



ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**СТОЛ ТЕПЛОВОЙ ОТКРЫТЫЙ С
ПОДОГРЕВАЕМОЙ СТОЛЕШНИЦЕЙ**



МОСКВА

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол тепловой открытый с подогреваемой столешницей СТС-066(186), СТС-067(187) предназначен для кратковременного хранения, демонстрации и раздачи горячих блюд, пиццы и выпечки. Используется на предприятиях общественного питания в составе технологических линий раздачи или как самостоятельное изделие. Эксплуатация поверхности тепловой допускается при температуре окружающего воздуха от 0 до 28^oС, относительной влажности от 40 до 70%.

Столбы тепловые открытые с подогреваемой столешницей СТС-066(186), СТС-067(187) имеют Декларацию о соответствии Евразийского экономического союза ЕАЭС N RU Д-РУ.КА01.В.06947/19 сроком с 25.06.2019 по 24.06.2024.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические данные приведены в таблицах 1 и 1.1.

Таблица № 1.

№ п	Характеристика	Нормы												
		СТС - 066	СТС - 076	СТС - 086	СТС - 096	СТС - 106	СТС - 116	СТС - 126	СТС - 136	СТС - 146	СТС - 156	СТС - 166	СТС - 176	СТС - 186
1	Номинальная потребляемая мощность	0,24	0,24	0,26	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,52	0,56	0,60	0,64
2	Поддерживаемая температура, °С	+30...+80 С												
3	Напряжение, В	220В/50Гц												
4	Род тока	однофазный переменный												
5	Материал	нерж.сталь;												
6	Время разогрева	От 30 до 45 мин												
7	Габаритные размеры, мм													
	- длина	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
	- ширина	600												
	-высота	850												
8	Масса, кг, не более	19	20	22	23	24	25	27	28	29	31	32	34	36
9	Объем, куб. м, не более	0,3	0,36	0,41	0,46	0,51	0,56	0,61	0,66	0,71	0,77	0,82	0,87	0,99

Таблица № 1.1.

N пп	Характеристики	Нормы												
		СТС - 067	СТС - 077	СТС - 087	СТС - 097	СТС - 107	СТС - 117	СТС - 127	СТС - 137	СТС - 147	СТС - 157	СТС - 167	СТС - 177	СТС - 187
1	Номинальная потребляемая мощность	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,52	0,56	0,60	0,68	0,72	0,76
2	Поддерживаемая температура, °С	+30...+80 С												
3	Напряжение, В	220В/50Гц												
4	Род тока	однофазный переменный												
5	Материал	нерж.сталь AISI 430;												
6	Время разогрева	От 30 до 45 мин												
7	Габаритные размеры, мм													
	- длина	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800
	- ширина	700												
	-высота	850												
8	Масса, кг, не более	20	22	23	24	26	27	28	30	32	33	34	36	37
9	Объем, куб. м, не более	0,36	0,42	0,48	0,54	0,6	0,65	0,71	0,77	0,83	0,85	0,95	1,01	1,07

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица № 2.

№ п/п	Наименование	Количество, шт.	
		СТС- 066(186)	СТС- 067(187)
1.	Стол тепловой открытый с подогреваемой столешницей	1	1
2.	Полка тепловая/нейтральная (настольная) (по желанию Заказчика является опцией)	-	-
3.	Паспорт	1	1
4.	Гарантийный талон	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ



Стол тепловой открытый с подогреваемой столешницей состоит из сварного основания, к которому крепятся облицовки. На облицовки устанавливается столешница, подогрев которой производится по площади столешницы гибкими ТЭНами. Дополнительно столешница может быть снабжена полкой для раздачи пищи или стеклянным экраном. Столешница выполнена из нержавеющей стали.

Для задания необходимой температуры для стола теплового, ручки терморегулятора установить в положение «70». Поддержание заданной температуры осуществляется автоматически с помощью терморегулятора.

Место для подключения заземления расположено на панели управления на правой стороне каркаса.

Блок зажимов для подключения стола теплового открытого с подогреваемой столешницей к сети расположен за лицевой панелью управления.

Электрооборудование модуля подключается к сети 220В через розетку снабженную заземляющим контактом.

Светосигнальная арматура сигнализирует о подаче напряжения на стол тепловой открытый с подогреваемой столешницей и о работе ТЭНов.

Для подключения сети питания стол тепловой открытый с подогреваемой столешницей имеет провод длиной 1,5-2 м с вилкой на конце.

На панели управления расположены:

- кнопка для включения;
- терморегулятор;
- сигнальная лампа

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К обслуживанию стола теплового открытого с подогреваемой столешницей допускаются лица, прошедшие технический минимум по эксплуатации оборудования.

При работе со столом тепловым открытым с подогреваемой столешницей соблюдайте следующие правила безопасности:

- не допускается установка стола теплового ближе 1 м от легко воспламеняющихся материалов;
- к столу тепловому должен быть проход шириной не менее 1 м от легковоспламеняющихся материалов;
- при монтаже стола теплового должна быть установлена коммутационная защитная арматура, гарантирующая от пожарных факторов: короткого замыкания, перенапряжения, перегрузки, самопроизвольного включения;
- при первичной установке стола теплового должно быть установлено реле тока утечки в щите ШС;
- присоединение стола теплового к сети должно осуществляться с учетом допускаемой нагрузки на электросеть;
- при обнаружении неисправностей отключить стол от электросети и вызовите электрика;
- включайте тепловой стол только после устранения неисправностей;
- по пожарной безопасности стол тепловой с подогреваемой столешницей должен соответствовать ГОСТу 12.1.004;
 - не допускается использование стола теплового в пожароопасных и взрывоопасных зонах.

Внимание! Для очистки наружной части стола теплового не допускается применять водяную струю.

Категорически запрещается:

- производить чистку и устранять неисправности при работе стола теплового
- работать без заземления;
- работать без внешней защиты.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ПОДГОТОВКЕ К РАБОТЕ СТОЛА ТЕПЛООВОГО С ПОДОГРЕВАЕМОЙ СТОЛЕШНИЦЕЙ.

Монтаж и установка:

Распаковка, установка и испытание стола теплового должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования.

Установку стола теплового проводите в следующем порядке:

- перед установкой стола теплового на предусмотренное место необходимо снять защитную пленку с его поверхности (если таковая имеется). Рекомендуется применить моющее средство, предназначенное для Cr/Ni стали, а очищенную поверхность стола вытереть сухой тряпкой.

- подключение стола теплового к электросети должно быть выполнено согласно действующим нормативам по электробезопасности и только специалистами специализированной службы, имеющими допуск для работы с электроприборами. Электроподключение производится с учетом маркировок на табличке с надписями;

- монтаж и подключение должны быть произведены так, чтобы установленный и подключенный тепловой стол предупреждал доступ к токопроводящим частям без применения инструментов;

- плавкие предохранители для постоянной электропроводки должны соответствовать мощности стола теплового, указанной в таблицах № 1 и 1.1.

- надежно заземлить тепловой стол, подсоединив заземляющий проводник к заземляющему зажиму тепловом столе;

- провести ревизию соединительных устройств электрических цепей теплового стола (винтовых и безвинтовых зажимов), при выявлении ослабления необходимо подтянуть или подогнуть до нормального контактного давления;

- проверить сопротивление изоляции стола теплового, которое должно быть не менее 2 Ом;

- проверить ток утечки — 1 мА на 1 кВт номинально потребляемой мощности.

Номинальное поперечное сечение кабелей питания, подведенных к столу теплового, должны также соответствовать его мощности.

Выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания стола теплового и должен быть подключен непосредственно к зажимам питания и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах.

- Сдача в эксплуатацию смонтированного оборудования оформляется по установленной форме.

Подготовка к работе:

- Включить стол тепловой в сеть.

- Ручку терморегулятора установить в положение «70» (соотв. 70 °С).

Не более!!! Время разогрева стола теплового составляет от 30 до 40 мин.

- После окончания работы ручку терморегулятора установить в положение «0»

- Отключить стол тепловой от сети.

- Снять демонстрируемые продукты питания, произвести уборку поверхности стола теплой влажной тряпкой

Категорически запрещается: разливать воду (или любые жидкости) на поверхность столешницы или мыть ее струей воды.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт должен производить электромеханик III—V разрядов, имеющий квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт стола теплового с подогреваемой столешницей осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 ТО-ТР,

где: ТО - техническое обслуживание,

ТР - текущий ремонт.

ТО - проводится 1 раз в 2 месяца, ТР - проводится 1 раз в год.

При техническом обслуживании проводятся следующие работы:

- проверить внешним осмотром тепловой стол на соответствие правилам техники безопасности;
- проверить исправность защитного заземления от автоматического выключателя до заземляющего устройства теплового стола;
- подтянуть при необходимости контактные соединения токоведущих частей теплового стола;
- проверить тепловой стол в рабочем режиме.

Перед проверкой контактных соединений, крепления переключателей и сигнальной арматуры, следует отключить тепловой стол от сети снятием плавких предохранителей или выключением автоматического выключателя цехового щита и повесить на рукоятки коммутирующей аппаратуры плакат «Не включать — работают люди».

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица № 3

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
Столешница не нагревается, сигнальные лампы не горят	Отсутствует напряжение в сети	Подать напряжение
Столешница не нагревается, сигнальные лампы горят	Сгорели ТЭНы, окислились или ослабились контактные группы, сгорел	«Прозвонить» ТЭНы, проверить и затянуть эл. Контакты в блоке управления. Заменить терморегулятор
Столешница нагревается, сигнальные лампы не горят	Сгорели электролампы	Заменить электролампы

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стол тепловой открытый с подогреваемой столешницей СТС-066(186), СТС-067(187) (нужное подчеркнуть), номер _____, соответствует ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

личные подписи (оттиски личных клейм) должностных лиц предприятия, ответственных за приемку изделия.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Стол тепловой открытый с подогреваемой столешницей СТС-066(186), СТС-067(187) (нужное подчеркнуть) заводской номер _____, подвергнут на ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ» консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.78

Дата консервации _____

Консервацию произвел _____

(подпись)

Изделие после консервации принял _____

(подпись)

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Стол тепловой открытый с подогреваемой столешницей СТС-066(186), СТС-067(187) (нужное подчеркнуть), упакован ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ» согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки	_____	М. П.
	(подпись)	
Упаковку произвел	_____	
	(подпись)	
Изделие после упаковки принял	_____	
	(подпись)	

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок гарантии составляет 1 год со дня продажи.

Ограниченные гарантийные обязательства распространяются на покупные комплектующие (ТЭНы, термостаты и т.д.) и соответствуют гарантийным срокам предприятий-изготовителей.

ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ» гарантирует отсутствие дефектов в использованных материалах и в изготовленном им оборудовании в течение гарантийного срока службы при условии соблюдения покупателем всех положений и правил, изложенных выше.

Условия предоставления гарантии:

- гарантийный ремонт оборудования проводится при предъявлении клиентом гарантийного талона.
- доставка оборудования, подлежащего гарантийному ремонту, на завод-изготовитель осуществляется клиентом самостоятельно и за свой счет. Оборудование принимается только в чистом виде.
- Бесплатный гарантийный ремонт предоставляется только в сервисном центре завода-изготовителя. В других случаях оплачивается вызов специалиста и почасовая работа мастера.
- Гарантийный ремонт на объекте Заказчика производится ТОЛЬКО при предоставлении нормальных условий для работы специалиста: доступность к оборудованию, подлежащему гарантийному ремонту не менее 1,5 по периметру, оборудование должно быть в чистом виде.
- Гарантия на оборудование предоставляется только при условии заключения договора на сервисное обслуживание специализированной организацией или частным мастером, имеющим специальное образование, лицензию, разрешение или допуск к ведению такого вида работ. Сервисное обслуживание каждой единицы оборудования должно производиться не менее одного раза в месяц.

- Гарантийные обязательства не распространяются на материалы и детали, считающиеся расходными в процессе эксплуатации, а также на повреждения комплектующих и принадлежностей: насадки, фильтры, сетки, мешки, крышки, ножи, диффузионные кольца, спирали, венчики, терки, диски, тарелки, трубки, шланги, щетки, резиновые уплотнители, сетевые шнуры, тэны, пластиковые детали, соединительные и фиксирующие элементы, лампы накаливания, сигнальные лампы, флуоресцентные, светодиодные лампы, стекла, покраску.
- Гарантийные обязательства на покупные комплектующие (конфорки, пакетные переключатели и т.п.) выполняются при условии возврата поврежденных комплектующих.

Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

- Несоответствие серийного номера предъявляемого на гарантийное обслуживание оборудования серийному номеру, указанному в гарантийном талоне.
- Наличие явных или скрытых механических или иных повреждений оборудования, вызванных нарушением условий транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ, хранения или эксплуатации оборудования.
- Выявленное в процессе ремонта несоответствие правилам и условиям эксплуатации, предъявляемым к оборудованию данного типа.
- Повреждение заводских контрольных этикеток и пломб (если таковые имеются).
- Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов и жидкостей, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в технической документации и инструкции по эксплуатации.
- Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц.
- Установка и запуск оборудования неквалифицированным персоналом, в случаях, когда участие при установке и запуске квалифицированного персонала прямо оговорено в технической документации на оборудование.
- Выхода из строя в связи с неконтролируемым воздействием высоких температур и температур, превышающих указанных в паспорте, при эксплуатации данного оборудования.
- Выхода из строя из-за отсутствия регламентных работ и технического обслуживания оборудования, либо обслуживания несертифицированной компанией.
- Самовольный неквалифицированный ремонт, либо ремонт третьими лицами.

- Перепад или нестабильное напряжение, короткие замыкания в электросети потребителя в месте установки и работы оборудования.

Продавец не несет ответственности за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникшие в результате выхода из строя приобретенного оборудования.

Продавец не принимает претензий к техническим или технологическим параметрам оборудования, если последние регламентируются и соответствуют параметрам завода-изготовителя. Настоящим покупатель ознакомлен с тем, что данное оборудование не является бытовым и предназначено для профессионального использования.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПОКУПКЕ ТРЕБУЙТЕ: ПРОВЕРКУ КОМПЛЕКТНОСТИ, РАБОТОСПОСОБНОСТИ, НАЛИЧИЕ ГАРАНТИЙНОГО ТАЛОНА И НАЛИЧИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Во избежание недоразумений убедительно **просим Вас внимательно изучить инструкцию по эксплуатации изделия**, условия гарантийных обязательств, а также проверить правильность заполнения гарантийного талона. Гарантийный талон действителен только при наличии правильно и четко указанных: модели, серийного номера изделия, даты продажи, четких печатей Продавца, подписи Покупателя. Серийный номер и модель изделия должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.

Номер гарантийного талона должен совпадать с номером расходной (товарной) накладной. При нарушении этих условий, а также, в случае, когда данные, указанные в гарантийном талоне изменены, стерты или переписаны, талон признается недействительным.

13. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И СПОСОБЫ ЗАЩИТЫ ИЗДЕЛИЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ОТ КОРРОЗИИ.

Изделия из нержавеющей стали являются устойчивыми к коррозии, за счет содержания никеля и хрома, который при взаимодействии с кислородом образует невидимый и тонкий слой оксида хрома, который называют оксидной пленкой. Нержавейка не подвержена коррозии только до тех пор, пока оксидная пленка не разрушена. При разрушении оксидной пленки - она теряет свои свойства, покрываясь ржавчиной, как обычная сталь. Разрушение пленки происходит при обработке сильными химическими средствами.

Если поцарапать или порезать поверхность нержавеющей стали, то оксидная пленка так же разрушится. Однако вместе с этим создаются новые оксиды, которые восстанавливают поверхность и защищают ее от окислительной коррозии. Эта химическая реакция и является основой коррозионной стойкости стали.

Сварной шов также теряет коррозионные свойства за счет выжигания при сварке легирующих элементов. Но есть еще причина появления ржавчины на сварном шве – это остатки «волосков» и стружек от металлических щеток,

применяемых при зачистке сварного шва от черного нагара от сварки. Это место просто необходимо промыть специальными средствами и грунтовками от ржавчины.

Контакт углеродистой стали с поверхностью нержавеющей также может повлечь образование ржавчины. Из углеродистой стали изготавливают различные крепежные элементы - болты, гайки, шпильки, которые обязательно необходимо изолировать от поверхности нержавеющей стали уплотнительными деталями, при их использовании.

Появление ржавчины на поверхности не всегда связано с нарушением оксидной пленки. Возможен непродолжительный влажный контакт поверхности с ржавеющими предметами, которые оставляют след ржавчины на поверхности или намок воды. Самым разрушающим воздействием на нержавеющую сталь, как и на любой другой материал, обладает водная среда в виде влаги, осадков, конденсата. Особенно разрушительным для нержавеющей стали является содержание производных хлора в воде. Очистка, фильтрация и умягчение воды снижает риск ржавления нержавеющей стали, соприкасающейся с данной средой. Вода содержит железо, которое может оставлять ржавые потеки на изделиях не только из нержавеющей стали, но и на эмалированных поверхностях раковин, ванн и унитазов... появление таких ржавых пятен на эмалированных поверхностях никак не связан с «ржавением» керамики... Эти пятна легко удаляются обычными или специальными средствами.

Для чистки изделий из нержавеющей стали категорически запрещено использовать дезинфицирующие жидкости или порошки, содержащие хлор. Хлориды являются злейшими врагами нержавеющей стали. При обработке поверхности хлорсодержащими или сильными щелочными растворами оксидная пленка разрушается и ее восстановление значительно затруднено, в отличие от механических повреждений.

Для удаления пятен с поверхности нержавеющей стали можно использовать мыльный раствор или органические растворители, такие как спирт, метиловый спирт или метиловый спирт, денатурированный этиловым спиртом. Можно использовать спиртсодержащие средства для удаления ржавчины. После удаления пятен поверхность нужно промыть и вытереть насухо. Отложения кальция на поверхности изделия можно удалять при помощи раствора одной части уксуса к трем частям воды. Изделие необходимо замочить в растворе, после чего налет можно будет оттереть. После чистки изделие необходимо помыть теплой водой и вытереть насухо. Пятна от масла или смазки можно удалить с поверхности с помощью органических растворителей (спирт, метиловый спирт или метиловый спирт, денатурированный этиловым спиртом). После чистки изделие необходимо вымыть и высушить.

Первичная ржавчина, образовавшаяся на нержавеющей стали, может быть удалена промыванием чистой водой. Удаление более выраженной ржавчины с поверхности нержавеющей стали можно выполнять методом

шлифовки и полировки обычной нейлоновой губкой (ее жесткой поверхностью), а при еще более глубоком поражении поверхности нержавеющей стали ржавчиной, применяется вытравливание кислотами - лимонной либо щавелевой.

Так же, удалить ржавчину поможет 10-15% теплый раствор азотной кислоты. Существует множество специальных средств по уходу за нержавеющей сталью. Для удаления ржавчины в особо тяжелых случаях можно применять шлифовку поверхности и репассивацию (химическая обработка с необходимыми компонентами). После чистки изделие нужно вымыть теплой водой и вытереть насухо.

Удалить неглубокие царапины с поверхности также может помочь полировка нейлоном (обычные нейлоновые губки).

Мы рекомендуем использовать следующие средства по уходу за изделиями из нержавеющей стали:

- «Domax» изготовитель «Domal» (Германия) — средство для чистки и полировки нержавеющей стали;
- «Kochfeld» изготовитель «Delta Pronatura» (Германия) — очищает и создает силиконовую защитную пленку;
- «Top house» изготовитель «Domal» (Германия) — средство очищает и защищает стальную поверхность;
- «Блеск стали» изготовитель ООО «Химбытконтраст» (Россия) — средство чистит и защищает поверхности из нержавеющей стали;
- «Cif» для нержавеющей стали отчищают грязь, жир, известковый налет и водные разводы с поверхностей из нержавеющей стали изготовитель «Unilever» (Италия);
- «Шуманит» изготовитель «Bagi ltd» (Израиль) — эффективный жирудалитель.

Всегда готовы помочь и организовать выезд нашего специалиста на объект, если предложенные средства не помогут в решении проблем с коррозией изделий из нержавеющей стали.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные Федеральным законом «О защите прав потребителей», от 09.01.1996 г. с изменениями и дополнениями от 17.12.1999г. и 30.12.2001г., Гражданским кодексом РФ (части первая, вторая, третья) с изменениями и дополнениями от 20.02.1996г. и 24.10.1997г., 08.07.1999г., 17.12.1999г., 16.04.2001г., 15.05.2001г., 26.11.2001г., 21.03.2002г., а также постановлением Правительства РФ от 19.01.1998 г. №55 «Об утверждении правил продажи отдельных видов товаров, перечня товаров длительного пользования, на которые не распространяются требования покупателя о безвозмездном предоставлении ему на период ремонта или замены аналогичного

товара, и перечня непродовольственных товаров надлежащего качества, не подлежащих возврату или обмену на аналогичный товар другого размера, формы, габарита, фасона, расцветки или комплектации» с изменениями и дополнениями от 06.02.2002 г.

Рекламации направлять по адресу:

ООО «ИНОКС ФЭМЕЛИ»

**123242, г.Москва, ул. Заморёнова, д.9, стр.2, э подвал,
помещение I, комната 7, оф. 20**

inoxfamily@yandex.ru