

## MANHATTAN

Версия

Коллекция  
Mirabilia

EAN код  
8034122349077

### ОСОБЕННОСТИ

Нержавеющая сталь (**AISI 304**)  
полированная  
Стекло  
**Perimeter suction**  
электронное управление  
**LED** освещенности  
Светодиодное освещение  
**Metallic grease filter, removable and washable**  
Угольный фильтр включен  
Питание задний выход

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

**KACL.770#41F**  
Remote under-roof 1100 m<sup>3</sup>/h  
Brushless  
**KACL.786#41F**  
Outdoor extractor fan 1000  
m<sup>3</sup>/h  
**KACL.796#4AF**  
Outdoor extractor fan 1500 m<sup>3</sup>/h  
**KACL.797#4AF**  
Remote under-roof motor 1300  
m<sup>3</sup>/h  
**KACL.798#41F**  
Remote under-roof motor 950  
m<sup>3</sup>/h  
**KACL.815**  
Protective cleaning cloths for  
stainless steel (box 10 pcs)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Тип установки  
Островные  
Отделка  
Нержавеющая сталь (AISI 304)  
полировка  
Glass  
Мотор  
800 m<sup>3</sup>/h  
Тип управления  
Электронное управление  
Количество скоростей  
4  
Освещение  
Led 4x1,2 W - 3200 K  
Внешнее освещение  
Внешняя подсветка led  
Фильтр  
Metallic filter "Base" - 277x294  
mm  
Угольный фильтр  
Round charcoal filter Ø170 mm -  
Type 6 (Входит в комплектацию)  
Минимальное расстояние  
Газовая поверхность: 60 см  
Электр. поверхность: 52 см



Фотография исключительно для информации  
Может не соответствовать выбранной версии.

### УПАКОВКА: ВЕС И ОБЪЕМ

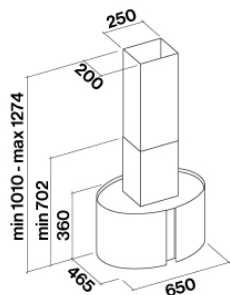
**MANHATTAN** Вес БРУТТО  
30 kg  
Вес НЕТТО  
23 kg  
Объём  
0.43 m<sup>3</sup>  
Размер упаковки  
Длина  
1070 mm  
Высота  
460 mm  
Ширина  
870 mm  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ СТЕКЛО  
Manhattan - Island 65 cm Вес  
БРУТТО  
10 kg  
Вес НЕТТО  
8 kg  
Объём  
0.12 m<sup>3</sup>  
Размер упаковки  
Длина  
590 mm  
Высота  
440 mm  
Ширина  
450 mm

### Особенности

Напряжение  
220-240V  
Частота  
50-60Hz  
Тип вилок  
Shuko

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МОТОРА

Максимальная  
производительность  
680 m<sup>3</sup>/h  
I.E.C. 61591  
Макс. уровень шума  
68 dB(A)re1pW  
I.E.C.60704-2-13  
Макс. давление (Па)  
510 Pa  
Макс. мощность мотора (Вт)  
224 W  
Класс энергоэффективности  
B



## MANHATTAN

Версия

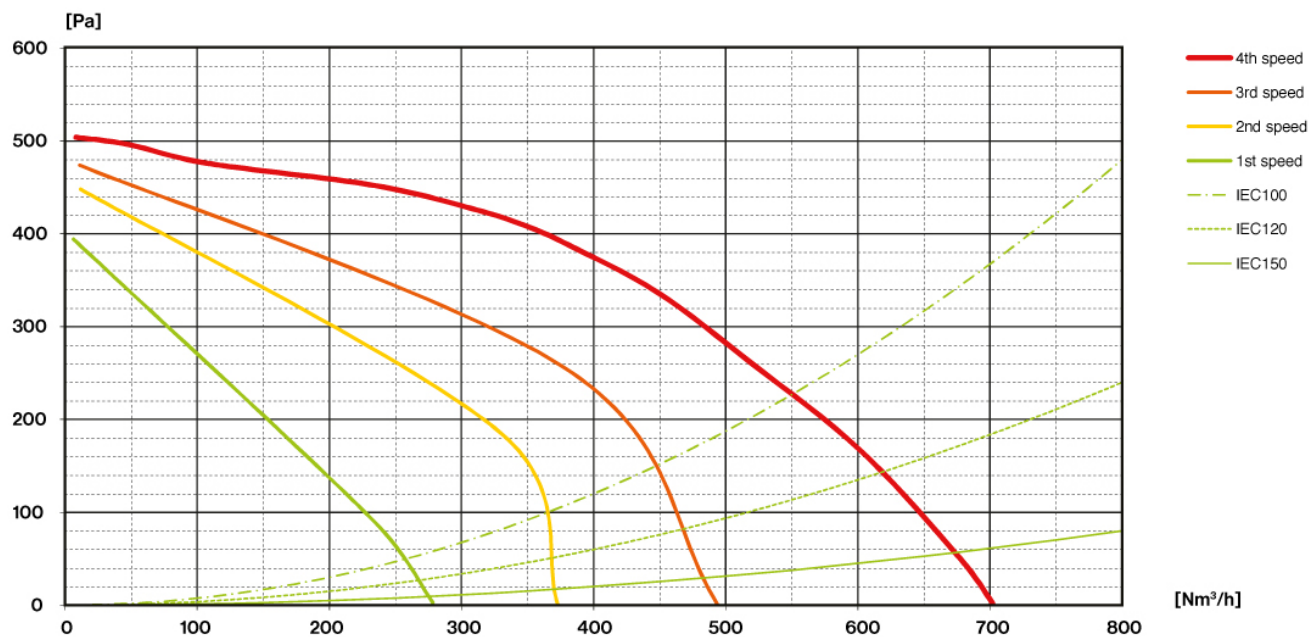
Коллекция  
Mirabilia

EAN код  
8034122349077

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ МОТОРА

Скорость мотора	1	2	3	4
Уровень шума <b>dB(A)re1pW-I.E.C.60704-2-13</b>	54	57	63	68
Производительность (m3/h) <b>I.E.C.61591</b>	270	370	490	680
Макс. давление (Па)	390	440	490	510
Потребляемая мощность мотора	130	150	178	224
Диффузор	150	150	150	150

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ/ДАВЛЕНИЕ



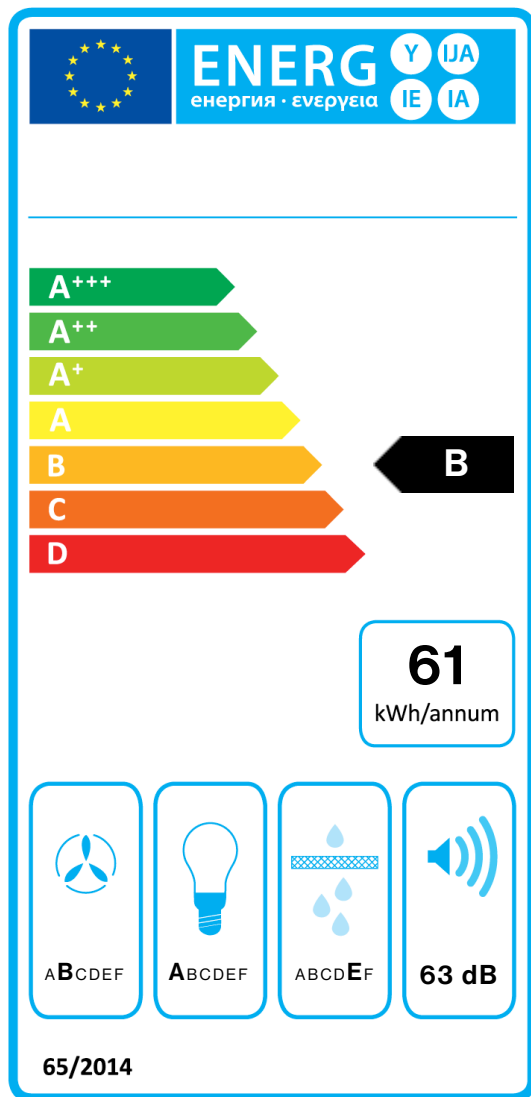
## MANHATTAN

Версия

Коллекция  
Mirabilia

EAN код  
8034122349077

### ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ



PF		
S	Falmec Spa	
M		
AEC	61,2	kWh/a
EEC	B	
FDE	26,6	
FDEC	B	
LE	28,4	
LEC	A	
GFE	60,0	
GFEC	E	
Qmin	270,0	m <sup>3</sup> /h
Qmax	490,0	m <sup>3</sup> /h
Qboost	680,0	m <sup>3</sup> /h
SPEmin	54	dBa
SPEmax	63	dBa
SPEboost	68	dBa
PO	-	W
PS	0,48	W
PI		
F	1	
EEI	59,5	
Qbep	357,0	m <sup>3</sup> /h
Pbep	404	Pa
Qboost	680,0	m <sup>3</sup> /h
Wbep	150,6	W
WL	8,60	W
Emiddle	245	lex
Lwa-SPEmax	63	dBa