)+SCREW+CAP ASS. DARK
36a	<b>29 950</b>	ENS. ½ POIGNEE G(CAPOT)+VIS+CACHE CLAIR	L HANDLE (COVER)+SCREW+CAP ASS. PALE
37	<b>29 747</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS POIGNEE FONCE	SCREW-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
37a	<b>29 951</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS POIGNEE CLAIR	SCREW-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
38	<b>29 682</b>	ENS. CACHE VIS FONCE	CAP ASSEMBLY DARK
38a	<b>29 952</b>	ENS. CACHE VIS CLAIR	CAP ASSEMBLY PALE
39	<b>103 217</b>	VIROLE DECOR CMP 300 V.V.	FERRULE
40	<b>103 123</b>	VIROLE MOTEUR FONCE	MOTOR FERRULE DARK
40a	<b>103 812</b>	VIROLE MOTEUR CLAIR	MOTOR FERRULE PALE



<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>				
41	<b>103 183</b>	VENTILATEUR	/	VENTILATOR			
42	<b>103 125</b>	CONDUIT VENTILATEUR	/	VENTILATOR PIPE			
43	<b>203 125</b>	JOINT TORIQUE Ø2x1,5	/	SEAL			
44	<b>102 816</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT Combi	/	DRIVING HUB			
<b>A</b>		PLATINE	/	CIRCUIT BOARD			
<b>B</b>		CABLE D'ALIMENTATION	/	POWER CORD			
<b>C</b>		ENSEMBLE INDUIT	/	INDUCED CIRCUIT			
<b>D</b>		CHARBON	/	BRUSH			
<b>M</b>		MOTEUR	/	MOTOR			
<b>Machine</b>	<b>Voltage</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>M</b>	
<b>34 230</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 761</b>	
<b>34 231 UK</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 756</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 761</b>	
<b>34 232 Aust</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 757</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 761</b>	
<b>34 234</b>	<b>220/60/1</b>	<b>29 753</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 761</b>	
<b>34 235</b>	<b>120/60/1</b>	<b>29 752</b>	<b>29 758</b>	<b>29 760</b>	<b>504 106</b>	<b>29 762</b>	
<b>34 236 Suisse</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 787</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 761</b>	

robot coupe®

CMP 300 V.V.

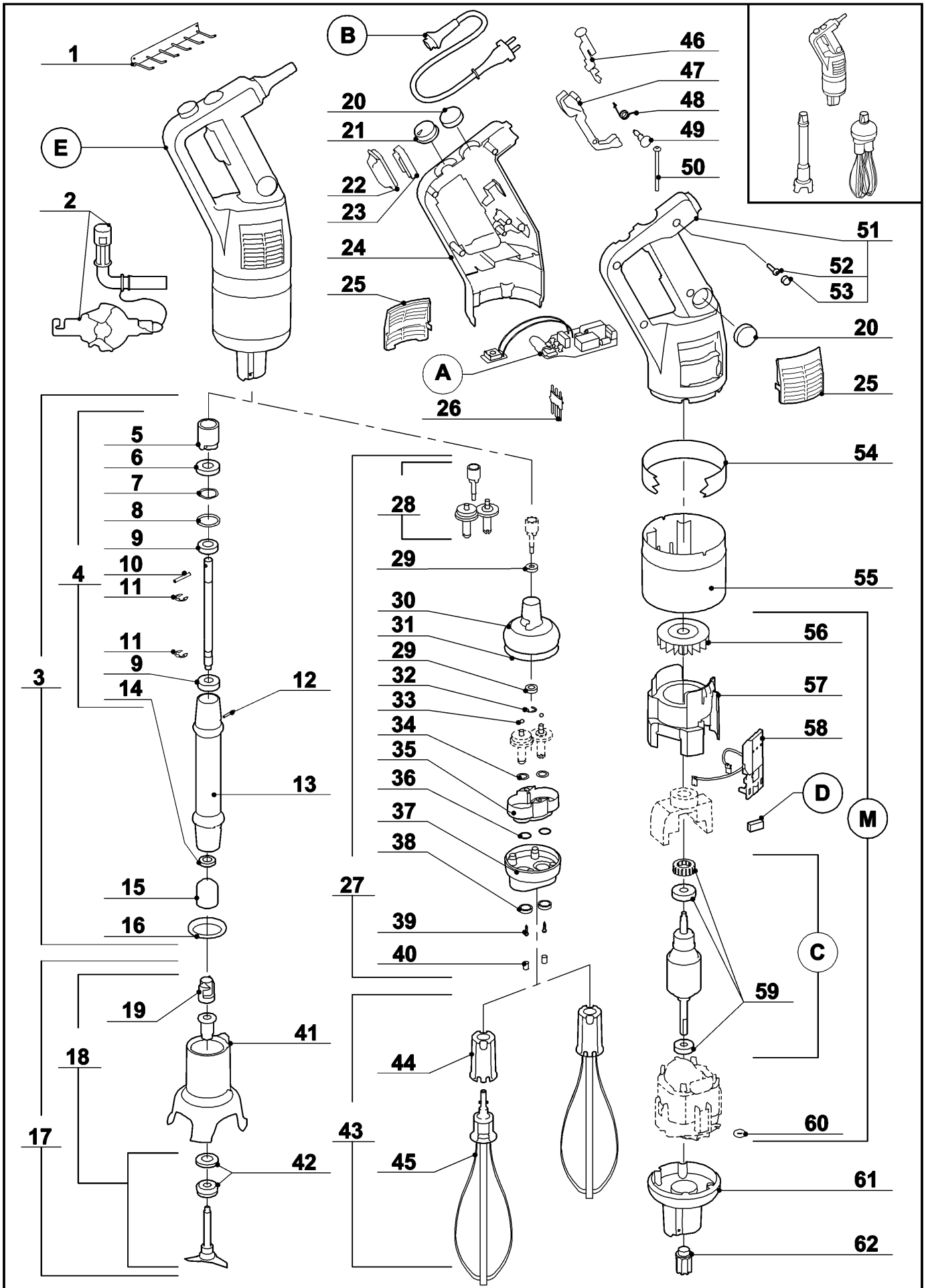


<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>
1	<b>103 231</b>	PIED CMP 350 EQUIPE	FOOT
2	<b>103 138</b>	ENTRETOISE FENDUE	OPEN TUBE
3	<b>29 687</b>	ENS. ARBRE D'ENTRAINEMENT CMP 350	DRIVING SHAFT CMP 350
4	<b>102 832</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT Combi	DRIVING CAGE
5	<b>102 963</b>	BUTEE ROULEMENT	STOP BEARING
6	<b>203 118</b>	RONDELLE ELASTIQUE D22	ELASTIC RING
7	<b>507 075</b>	JOINT TORIQUE Ø 21,6x2,4	SEAL
8	<b>507 005</b>	ROULEMENT DE PIED (608 2RS)	FOOT BEARING
9	<b>203 080</b>	GOUPILLE Ø 3x22	PIN
10	<b>507 004</b>	JOINT A LEVRE (8x18x5)	SEAL
11	<b>102 410</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT	DRIVING FRAME
12	<b>102 417</b>	JOINT DE PIED	FOOT SEAL
13	<b>29 678</b>	ENS. CLOCHE COMPLETE CMP	COMPLETE CMP BELL COVER ASSEMBLY
14	<b>29 676</b>	ENS. COUTEAU CMP	CMP BLADE ASSEMBLY
15	<b>102 422</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT	DRIVING HUB
16	<b>29 684</b>	ENS. ½ POIGNEE DROITE FONCE	RIGHT HANDLE ASSEMBLY DARK
16a	<b>29 939</b>	ENS. ½ POIGNEE DROITE CLAIR	RIGHT HANDLE ASSEMBLY PALE
17	<b>29 688</b>	ENS. CAPUCHON-BOUTON-CACHE VIS FONCE	CAP KNOP-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
17a	<b>29 940</b>	ENS. CAPUCHON-BOUTON-CACHE VIS CLAIR	CAP KNOP-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
18	<b>29 743</b>	ENS. BOUTON VARIATEUR EQU-CACHE VIS FONCE	VARIA SWITCH EQUIP-CAP SCREW ASS. DARK
18a	<b>29 941</b>	ENS. BOUTON VARIATEUR EQU-CACHE VIS CLAIR	VARIA SWITCH EQUIP-CAP SCREW ASS. PALE
19	<b>29 690</b>	ENS. BAGUE MAINTIEN ETANCH-CACHE VIS FONCE	SEAL RING-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
19a	<b>29 943</b>	ENS. BAGUE MAINTIEN ETANCH-CACHE VIS CLAIR	SEAL RING-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
20	<b>29 689</b>	ENS. CAPUCHON LEVIER-CACHE VIS FONCE	CAP ARM-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
20a	<b>29 944</b>	ENS. CAPUCHON LEVIER-CACHE VIS CLAIR	CAP ARM-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
21	<b>103 128</b>	GRILLE FONCE	VENT COVER DARK
21a	<b>103 811</b>	GRILLE CLAIR	VENT COVER PALE
22	<b>29 749</b>	ENS. CONNECTEUR-CACHE VIS FONCE	CONNECTOR-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
22a	<b>29 945</b>	ENS. CONNECTEUR-CACHE VIS CLAIR	CONNECTOR-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
23	<b>103 232</b>	PIED CMP 350	FOOT
24	<b>29 750</b>	ENS. SUPPORT COSSES-FILS	TERMINAL REST-WIRING
25	<b>29 679</b>	ENS. ROULEMENT MOTEUR CMP	MOTOR BEARING ASSEMBLY
26	<b>29 677</b>	ENS. CLOCHE-BAGUE CMP	BELL COVER ASS-RING CMP
27	<b>29 540</b>	ENS. OUTIL DE DEMONTAGE	TOOL ASSEMBLY
28	<b>507 000</b>	GARNITURE D'ETANCHEITE	SEAL RING
29	<b>103 171</b>	SUPPORT MURAL	RACK
30	<b>203 127</b>	VIS M4x95	SCREW
31	<b>29 681</b>	ENS. BOUTON DE SECURITE-RESSORT FONCE	SECURITY KNOB-SPRING ASSEMBLY DARK
31a	<b>29 946</b>	ENS. BOUTON DE SECURITE-RESSORT CLAIR	SECURITY KNOB-SPRING ASSEMBLY PALE
32	<b>29 748</b>	ENS. LEVIER DE COMMANDE-CACHE VIS FONCE	COMMAND ARM-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
32a	<b>29 947</b>	ENS. LEVIER DE COMMANDE-CACHE VIS CLAIR	COMMAND ARM-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
33	<b>29 745</b>	ENS. RESSORT DE RAPPEL-CACHE VIS FONCE	ADJUSTING SPRING-CAP SCREW ASS. DARK
33a	<b>29 948</b>	ENS. RESSORT DE RAPPEL-CACHE VIS CLAIR	ADJUSTING SPRING-CAP SCREW ASS. PALE
34	<b>29 680</b>	ENS. BOUTON VERROUILLAGE-RESSORT FONCE	LOCK KNOB ASSEMBLY-SPRING DARK
34a	<b>29 949</b>	ENS. BOUTON VERROUILLAGE-RESSORT CLAIR	LOCK KNOB ASSEMBLY-SPRING PALE
35	<b>29 683</b>	ENS. ½ POIGNEE G(CAPOT)+VIS+CACHE FONCE	L HANDLE (COVER)+SCREW+CAP ASS. DARK
35a	<b>29 950</b>	ENS. ½ POIGNEE G(CAPOT)+VIS+CACHE CLAIR	L HANDLE (COVER)+SCREW+CAP ASS. PALE
36	<b>29 747</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS POIGNEE FONCE	SCREW-CAP SCREW ASSEMBLY DARK
36a	<b>29 951</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS POIGNEE CLAIR	SCREW-CAP SCREW ASSEMBLY PALE
37	<b>29 682</b>	ENS. CACHE VIS FONCE	CAP ASSEMBLY DARK
37a	<b>29 952</b>	ENS. CACHE VIS CLAIR	CAP ASSEMBLY PALE
38	<b>103 238</b>	VIROLE DECOR CMP 350 V.V.	FERRULE
39	<b>103 123</b>	VIROLE MOTEUR FONCE	MOTOR FERRULE DARK
39a	<b>103 812</b>	VIROLE MOTEUR CLAIR	MOTOR FERRULE PALE
40	<b>103 183</b>	VENTILATEUR	VENTILATOR

<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>				
41	<b>103 125</b>	CONDUIT VENTILATEUR	/	VENTILATOR PIPE			
42	<b>203 125</b>	JOINT TORIQUE Ø2x1,5	/	SEAL			
43	<b>102 816</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT Combi	/	DRIVING HUB			
<b>A</b>		PLATINE	/	CIRCUIT BOARD			
<b>B</b>		CABLE D'ALIMENTATION	/	POWER CORD			
<b>C</b>		ENSEMBLE INDUIT	/	INDUCED CIRCUIT			
<b>D</b>		CHARBON	/	BRUSH			
<b>M</b>		MOTEUR	/	MOTOR			
<b>Machine</b>	<b>Voltage</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>M</b>	
<b>34 250</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 768</b>	
<b>34 251 UK</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 756</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 768</b>	
<b>34 252 Aust</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 757</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 768</b>	
<b>34 254</b>	<b>220/60/1</b>	<b>29 753</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 768</b>	
<b>34 255</b>	<b>120/60/1</b>	<b>29 752</b>	<b>29 758</b>	<b>29 760</b>	<b>504 106</b>	<b>29 770</b>	
<b>34 256 Suisse</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 787</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 768</b>	

robot coupe®

CMP 250 Combi



<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>
1	<b>102 897</b>	SUPPORT MURAL	/ RACK
2	<b>29 540</b>	ENS. OUTIL DE DEMONTAGE	/ TOOL ASSEMBLY
3	<b>103 457</b>	PIED CMP 250 Combi EQUIPE	/ FOOT
4	<b>29 811</b>	ENS. ARBRE D'ENTRAINEMENT CMP 250 C	/ DRIVING SHAFT CMP 250 C ASS
5	<b>103 448</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT Combi	/ DRIVING CAGE
6	<b>102 963</b>	BUTEE ROULEMENT	/ STOP BEARING
7	<b>203 118</b>	RONDELLE ELASTIQUE D22	/ ELACTIC RING
8	<b>507 075</b>	JOINT TORIQUE Ø 21,6x2,4	/ SEAL
9	<b>507 005</b>	ROULEMENT DE PIED (608 2RS)	/ FOOT BEARING
10	<b>203 080</b>	GOUPILLE Ø 3x22	/ PIN
11	<b>203 128</b>	ANNEAU "E"	/ RING "E"
12	<b>203 083</b>	GOUPILLE Ø 3x28	/ PIN
13	<b>103 458</b>	PIED CMP 250 Combi	/ FOOT
14	<b>507 004</b>	JOINT A LEVRE (8x18x5)	/ SEAL
15	<b>102 410</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT	/ DRIVING FRAME
16	<b>102 417</b>	JOINT DE PIED	/ FOOT SEAL
17	<b>29 678</b>	ENS. CLOCHE COMPLETE CMP	/ COMPLETE CMP BELL COVER ASSEMBLY
18	<b>29 676</b>	ENS. COUTEAU CMP	/ CMP BLADE ASSEMBLY
19	<b>102 422</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT	/ DRIVING HUB
20	<b>29 940</b>	ENS. CAPUCHON-BOUTON-CACHE VIS	/ CAP KNOB-CAP SCREW ASSEMBLY
21	<b>29 941</b>	ENS. BOUTON VARIATEUR EQU-CACHE VIS	/ VARIA SWITCH EQUIP-CAP SCREW ASSEMBLY
22	<b>29 944</b>	ENS. CAPUCHON LEVIER-CACHE VIS	/ CAP ARM-CAP SCREW ASSEMBLY
23	<b>29 943</b>	ENS. BAGUE MAINTIEN ETANCH-CACHE VIS	/ SEAL RING-CAP SCREW ASSEMBLY
24	<b>29 939</b>	ENS. ½ POIGNEE DROITE	/ RIGHT HANDLE ASSEMBLY
25	<b>103 811</b>	GRILLE	/ VENT COVER
26	<b>29 945</b>	ENS. CONNECTEUR-CACHE VIS	/ CONNECTOR-CAP SCREW ASSEMBLY
27	<b>103 544</b>	BOITE FOUET	/ BOX WHIP
28	<b>29 801</b>	ENS. PIGNONS FW+BAGUE	/ GEARS ASSEMBLY FW+RING
29	<b>29 726</b>	ENS. ROULEMENT-CACHE-VIS BOITE FOUET	/ BEARING-CAP SCREW WHIP BOX ASS
30	<b>29 981</b>	ENS. COQUE SUP. FW	/ UPPER BODY ASSEMBLY FW
31	<b>29 727</b>	ENS. JOINT TORIQUE Ø 96,97x1,78-CACHE VIS	/ SEAL-CAP SCREW ASSEMBLY
32	<b>29 728</b>	ENS. ANNEAU "E"-CACHE VIS	/ RING "E"-CAP SCREW ASSEMBLY
33	<b>29 729</b>	ENS. BILLE Ø 5-CACHE VIS	/ BALL-CAP SCREW ASSEMBLY
34	<b>29 730</b>	ENS. RONDELLE D'USURE FW-CACHE VIS	/ WEARING RING-CAP SCREW ASSEMBLY
35	<b>29 982</b>	ENS. FLASQUE+VIS+CACHE-VIS CMP	/ PLATE ASSEMBLY+SCREW+CAP SCREW CMP
36	<b>29 962</b>	ENS. JOINT TORIQUE 26x2 CMP	/ SEAL ASSEMBLY 26X2 CMP
37	<b>29 554</b>	ENS. COQUE INF. FW	/ LOWER BODY ASSEMBLY FW
38	<b>29 731</b>	ENS. JOINT A LEVRE (14-24-6)-CACHE VIS	/ SEAL-CAP SCREW ASSEMBLY
39	<b>29 732</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS BOITE FOUET	/ SCREW 3x19-CAP SCREW WHIP BOX ASSEMBLY
40	<b>29 734</b>	ENS. CACHE VIS BOITE FOUET	/ SCREW COVER WHIP BOX ASS
41	<b>29 677</b>	ENS. CLOCHE-BAGUE CMP	/ BELL COVER ASSEMBLY-RING CMP
42	<b>507 000</b>	GARNITURE D'ETANCHEITE	/ SEAL RING
43	<b>103 545</b>	FOUET	/ WHIP
44	<b>102 740</b>	EJECTEUR FOUET	/ EJECTOR WHIP
45	<b>103 546</b>	BRINS PLATS	/ FLAT STRANDS
46	<b>29 946</b>	ENS. BOUTON DE SECURITE-RESSORT	/ SECURITY KNOB-SPRING ASSEMBLY
47	<b>29 947</b>	ENS. LEVIER DE COMMANDE-CACHE VIS	/ COMMAND ARM-CAP SCREW ASSEMBLY
48	<b>29 948</b>	ENS. RESSORT DE RAPPEL-CACHE VIS	/ ADJUSTING SPRING-CAP SCREW ASSEMBLY
49	<b>29 949</b>	ENS. BOUTON VERROUILLAGE-RESSORT	/ LOCK KNOB ASSEMBLY-RING
50	<b>203 127</b>	VIS M4x95	/ SCREW
51	<b>29 950</b>	ENS. ½ POIGNEE G (CAPOT)+VIS+CACHE	/ L HANDLE (COVER)+SCREW+CAP ASSEMBLY
52	<b>29 951</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS POIGNEE	/ SCREW-CAP SCREW ASSEMBLY
53	<b>29 952</b>	ENS. CACHE VIS	/ CAP ASSEMBLY
54	<b>103 441</b>	VIROLE CMP 250 Combi	/ FERRULE
55	<b>103 812</b>	VIROLE MOTEUR	/ MOTOR FERRULE

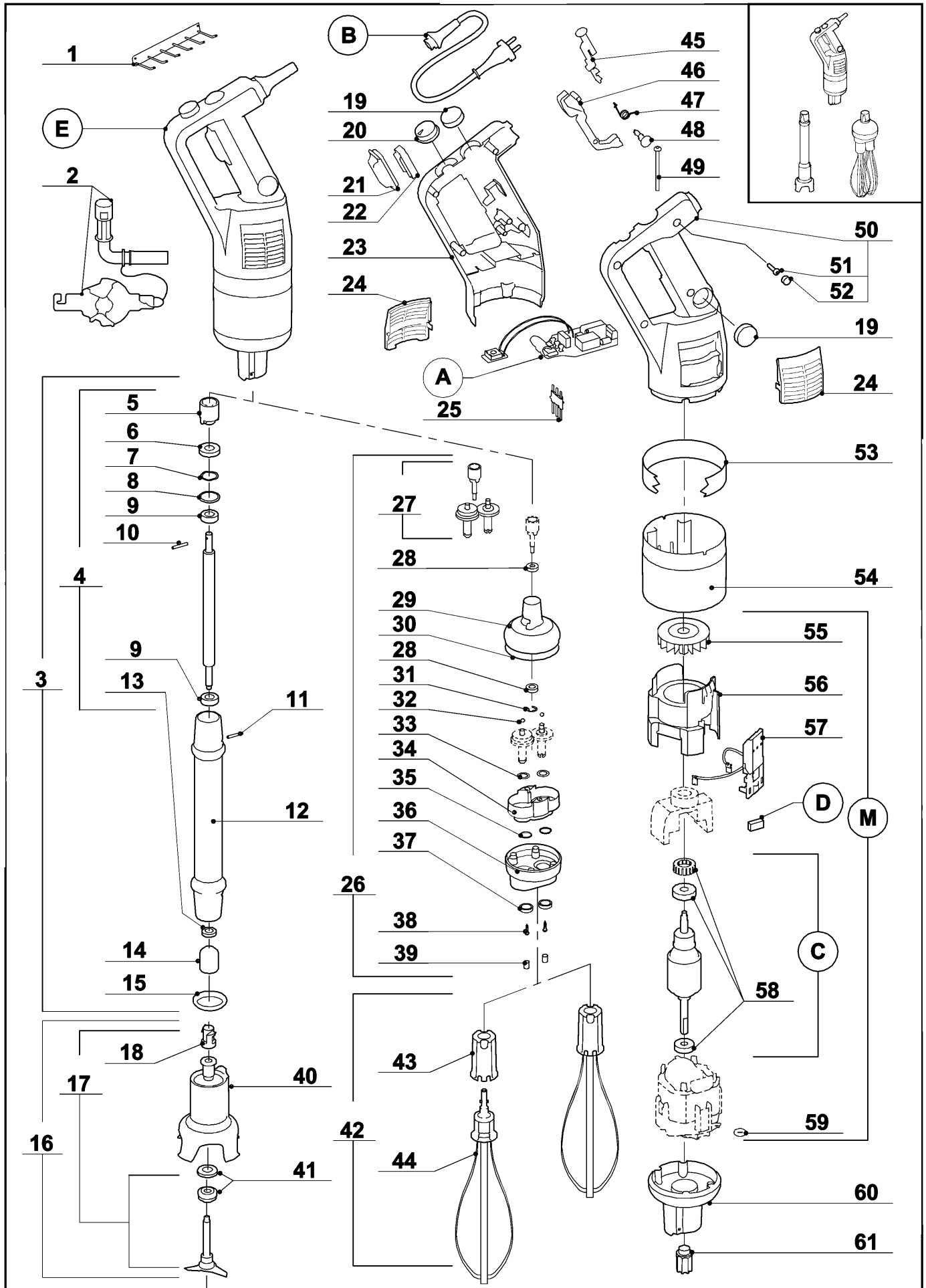
<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>
56	<b>103 183</b>	VENTILATEUR	/ VENTILATOR
57	<b>103 125</b>	CONDUIT VENTILATEUR	/ VENTILATOR PIPE
58	<b>29 750</b>	ENS. SUPPORT COSSES-FILS	/ TERMINAL REST-WIRING
59	<b>29 679</b>	ENS. ROULEMENT MOTEUR CMP	/ MOTOR BEARING ASSEMBLY
60	<b>203 125</b>	JOINT TORIQUE Ø 2x1,5	/ SEAL
61	<b>103 438</b>	CARTER ALU	/ ALUMINIUM CASING
62	<b>103 439</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT Combi	/ DRIVING HUB

<b>A</b>	PLATINE	/ CIRCUIT BOARD
<b>B</b>	CABLE D'ALIMENTATION	/ POWER CORD
<b>C</b>	ENSEMBLE INDUIT	/ INDUCED CIRCUIT
<b>D</b>	CHARBON	/ BRUSH
<b>E</b>	ENS. BLOC MOTEUR COMPLET	/ BLOCK MOTOR ASSEMBLY
<b>M</b>	MOTEUR	/ MOTOR

Machine	Voltage	A	B	C	D	E	M
<b>34 300</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 819</b>	<b>29 767</b>
<b>34 301 UK</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 756</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 824</b>	<b>29 767</b>
<b>34 302 Aust</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 757</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 828</b>	<b>29 767</b>
<b>34 304</b>	<b>220/60/1</b>	<b>29 753</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 833</b>	<b>29 767</b>
<b>34 305</b>	<b>120/60/1</b>	<b>29 752</b>	<b>29 758</b>	<b>29 760</b>	<b>504 106</b>	<b>29 841</b>	<b>29 769</b>
<b>34 306 Suisse</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 787</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 837</b>	<b>29 767</b>

robot coupe®

CMP 300 Combi





<i>Index</i>	<i>Pièce / Part</i>	<i>Désignation</i>	<i>Description</i>
1	<b>102 897</b>	SUPPORT MURAL	/ RACK
2	<b>29 540</b>	ENS. OUTIL DE DEMONTAGE	/ TOOL ASSEMBLY
3	<b>103 453</b>	PIED CMP 300 Combi EQUIPE	/ FOOT
4	<b>29 812</b>	ENS. ARBRE D'ENTRAINEMENT CMP 300 C	/ DRIVING SHAFT CMP 300 C ASS
5	<b>103 448</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT Combi	/ DRIVING CAGE
6	<b>102 963</b>	BUTEE ROULEMENT	/ STOP BEARING
7	<b>203 118</b>	RONDELLE ELASTIQUE D22	/ ELASTIC RING
8	<b>507 075</b>	JOINT TORIQUE Ø 21,6x2,4	/ SEAL
9	<b>507 005</b>	ROULEMENT DE PIED (608 2RS)	/ FOOT BEARING
10	<b>203 080</b>	GOUPILLE Ø 3x22	/ PIN
11	<b>203 083</b>	GOUPILLE Ø 3x28	/ PIN
12	<b>103 454</b>	PIED CMP 300 Combi	/ FOOT
13	<b>507 004</b>	JOINT A LEVRE (8x18x5)	/ SEAL
14	<b>102 410</b>	CAGE D'ENTRAINEMENT	/ DRIVING FRAME
15	<b>102 417</b>	JOINT DE PIED	/ FOOT SEAL
16	<b>29 678</b>	ENS. CLOCHE COMPLETE CMP	/ COMPLETE CMP BELL COVER ASSEMBLY
17	<b>29 676</b>	ENS. COUTEAU CMP	/ CMP BLADE ASSEMBLY
18	<b>102 422</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT	/ DRIVING HUB
19	<b>29 940</b>	ENS. CAPUCHON-BOUTON-CACHE VIS	/ CAP KNOB-CAP SCREW ASSEMBLY
20	<b>29 941</b>	ENS. BOUTON VARIATEUR EQU-CACHE VIS	/ VARIATION SWITCH EQUIP-CAP SCREW ASSEMBLY
21	<b>29 944</b>	ENS. CAPUCHON LEVIER-CACHE VIS	/ CAP ARM-CAP SCREW ASSEMBLY
22	<b>29 943</b>	ENS. BAGUE MAINTIEN ETANCHE-CACHE VIS	/ SEAL RING-CAP SCREW ASSEMBLY
23	<b>29 939</b>	ENS. ½ POIGNEE DROITE	/ RIGHT HANDLE ASSEMBLY
24	<b>103 811</b>	GRILLE	/ VENT COVER
25	<b>29 945</b>	ENS. CONNECTEUR-CACHE VIS	/ CONNECTOR-CAP SCREW ASSEMBLY
26	<b>103 544</b>	BOITE FOUET	/ BOX WHIP
27	<b>29 801</b>	ENS. PIGNONS FW+BAGUE	/ GEARS ASSEMBLY FW+RING
28	<b>29 726</b>	ENS. ROULEMENT-CACHE-VIS BOITE FOUET	/ BEARING-CAP SCREW WHIP BOX
29	<b>29 981</b>	ENS. COQUE SUP. FW	/ UPPER BODY ASSEMBLY FW
30	<b>29 727</b>	ENS. JOINT TORIQUE Ø 96,97x1,78-CACHE VIS	/ SEAL-CAP SCREW ASSEMBLY
31	<b>29 728</b>	ENS. ANNEAU "E"-CACHE VIS	/ RING "E"-CAP SCREW ASSEMBLY
32	<b>29 729</b>	ENS. BILLE Ø 5-CACHE VIS	/ BALL-CAP SCREW ASSEMBLY
33	<b>29 730</b>	ENS. RONDELLE D'USURE FW-CACHE VIS	/ WEARING RING-CAP SCREW ASSEMBLY
34	<b>29 982</b>	ENS. FLASQUE+VIS+CACHE-VIS CMP	/ PLATE ASSEMBLY+SCREW+CAP SCREW ASSEMBLY
35	<b>29 962</b>	ENS. JOINT TORIQUE 26x2 CMP	/ SEAL ASSEMBLY 26X2 CMP
36	<b>29 554</b>	ENS. COQUE INF. FW	/ LOWER BODY ASSEMBLY FW
37	<b>29 731</b>	ENS. JOINT A LEVRE (14-24-6)-CACHE VIS	/ SEAL-CAP SCREW ASSEMBLY
38	<b>29 732</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS BOITE FOUET	/ SCREW 3x19-CAP SCREW WHIP BOX
39	<b>29 734</b>	ENS. CACHE VIS BOITE FOUET	/ SCREW COVER WHIP BOX ASSEMBLY
40	<b>29 677</b>	ENS. CLOCHE-BAGUE CMP	/ BELL COVER ASSEMBLY-RING CMP
41	<b>507 000</b>	GARNITURE D'ETANCHEITE	/ SEAL RING
42	<b>103 545</b>	FOUET	/ WHIP
43	<b>102 740</b>	EJECTEUR FOUET	/ EJECTOR WHIP
44	<b>103 546</b>	BRINS PLATS	/ FLAT STRANDS
45	<b>29 946</b>	ENS. BOUTON DE SECURITE-RESSORT	/ SECURITY KNOB-SPRING ASSEMBLY
46	<b>29 947</b>	ENS. LEVIER DE COMMANDE-CACHE VIS	/ COMMAND ARM-CAP SCREW ASSEMBLY
47	<b>29 948</b>	ENS. RESSORT DE RAPPEL-CACHE VIS	/ ADJUSTING SPRING-CAP SCREW
48	<b>29 949</b>	ENS. BOUTON VERROUILLAGE-RESSORT	/ LOCK KNOB ASSEMBLY-RING
49	<b>203 127</b>	VIS M4x95	/ SCREW
50	<b>29 950</b>	ENS. ½ POIGNEE G (CAPOT)+VIS+CACHE	/ L HANDLE (COVER)+SCREW+CAP SCREW ASSEMBLY
51	<b>29 951</b>	ENS. VIS 3x19-CACHE VIS POIGNEE	/ SCREW-CAP SCREW ASSEMBLY
52	<b>29 952</b>	ENS. CACHE VIS	/ CAP ASSEMBLY
53	<b>103 442</b>	VIROLE CMP 300 Combi	/ FERRULE
54	<b>103 812</b>	VIROLE MOTEUR	/ MOTOR FERRULE
55	<b>103 183</b>	VENTILATEUR	/ VENTILATOR

Index	Pièce / Part	Désignation	Description
56	<b>103 125</b>	CONDUIT VENTILATEUR	VENTILATOR PIPE
57	<b>29 750</b>	ENS. SUPPORT COSSES-FILS	TERMINAL REST-WIRING
58	<b>29 679</b>	ENS. ROULEMENT MOTEUR CMP	MOTOR BEARING ASSEMBLY
59	<b>203 125</b>	JOINT TORIQUE Ø 2x1,5	SEAL
60	<b>103 438</b>	CARTER ALU	ALUMINIUM CASING
61	<b>103 439</b>	MOYEU D'ENTRAINEMENT Combi	DRIVING HUB

<b>A</b>	PLATINE	CIRCUIT BOAF
<b>B</b>	CABLE D'ALIMENTATION	POWER CORD
<b>C</b>	ENSEMBLE INDUIT	INDUCED CIRC
<b>D</b>	CHARBON	BRUSH
<b>E</b>	ENS. BLOC MOTEUR COMPLET	BLOCK MOTOF
<b>M</b>	MOTEUR	MOTOR

Machine	Voltage	A	B	C	D		
<b>34 310</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 8</b>	
<b>34 311 UK</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 756</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 8</b>	
<b>34 312 Aust</b>	<b>240/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 757</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 8</b>	
<b>34 314</b>	<b>220/60/1</b>	<b>29 753</b>	<b>29 754</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>	<b>29 8</b>	
<b>34 315</b>	<b>120/60/1</b>	<b>29 752</b>	<b>29 758</b>	<b>29 760</b>	<b>504 106</b>	<b>29 8</b>	
<b>34 316 Suisse</b>	<b>230/50/1</b>	<b>29 751</b>	<b>29 787</b>	<b>29 759</b>	<b>504 105</b>		

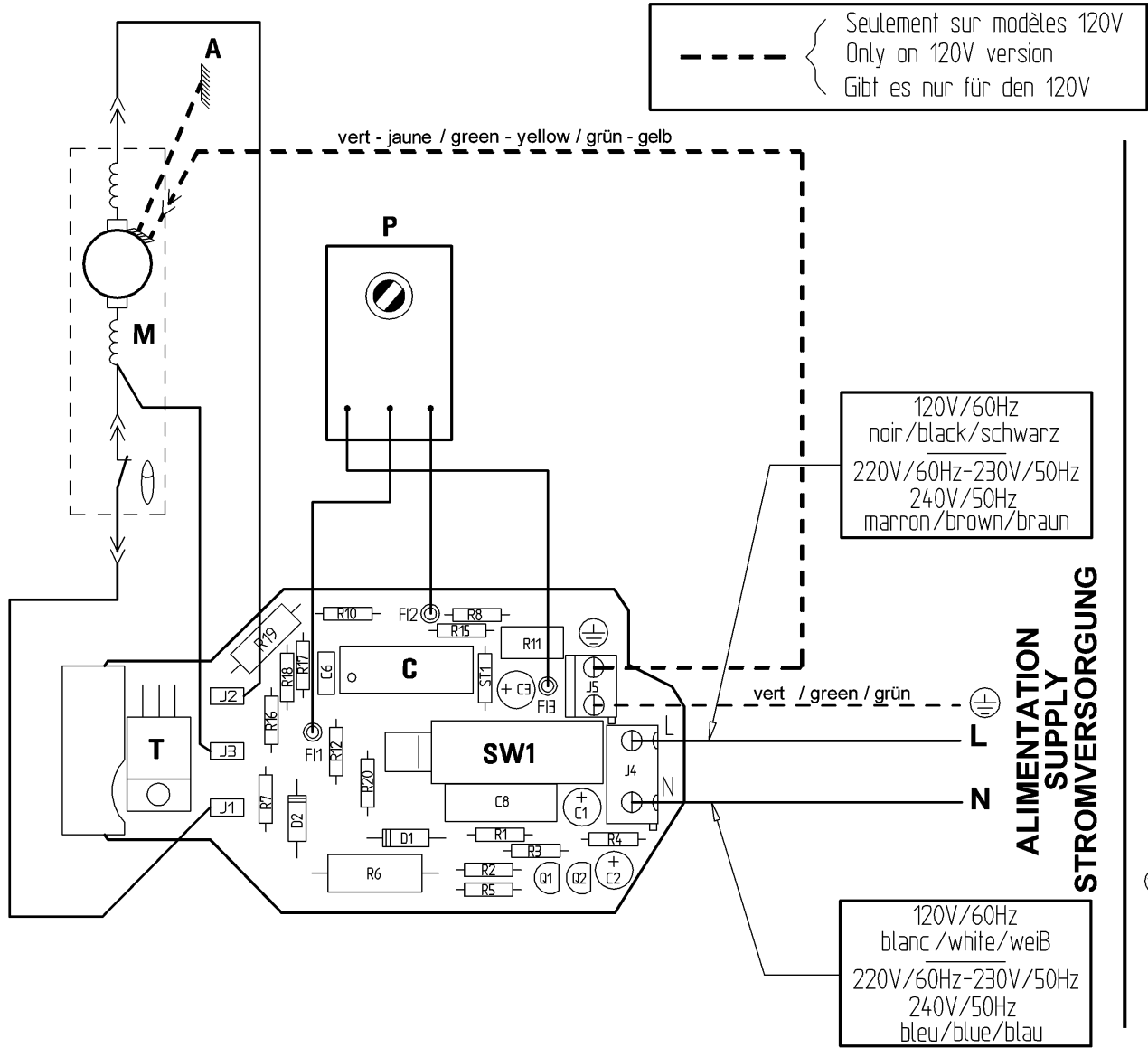
# CMP 250 V.V. - CMP 300 V.V. - CMP 350 V.V. - CMP 250 Combi - CMP 300 Combi

120V/60Hz - 220V/60Hz - 230V/50Hz - 240V/50Hz 1~

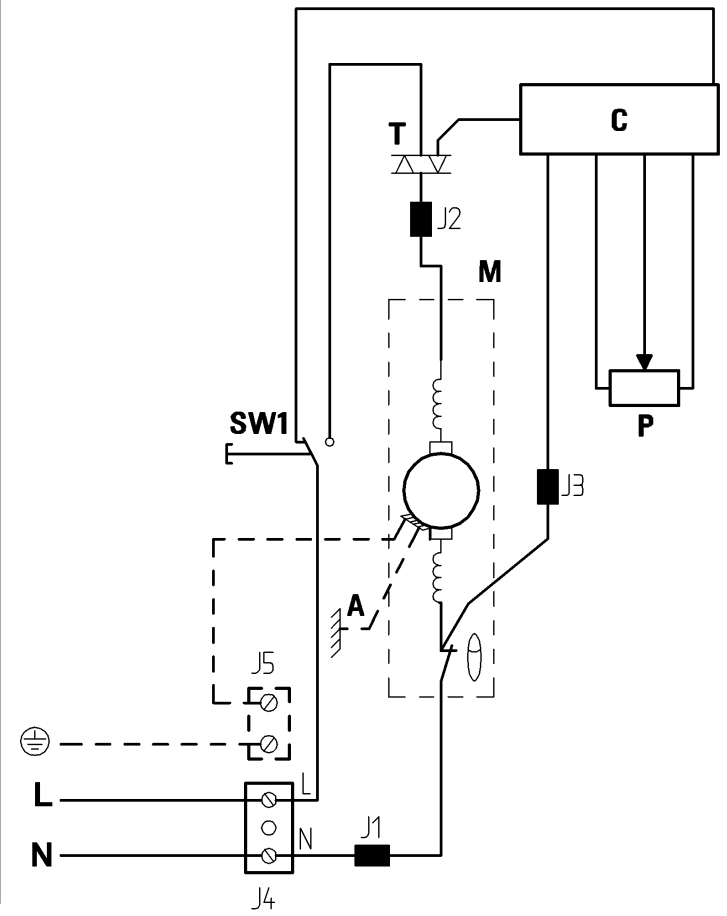
## SCHEMA ELECTRIQUE

## ELECTRIC DIAGRAM

## ELEKTRISCHES SCHALTBILD



	Français	English	Deutsch
<b>A</b>	Capot aluminium	Aluminium housing	Aluminiumhaube
<b>C</b>	Unité de contrôle	Control unit	Kontrolleinheit
<b>M</b>	Moteur	Motor	Motor
<b>P</b>	Potentiomètre	Potentiometer	Potentiometer
<b>SW1</b>	Interrupteur marche/arrêt	On/off switch	Betriebsschalter/Stopschalter
<b>T</b>	Triac	Triac	Triac
$\emptyset$	Protecteur thermique	Thermal protector	Thermischschutz





**robot coupe**®

FABRIQUÉ EN FRANCE PAR ROBOT-COUPÉ S.N.C.

MADE IN FRANCE BY ROBOT-COUPÉ S.N.C.

**Administration Commerciale France  
& Service Après-Vente**

Tél. : 03 85 69 50 00 - Fax : 03 85 69 50 07  
12, avenue du Maréchal Leclerc - BP 134  
71305 Montceau-en-Bourgogne Cedex  
email : france@robot-coupe.fr

**Agence de Service Après-Vente  
pour la Région Parisienne**

Tél. : 01 43 98 88 15 - Fax : 01 43 74 36 26  
13, rue Clément Viénot  
94305 Vincennes Cedex

**Export Department**

Tel. : + 33 1 43 98 88 33 - Fax : + 33 1 43 74 36 26  
18, rue Clément Viénot - BP 157  
94305 Vincennes Cedex - France  
<http://www.robot-coupe.com> - email : international@robot-coupe.com

Мы оставляем за собой право в любой момент и без предупреждения менять технические характеристики данного аппарата  
Информация, содержащаяся в данном документе не является контрактной и может изменяться в любое время.  
© Все права во всех странах охраняются фирмой Robot-Coupe s.n.c.