



**Аккумуляторный
стреппинг упаковщик
серии KZ-13-16**

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN

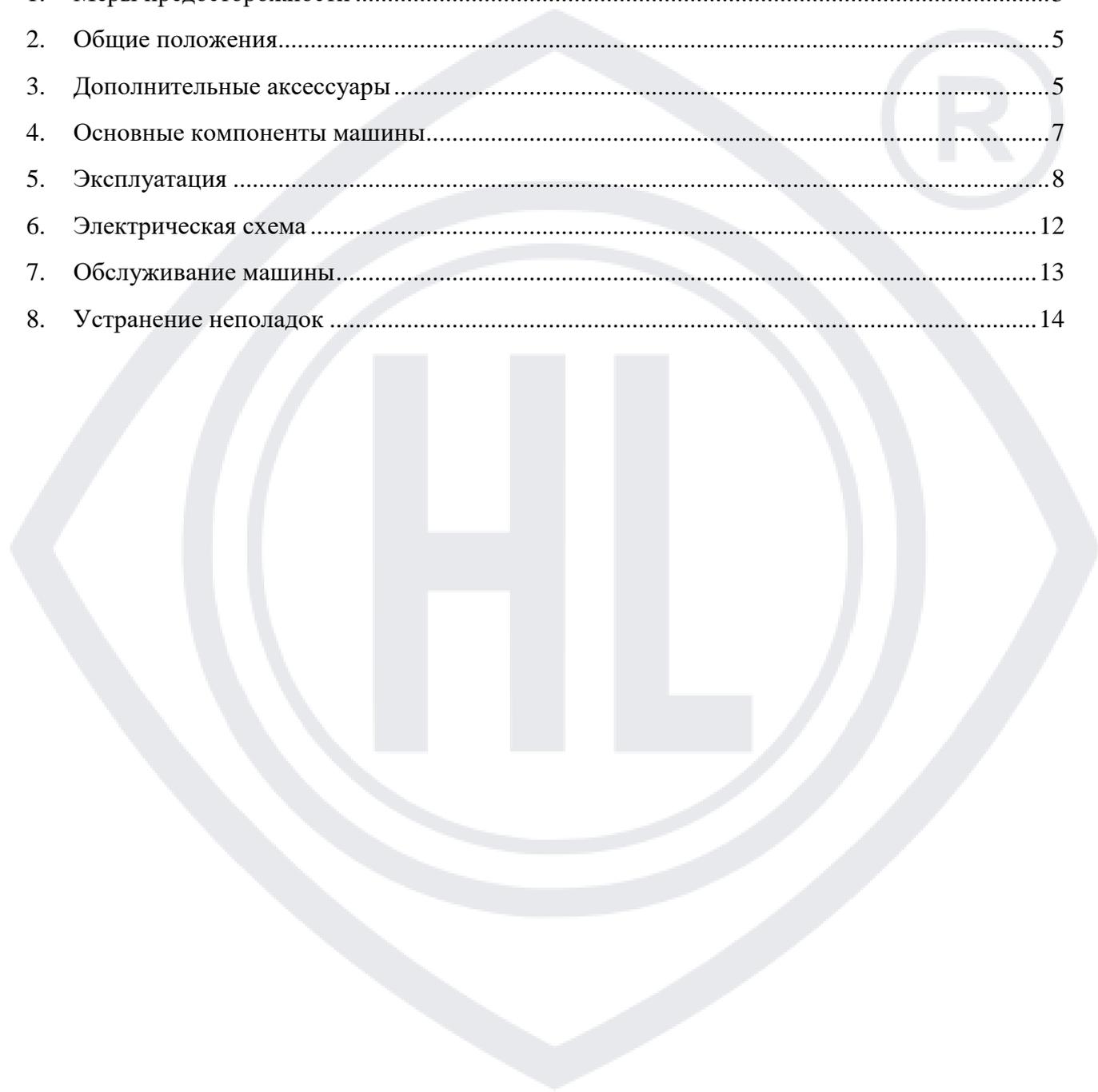
HUALIAN MACHINERY RUSSIA

Тел.: 8-800-500-1-495

Веб-сайт: www.hmru.ru; www.hualian.ru

Оглавление

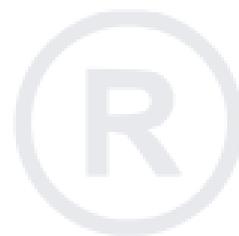
1. Меры предосторожности	3
2. Общие положения.....	5
3. Дополнительные аксессуары.....	5
4. Основные компоненты машины.....	7
5. Эксплуатация	8
6. Электрическая схема	12
7. Обслуживание машины.....	13
8. Устранение неполадок	14



HUALIAN

1. Меры предосторожности

Перед эксплуатацией машины прочтите данную инструкцию. В противном случае, высока вероятность получения травмы пользователем.



1.1 Питание аккумуляторной батареей

Защита окружающей среды:

- 1) Не выбрасывайте использованные батареи как бытовые отходы, они должны быть утилизированы соответствующим образом.
- 2) Поставщик машины должен предоставлять услуги по утилизации аккумуляторных батарей.

Короткое замыкание

- 1) Не оставляйте батарею вместе с другими проводниковыми металлическими предметами.
- 2) Не вскрывайте аккумулятор, храните его в сухом и тёплом помещении.
- 3) Максимальная температура нагрева аккумулятора 50 °C. Избегайте его перегрева.
- 4) Не заряжайте отработанный аккумулятор.

1.2 Защита органов зрения

При эксплуатации машины рекомендуется надевать очки, в случае возникновения ошибки работе с машиной высока вероятность получения серьёзной травмы



1.3 Эксплуатация

Персоналу, не прошедшему надлежащую подготовку, не разрешается работать с данной машиной. Перед натяжением обвязочной ленты прочтите инструкцию по эксплуатации. Если оператор не будет следовать указаниям инструкции, это может привести к повреждению машины.

Прежде чем приступить к обвязке продукта, уберите пальцы подальше от мест защемления для предотвращения травмы или пореза.

1.4 Положение сварки

Вы должны проверить положение сварки под давлением. Ознакомьтесь с порядком проверки и регулировки времени сварки. Неравномерная сварка может стать причиной травмы персонала во время транспортировки товара.

1.5 Распределение ленты

Для распределения ленты используйте специально разработанное распределительное устройство. Когда устройство не используется, заверните конец ленты в распределительное устройство.

1.6 Использование ленты

Не используйте ленты для перетаскивания или подъема груза, это может легко привести к травме пользователя.

1.7 Опасность разрыва ленты

Неправильная эксплуатация, чрезмерное натяжение, использование ленты не по назначению, острый углы могут привести к потере усилия затяжки или разрыв ремня может привести к следующим последствиям:

- 1) Оператор потеряет равновесие и упадет
- 2) Машина или обвязочная лента может сорваться и ударить оператора

Примечание:

- 1) Если угол нагрузки очень острый, добавьте защиту кромок.
- 2) Оберните ленту вокруг подходящей поверхности груза.
- 3) При натяжении и склеивании обслуживающий персонал и лента находятся на одной прямой линии, поэтому будьте осторожны при использовании машины, не допускайте к машине посторонних лиц. Используйте рекомендованную ленту, хорошего качества, подходящей ширины, размера и прочности. Не подходящая лента может травмировать пользователя при её натяжении

1.8 Срезание обвязочных лент

При срезании ленты используйте подходящий режущий инструмент и соблюдайте осторожность, не стойте на одной прямой с лентой. Для обрезки ленты специальный инструмент, запрещено использовать молоток, плоскогубцы, ножовку, топор и т. д.

1.9 Опасность падения

Держите рабочее место в чистоте и порядке. Грязное рабочее место может привести к травме пользователя. Обратите внимание на меры предосторожности, указанные в рабочей зоне.

1.10 Использование инструмента

- 1) Проверьте исправность работы инструмента, в противном случае устраните недостатки.
- 2) Проверяйте сломанные или изношенные детали, если есть трещины или изношенные детали, машину запрещено использовать
- 3) Машину запрещено модифицировать самостоятельно

2. Общие положения

2.1 Описание

Аккумуляторный стреппинг упаковщик KZ-13-16 использует пластиковые ленты. Используйте устройство подачи ленты, чтобы обмотать пластиковую ленту на упаковываемый продукт (коробку / пакет). Конец ленты вставляется в обвязочный инструмент и автоматически натягивается, отделяясь после сцепления трения.

2.2 Технические характеристики

Габаритные размеры с батарей (ДхШхВ) (мм)	340x130x118
Вес общий (кг)	2,7
Вес батареи (кг)	0,35
Материал ленты	Плоские или тисненные ленты из PET и PP
Толщина ленты (мм)	0.4-1.20
Ширина ленты (мм)	13-16
Прочность ленты (N)	60-2800
Скорость натяжения ленты (мм\сек)	100-200
Предел натяжения ленты (%)	75
Температура помещения (С)	От + 5 до + 45, оптимальная от + 15 до + 20

3. Дополнительные аксессуары

Используйте детали и аксессуары, указанные в инструкции по эксплуатации. Использование других аксессуаров может причинить травму оператору.

3.1 Аккумуляторный стреппинг упаковщик

Поскольку в некоторых инструментах для обвязки могут использоваться NiCd (никель-кадмиевые) или NiMH (никель-металлогидридные) батареи, приобретите аккумулятор для этого инструмента в соответствии со следующими параметрами.

Тип	Литиевая батарея
Напряжение (В)	11,1
Емкость (Ач)	4,0

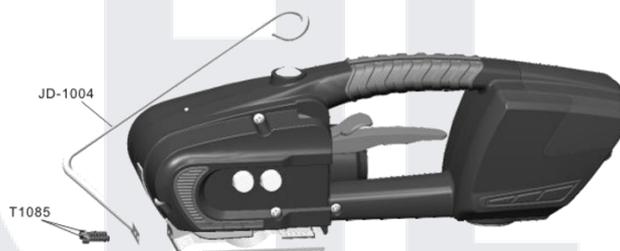
3.2 Зарядное устройство для аккумулятора

Напряжение (В) / Частота (Гц)	220 / 50
Сила тока (А)	1,1
Выход (А)	12,6-4
Светодиодный индикатор	зеленый = S0,5А
Время зарядки	Литиевая батарея 4,0 А / ч, время зарядки примерно 90 минут

Примечание:

- 1) Все машины оснащены картонной упаковкой + упаковка из жемчужной шерсти
- 2) Каждый обвязочный инструмент оснащен одним набором рабочих инструментов.

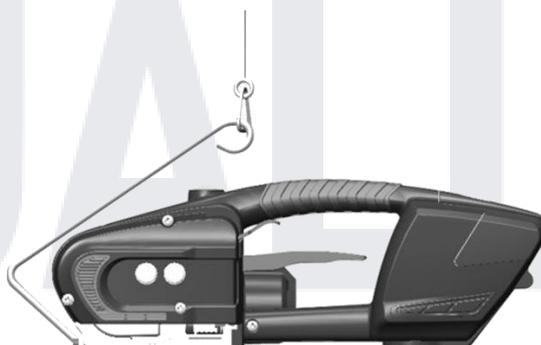
3.5 Система подвески (приобретается дополнительно)



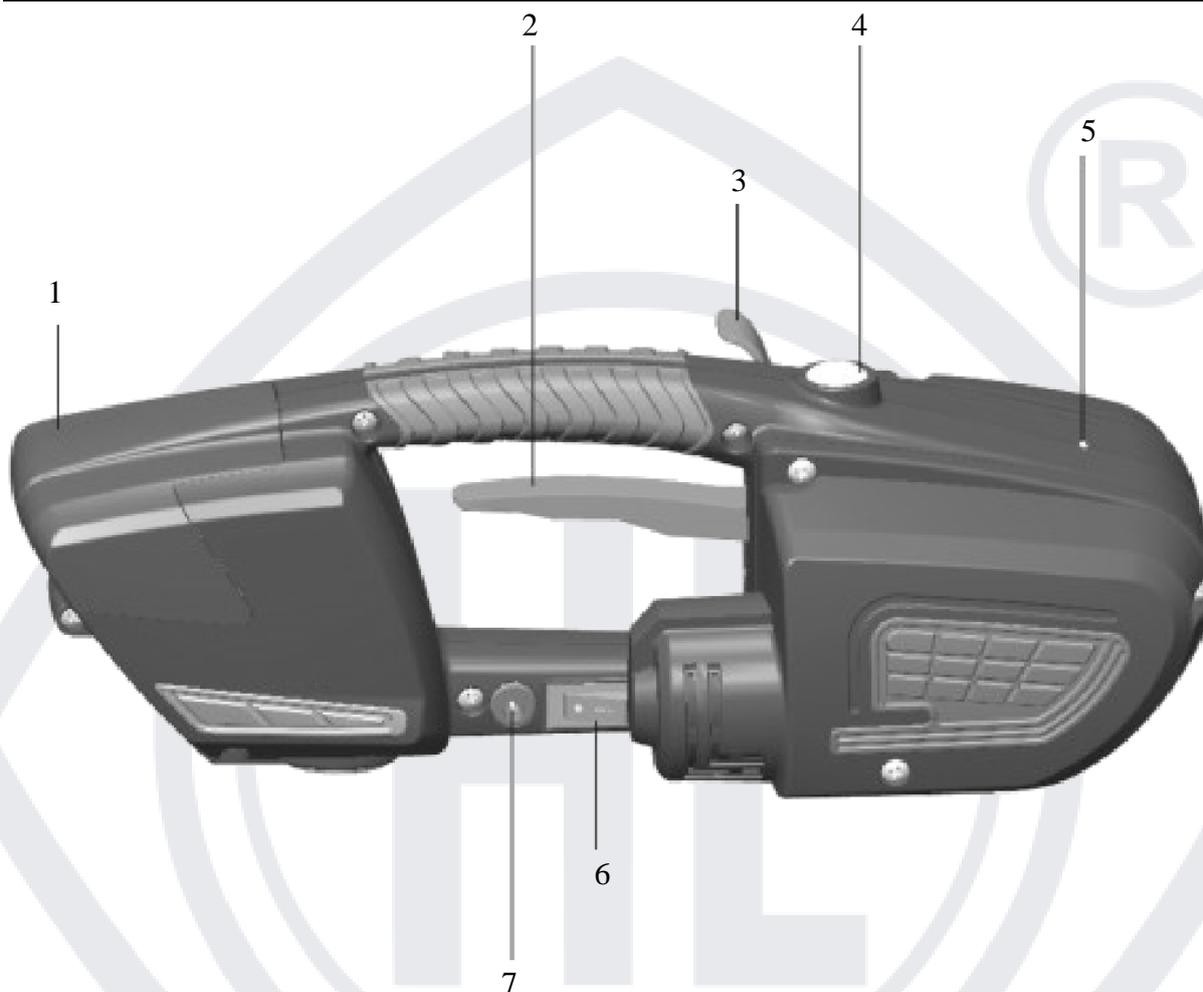
- 1) Для положения рабочей подвески установите машину следующим образом



- 2) Для положения рабочей подвески установите машину следующим образом



4. Основные компоненты машины



№	Название	№	Название
1	Крышка батарейного отсека	5	Световой индикатор
2	Ручка фиксатора	6	Выключатель питания
3	Кнопка запуска сварки	7	Разъём DC5.5
4	Кнопка натяжения ленты		

Состояние индикаторной лампы	
Голубой свет	Обычная работа
Красный свет (мигает)	Низкий заряд аккумулятора
Красный (горит)	Ошибка работы машины
Фиолетовый свет	Работа завершена

5. Эксплуатация

5.1 Установка

- 3) Запрещено использовать машину под дождём
- 4) В целях безопасности аккумулятор машины отправляется разряженным.
- 5) Перед использованием зарядите аккумулятор (Раздел)

5.2 Установка аккумулятора

- 1) Сдвиньте крышку батарейного отсека вверх в направлении стрелки и вставьте батарею в слот сверху вниз.
- 2) При установке батареи на короткое время отображается количество заряда.
- 3) Состояние заряда аккумулятора отображается светодиодным индикатором зарядки.



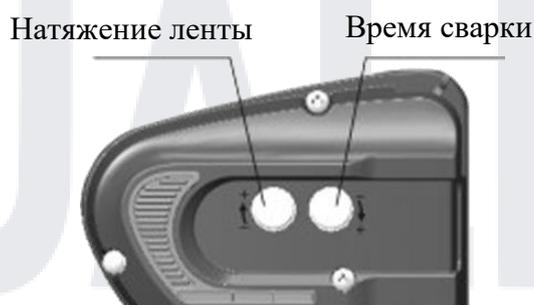
- 4) Извлеките пустую батарею
- 5) Если светодиодный индикатор мигает красным во время натяжения или сварки, что означает, что батарея разряжена и машина не закончит работу.

5.3 Недостаточная сварка

Предупреждение: Если сварка недостаточна, удалите ленту, аккумулятор необходимо зарядить.

5.4 Регулировка времени сварки и усилия натяжения ленты

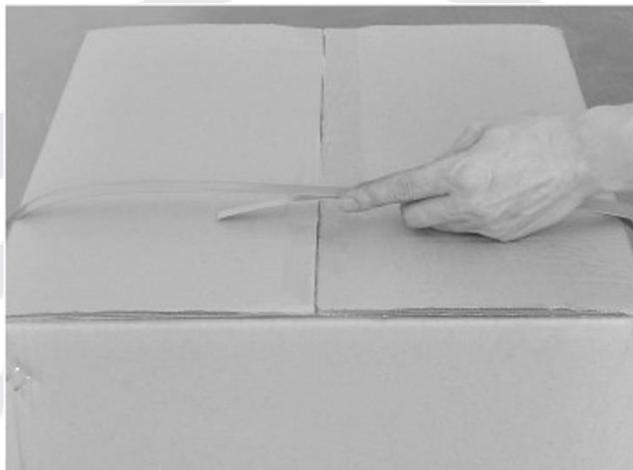
Установите время сварки и силу натяжения ленты в зависимости от размера и качества ремней. Настройте время сварки и силу натяжения ленты. Поворот регулировочной ручки по часовой стрелке – увеличение параметра, против часовой стрелки - уменьшение.



5.5 Намотка ленты

Оберните ленту вокруг коробки, как изображено на рисунке.

Предупреждение: При сварке пластиковых лент избегайте попадания масла, жира и других веществ. Грязные ленты плохо поддаются сварке.



5.6 Установка ремней

Поднимите ручку держателя правой рукой, вставьте ремни левой рукой и два ремня, уложенных параллельно, отпустите ручку.

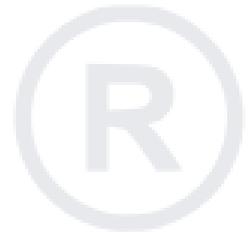


5.7 Натяжение ленты

- 1) Зажмите кнопку натяжения ленты, по окончании действия, отпустите ручку переключателя.
- 2) Операцию натяжения можно прервать или возобновить в любой момент. В процессе натяжения светодиодный индикатор горит синим цветом.
- 3) Достигнув желаемого результата, не нажимайте на ручку переключателя, есть риск перетянуть ленту и порвать их.

Примечание:

- 1) Зажмите кнопку натяжения во время всей работы, пока светодиодный индикатор не загорится фиолетовым, защита от притяжения ленты не повлияет на следующий шаг.
- 2) При натяжении машина может смещаться, поэтому придерживайте её.
- 3) Не препятствуйте движению обвязочного инструмента.



5.8 Контактная сварка

Нажмите кнопку сварки ленты, держатель ленты будет ослаблен, пластиковая лента будет приварена и остатки будут срезаны. Во время сварки светодиодный индикатор горит синим цветом. По окончании работы загорится фиолетовый индикатор. Сварка завершена.



5.9 Извлеките ленты из машины

Поднимите ручку держателя и ослабьте ленту, потяните машину вправо и в сторону от ремней.



HUALIAN

5.10 Проверка качества сварки

По окончании работы визуально оцените качество сварки ленты.

Правильная сварка:

Сварка ленты по всей ширине, длина сварки около 19 мм. Допускается выход небольшого количества расплавленного пластика за край.



Недостаточное время сварки:

Лента не сварена по всей ширине.

Предупреждение: отрежьте ленту, отрегулируйте время сварки ленты.



Чрезмерное время сварки:

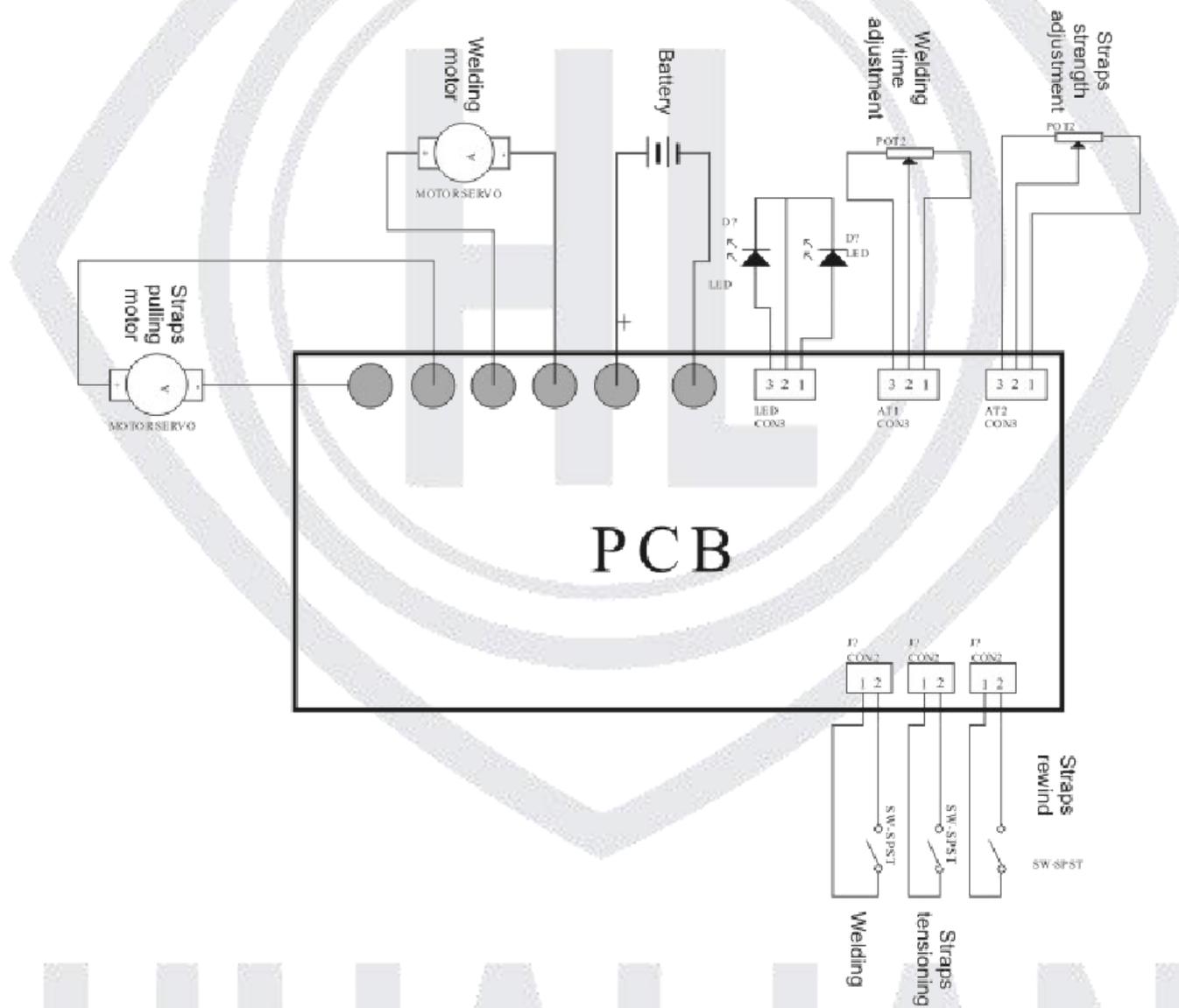
Если время сварки слишком велико, ремни перегреваются, расплавленная пластмасса перетекает с двух сторон. Нарушается сварочный эффект.



Предупреждение: отрежьте ленту, отрегулируйте время сварки ленты.

HUALIAN

6. Электрическая схема



7. Обслуживание машины

- 1) Извлеките аккумулятор при обслуживании машины

7.1 Обслуживание резака (JD-1029):

Открутите винты крышки левой панели и переместите, открутите винты на резаке и переместите, замените резак и соберите машину в обратном порядке.

7.2 Обслуживание сварочной нижней зубчатой пластины (JD-1029):

Открутите винты фиксированной приварной зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите машину в обратном порядке.

7.3 Обслуживание натяжной зубчатой пластины (JDC-1014):

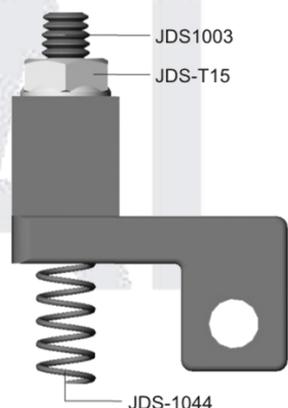
Открутите винты фиксированной натянутой зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите машину в обратном порядке.

7.4 Обслуживание натяжного колеса (JDC-1013):

Снимите левую и правую крышки и переместите, снимите гайку вала соединительного штифта и переместите. Снимите переднюю боковую панель и сдвиньте, снимите натяжное колесо и соберите машину в обратном порядке.

7.5 Регулировка времени натяжения, сварки и резки

- 1) При проскальзывании во время натяжения ленты снимите винты неподвижной натяжной зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины.
- 2) Подложите под натяжную зубчатую пластину подобранную на заводе прокладку и соберите в обратном порядке.
- 3) Толщина ленты варьируется от 0,5 до 1,2 мм, если не регулировать верхний и нижний сварочный зуб, это может привести к плохой сварке. Снимите левую крышку, выверните винт сварочной кнопки. Отрегулируйте опору вал М6 гайку и неподвижный вал поддержки на пружинной опоре, поверните М6 гайку вправо или влево для регулировки упругости пружины. Или выверните винт, фиксирующий сварочный зуб на основании, и снимите верхний зуб, под сварочный зуб подложите сварочную прокладку, соберите в обратном порядке. (Аппарат отрегулирован на заводе, проверьте время сварки)
- 4) Если резак установлен неправильно (JD-1029), его необходимо отрегулировать или заменить пружину резака (JD-1030), проверьте данные детали по очереди.

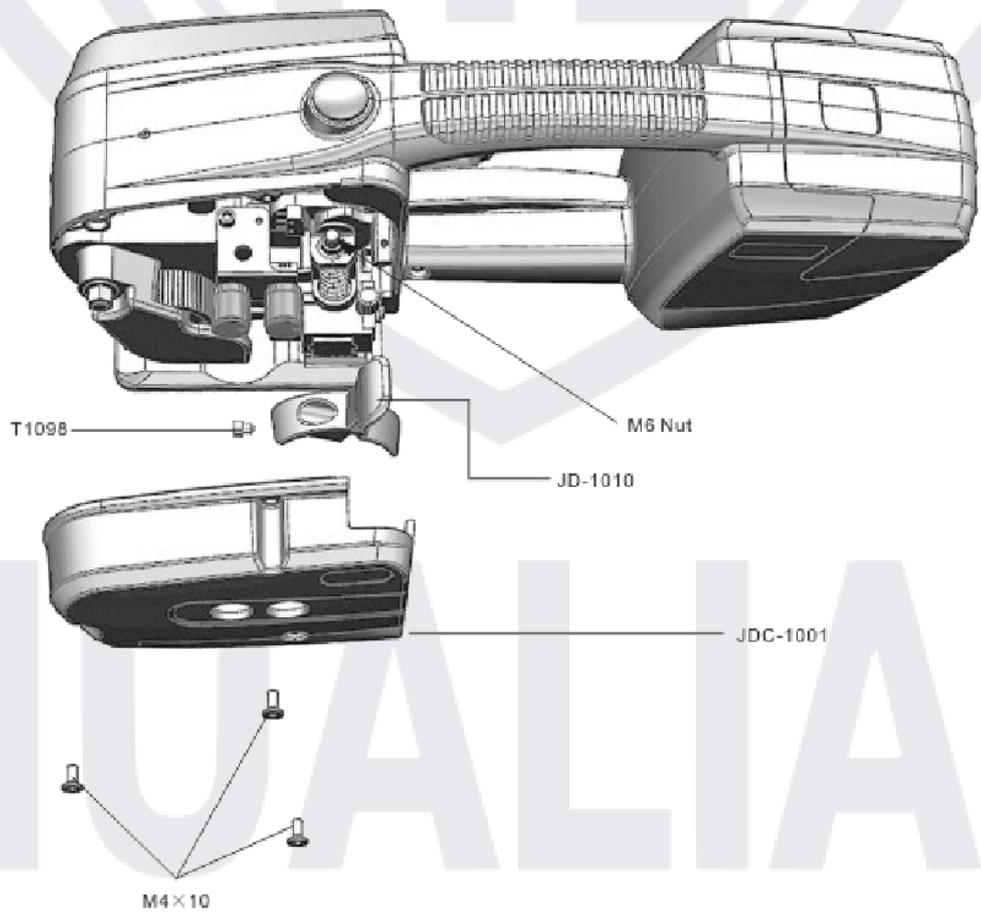
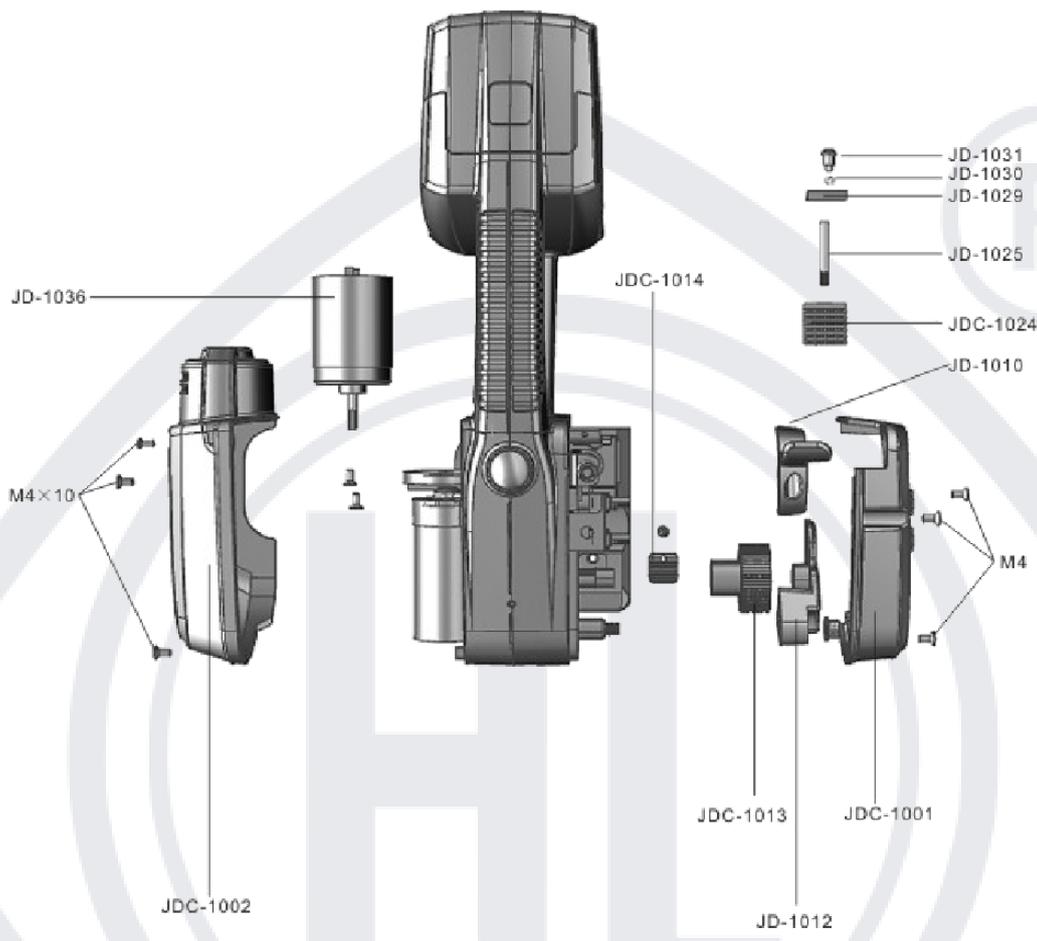


8. Устранение неполадок

- 1) Самая частая проблема: если устройство застряло в процессе обвязки (красный светодиод), в результате ленты застревают в машине и не могут быть удалены. Немедленно отключите питание, разрежьте ленту, открутите винты на левой и правой крышках панели и переместите, снимите ремни и проверьте машину. Убедитесь, что линии на выключателе хода не повреждены, в противном случае замените микровыключатель.
- 2) Нажмите кнопку сварки и натяжения ленты. Если двигатель не вращается, проверьте двигатель и микровыключатель (T1099) и замените двигатель и микровыключатель (T1111).



HUALIAN



Код	Номер	Название детали	Кол-во
1030116914	JDC1001	Left panel cover	1
1030116915	JDC1002	Right panel cover	1
1030116916	JDC1003	Battery box cover assembly	1
2010016558	JDC1013	Tensioning wheel	1
2010016982	JDC1014	Tensioned toothed plate	1
2010016983	JDC1024	Welded toothed plate	1
2010016984	JDC1028	Sliding toothed block	1
1030116917	JDC1033	Left shell	1
1030116918	JDC1034	Right shell	1
2010013125	JD1009	Base	1
1031011105	JDC1010	Welding button	1
2010013126	JD1012	Left side panel	1
2010013503	JD1013	Tensioning wheel	1
2010013573	JD1015	Connecting shaft	1
1030113397	JD1016	Connecting shaft spring	1
1030113524	JD1017	Welding stand spring	1
2010013129	JD1018	Welding stand	1
2010013143	JD1018-1	Stand roller shaft pin	1
2010013144	JD1018-2	Stand roller shaft	1
2010013145	JD1019	Locating pin of welding stand	1
2010013146	JD1020	Welding fulcrum shaft	1
2010013128	JD1021	Welding lock block	1
2010013574	JD1022	Spring fixed collar	1
2010013130	JD1024	Welded toothed plate	1
2010013147	JD1025	Setscrews pin of welding lower toothed plate	1
2010013131	JD1027	Sliding chute framework	1
2010013132	JD1028	Sliding toothed block	1
2010013133	JD1029	Cutter	1
1030113525	JD1030	Cutter spring 13	1
1030113526	JD1030-1	Cutter spring 16	1
2010013669	JD1031	Cutterfixed screw assembly	1
2010013148	JD1031-2	Cutter bush	1
1030113527	JD1032	Tension spring of sliding chute framework	1
2010013537	JD1033	Left shell	1
2010013538	JD1034	Right shell	1
1020200900	JD1036	Welding motor	1
2010013539	JD1040	Eccentric shaft	1
2010013540	JD1041	Eccentric shaft belt pulley	1
2010013541	JD1042	Motor belt pulley	1
1021503506	JD1043	Transmission belt	1
2010020283	JDC1044	Synchronous belt	1
2010013149	JD1044-1	Handle	1
2010013150	JD1044-2	Handle steady pin I	1
2010013151	JD1044-3	Handle steady pin II	1
2010013152	JD1044-4	Handle touching pin	1

Код	Номер	Название детали	Кол-во
1030113673	JD1045	Handle spring pin	1
2010013153	JD1046	Fixed pin of welding lock block	1
1020101250	JD1048	Tensioning motor	1
2010013135	JD1049	Gear case	1
2010013136	JD1050	Cover plate of gear case	1
2010013137	JD1051	Driving gear	1
2010013138	JD1052	Gear on worm	1
1030102659	JD1053	Split washer $\Phi 5$	1
1030102658	JD1054	Split washer04	1
2010013154	JD1055	Driven gear shaft	1
2010013139	JD1056	Reducer casing	1
2010013140	JD1057	Turbine	1
2010013141	JD1059	Worm	1
20500100055	JD1060	Bearing cap of reducer casing	1
2010013142	JD1066	Driven gear	1
2010013671	JD1069	Circuit board	1
1021000942	JD1069-1	Circuit board	1
1030113725	JD1070	Cell spile assembly	1
2010013672	JD1070-1	Battery insert	2
2010013543	JD1070-2	Battery board	1
2010013673	JD1072	Anticollision wear-resisting block	1
2010013674	JD1073	Fixed block of steel ball	2
2010013575	JD1074	Eccentric shaft spacer	2
2010013675	JD1075	Belt pulley spacer	1
2010013676	JD1082	Tensioning spacer	5
1021602971	JD1084	Battery	1
1030113793	JD1085	Charger	1
1030113747	JD1086	PE foam inner packaging	1
1030113679	JD1087	Film covering colored box	1
1030113680	JD1088	Film covering white box	1
1030113802	JD1089	Carton box 1	1
1030113801	JD1090	Carton box 2	1
1030114682	JD1091	JD model mark	1
1030114681	JD1092	JD English mark right	1
1030114680	JD1093	JD English mark left	1
1030114683	JD1094	Zhengpai figure trademark	1
1030116576	T1078	Galvanized cross half round head screw M4X8	4
1030116577	T1079	Chroming cross round head screw M4X10	1
1030113532	T1080	Black cross half round head screw M2.5X10	2
1030113533	T1081	Stop nut M6 galvanizing	2
1030116578	T1082	Cross pan head BT type self-tapping screw M4X16	4
1030116579	T1083	Galvanized self-tapping screw M3X10	4
1030116580	T1084	Black half round cross head screw M2X8	5
1030114835	T1085	Black hexagon socket head cap screw M4X15	1

Код	Номер	Название детали	Кол-во
1030113539	T1088	Cross pan head BT type self-tapping screw M4X20	1
1030116582	T1089	Black hexagon socket head cap screw M4X4	6
1030114837	T1090	Black cross countersunk head screw M3X6	3
1030114836	T1090-1	Black cross countersunk head screw M5X8	1
1030116583	T1091	Black cross countersunk head screw M3X12	4
1030115440	T1091-1	Black cross countersunk head screw M3X8	4
1030100081	T1093	Flat gasket ©6	2
1030100433	T1094	Steel ball ©5	4
1021400591	T1095	Composite bearing 12X10X12	2
104000444	T1096	Rotary knob	2
104000443	T1097	Potentiometer	2
1030105808	T1098	Black hexagon socket head cap screw M4X8	1
1020608828	T1099	Welding switch	1
1030116584	T1100	Black inner hexagon cup head screw M4X8	3
1020608830	T1101	Tensioning button	1
1030113529	T1102	Inner snap ring Ф17	1
1021401815	T1103	Change 606 bearing	2
1021401816	T1104	Needle bearing NK10/12	1
1030114857	T1105	Black set screw M4*4	5
1021401583	T1106	Driven gear bearing WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Indicator light	1
1021400507	T1108	Reducer casing bearing 6900	2
1021400711	T1109	Worm front bearing 607zz	1
1021401828	T1110	Worm back bearing BK0810	1
1021400002	T1110-1	Oil bearing BK0810	1
1020608827	T1111	Tape rewind micro switch D2F-01FL	1
1020608832	T1112	Power switch rocker switch KOD3	1
1020608871	T1113	Battery charging socket DC5.5*2.1mm	1
1030200331	T1114	Non-adjustable wrench 8-10mm	1
1030113572	T1115	Screw driver 4 cun straight or cross exchange	1
1030202263	T1116	Socket head wrench S2.5	1
1030200298	T1117	Socket head wrench S3	1
1030200299	T1118	Socket head wrench S4	1
1030113448	T1119	Steel pricker	1
1021401629	T1120	Composite oil bearing 10X12X18	2
1030114842	T1121	Black cross countersunk head screw M2.5X6	1
1030113851	T1122	Black set screw M5*8	1
1030112364	T1123	Black set screw M4*3	2
1030102639	T1124	Black set screw M4*5	1
1030114367		JD straping tool 4pcs cartons	0.25
1020700344		Special silicone multi-strand cord	1
1020700345		Special silicone multi-strand cord	1
1020700346		Special silicone multi-strand cord	0.5
1020700347		Special silicone multi-strand cord	0.5

Код	Номер	Название детали	Кол-во
1030114019		Flag-shaped spring FLDNY5.5-250	2
1030113843		Heat shrink tubing	0.4
1030100530		Heat shrink tubing	0.3
1030113844		Heat shrink tubing	0.3
1030113845		Heat shrink tubing	0.2
1030113665		English manual	1
1030113808		Chinese manual	1
1030115274		Intersecting joint	4



HUALIAN

