



ВОЛЧОК

серии JR-120D

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN

Оглавление

Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования.....	1
1. Введение.....	3
2. Область применения и преимущества	3
3. Технические характеристики	3
4. Конструкция.....	4
5. Эксплуатация	4
6. Уход и обслуживание	5
7. Установка шнека.....	5
8. Описание сборки режущего комплекта	6
9. Демонтаж шнека	6
10. Установка и демонтаж ремённого шкива.....	6
11. Сборочная схема узла привода	7
12. Комплект поставки.....	8

HUALIAN

1. Введение

Данная машина предназначена для измельчения замороженного мяса. Машина обладает обновлённым дизайном, упрощённой системой работы и высокой производительностью.

Перед началом работы рекомендуется ознакомиться с данной инструкцией. Данная инструкция включается в себя руководство по установке, техническому обслуживанию и эксплуатации машины.

2. Область применения и преимущества

2.1 Область применения

Данная машина является необходимым оборудованием для цеха пищевой промышленности. Машина может измельчать, как замороженное, так и свежее мясо. По окончании работы полученный фарш обладает хорошей структурой при минимальном увеличении температуры.

2.2 Преимущества машины

Корпус машины, бункер и внутренние компоненты изготовлены из нержавеющей стали, которая соответствует стандартам и нормам пищевой безопасности. Машина имеет длинный ход шнека, объёмный бункер со свободным доступом загрузки мяса, а также высокий уровень производительности.

3. Технические характеристики

Модель	JR-120D
Напряжение (В)	380
Частота (Гц)	50
Мощность (кВт)	7.5
Скорость шнека (об/мин)	240
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	950×550×1050
Объём бункера (л)	30
Размеры продукта (ДхШхВ) (мм)	до 100×100×30
Производительность (тонн/час)	1-2
Температура мяса (С)	от -10 до 0
Вес продукта (кг)	до 20кг

4. Конструкция

Машина состоит из кожуха, загрузочного бункера, шнека, опоры подшипника, направляющий аппарат, опорный чехол, решётка, четырёх зубчатый нож, предварительный нож с 4 отверстиями, электрошкаф, электромотор, корпус и т.д. Машина изготовлена из нержавеющей стали.

5. Эксплуатация

- 1) Поставьте машину на ровную и устойчивую поверхность. Для регулировки уровня машины вращайте регулировочные винты опоры машины.
- 2) Убедитесь, что машина подключена к соответствующему источнику питания и надёжно заземлена. На панели оборудования имеется три кнопки «Пуск», «Стоп», «Обратный ход». После нажатия кнопки «Пуск», машина придёт в движение, при нажатии кнопки «Обратный ход» машина будет работать в обратном направлении. Если пользователь отпустит кнопку обратного хода, машина остановится.
- 3) При сборке режущего комплекта необходимо затянуть крепёжную гайку. Когда гайка будет завинчена до конца, ослабьте её на 1/8 оборота с целью уменьшения износа сборки.
- 4) Во время работы машину, необходимо проверить направление вращения электромотора. Для этого необходимо визуально оценить направление вращения шнека, вращение против часовой стрелки означает правильное вращение электромотора, в противном случае необходимо поменять одну из двух фаз местами.
- 5) Для начала работы загрузите продукцию в бункер и закройте защитную крышку.
- 6) В процессе нарезки мяса, машина может внезапно остановиться. Для продолжения работы необходимо нажать кнопку «Стоп», после чего нажмите кнопку «Обратный ход», машина отгрузит назад некоторую часть мяса, далее нажмите кнопку «Пуск» для продолжения работы.
- 7) При использовании новых ножей и решётки может произойти внезапная остановка. Это означает что температура мяса слишком низкая, в этом случае рекомендуется подождать, пока температура мяса не станет допустимой к нарезке. Если же необходимо резать мясо низкой температуры, загружайте его в машину небольшими порциями, чтобы машина могла легче его переработать.
- 8) Если скорость вращения шнека снизилась, ухудшилось качество реза или появился нехарактерный звук при работе машины, это означает что компоненты машины изношены и подлежат замене.
- 9) Своевременно затачивайте ножи и проверяйте натяжение ремня электродвигателя.

Внимание: При поднятии защитной крышки машины, оборудование автоматически будет выключено.

6. Уход и обслуживание

- 1) По окончании работы очищайте все рабочие поверхности машины от остатков продукта. Для более качественной очистки извлеките режущий комплект и шнек, проведите чистку с помощью тряпки смоченную слабым мыльным раствором. По окончании работы смазывайте нейлоновой втулку пищевым маслом.
- 2) Ремённый шкив, установленный на опоре подшипника, уже имеет заводскую смазку, одна её необходимо обновлять через каждые 6 месяце работы машины.
- 3) Если во время работы машины возник посторонний шум, немедленно прекратите работу, обесточьте машину и устраните причину звука. Игнорирование данного предупреждения может полечь за собой поломку оборудования.
- 4) Через год работы машины конический роликовый подшипник подлежит замене.
- 5) При уменьшении скорости вращения шнека, необходимо открыть крышку электромотора и отрегулировать натяжение треугольного ремня, а также затянуть верхнюю и нижнюю гайку тяги электромотора.
- 6) Всегда отключайте машину из сети электропитания при возникновении неисправности.
- 7) Если износ внутреннего диаметра нейлоновой втулки составляет больше 1 мм, деталь подлежит замене. В противном случае это приведёт к повреждению режущего комплекта.
- 8) В момент замены нейлоновой втулки необходимо смазывать маслом её внешний диаметр. Для достижения более лучшего уплотнения рекомендуется обернуть листом жести внешний диаметр втулки и при установке в посадочное место использовать ручной молоток. Небольшими ударами постепенно забивайте втулку в посадочное место до тех пор, пока деталь не будет плотно посажена.

7. Установка шнека

- 1) При замене шнека убедитесь, что деталь плотно установлена на валу, проверьте деталь на наличие люфта
- 2) Поочередно установите направляющий аппарат, трубку с зажимным кольцом, предварительный нож с 4 отверстиями с нейлоновой втулкой, четырёх зубчатый нож, решётку, опорный чехол и затяните зажимную гайку.
- 3) Рекомендуется затачивать все детали режущего комплекта через каждые 5 дней работы машины. Стоит учитывать если режущие кромки ножей изношены, это снизит качество реза и увеличит нагрузку на электромотор.

8. Описание сборки режущего комплекта

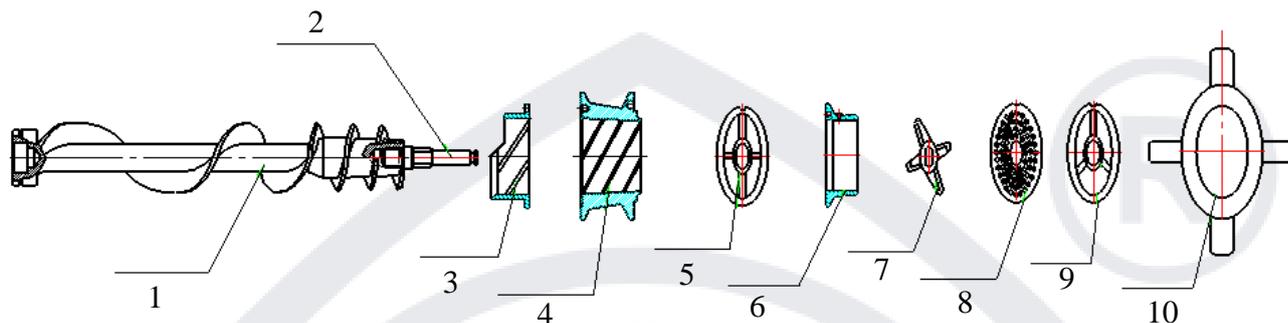


Рис. 1

№	Название	№	Название
1	Шнек	6	Приёмная решётка
2	Хвостовик	7	Четырёх зубчатый нож
3	Втулка крестовины	8	Решётка
4	Втулка решётки	9	Упорное кольцо
5	Крестовина	10	Гайка

9. Демонтаж шнека

С течением времени хвостовик шнека подвергается износу, в таком случае может возникнуть осевое биение режущего комплекта в момент работы машины. Когда износ хвостовика превышает более 0.5 мм необходимо заменить шнек.

При сборке режущего комплекта рекомендуется плотно посадить все детали на анаэробный клей и дать загустеть клею в течение суток.

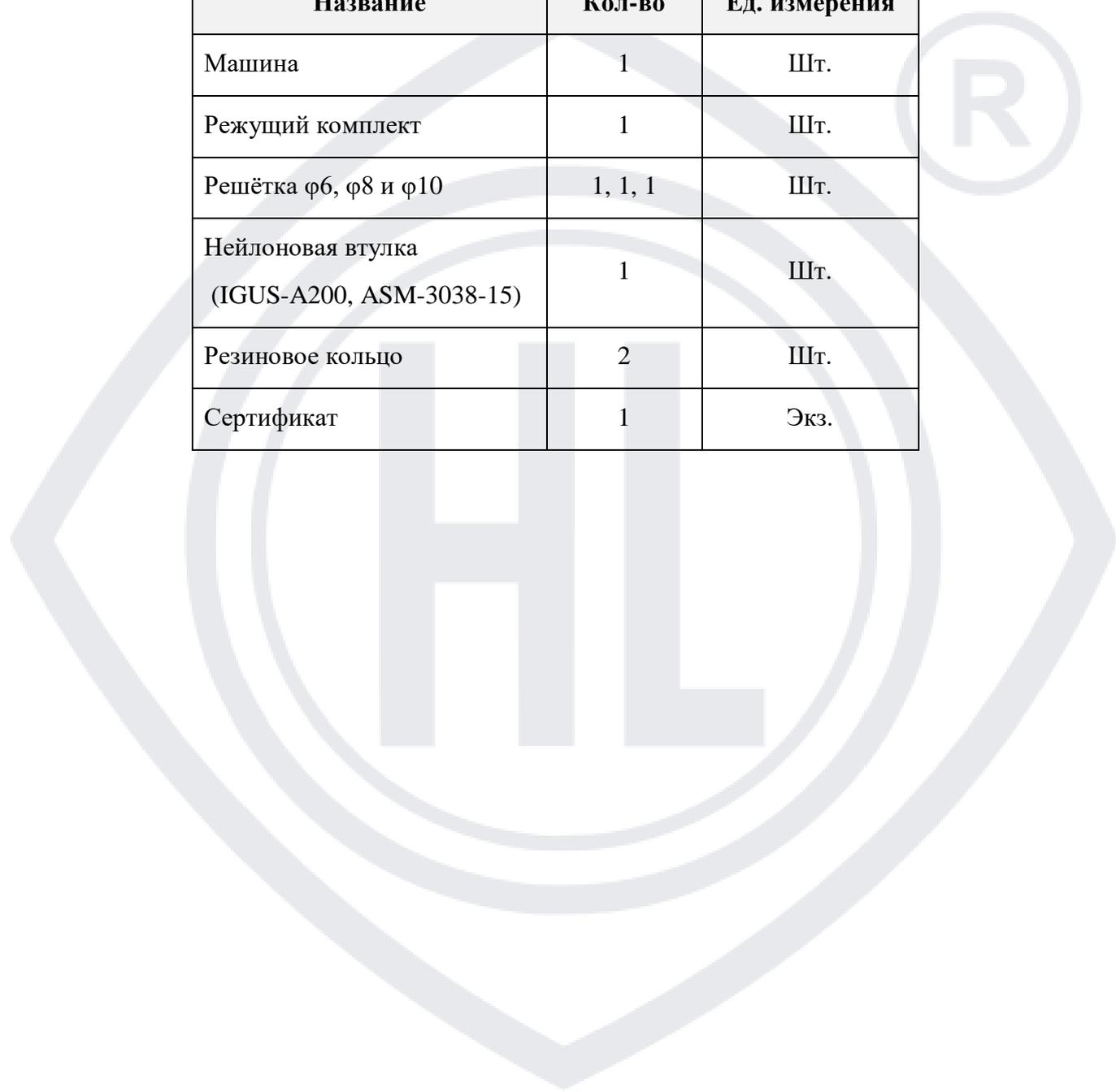
При демонтаже используйте строительный фен для нагрева клея, для более удобного и лёгкого способа снятия деталей режущего комплекта.

10. Установка и демонтаж ремённого шкива

Соединение ремённого шкива с валом опоры подшипника является расширительным соединением. При демонтаже шкива используйте ключ с шестигранной головкой, сначала разберите 2 зажимных болта, потом открутите зажимной болт до того пока не ослабнет упорное кольцо, приложите небольшое усилие к одной из сторон решётке ремённого шкива до ослабления внешнего кольца. Снимите расширительный чехол

12. Комплект поставки

Название	Кол-во	Ед. измерения
Машина	1	Шт.
Режущий комплект	1	Шт.
Решётка ф6, ф8 и ф10	1, 1, 1	Шт.
Нейлоновая втулка (IGUS-A200, ASM-3038-15)	1	Шт.
Резиновое кольцо	2	Шт.
Сертификат	1	Экз.



HUALIAN