

**Модульное тепловое оборудование  
Электрический варочный котел 900XP  
- 250 л, косвенный нагрев,  
прямоугольный**

SIS # \_\_\_\_\_

AIA # \_\_\_\_\_



391123 (E9BSELIUFE)

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ  
ВАРОЧНЫЙ КОТЕЛ 900XP,  
250 л, ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ -  
400 В**Описание**Поз. №

Установка на консольные опоры, также возможна установка на мостовые кронштейны. Нагревательные элементы из сплава Incoloy с предохранительным термостатом расположены в основании рубашки котла. Внешние панели из н/стали с полировкой Scotch Brite. Штампованный чан округлой конфигурации выполнен из н/стали AISI 316. Боковые кромки верхней панели выполнены строго под углом 90° для точной стыковки агрегатов. Точная регулировка мощности нагрева.

**Характеристики**

- Агрегат можно использовать для варки, тушения или припускания любых продуктов.
- Равномерный прогрев рабочей поверхности достигается благодаря использованию насыщенного пара, который генерируется внутри рубашки и нагревается до 110°C.
- Штампованные крышка и чан выполнены из н/стали AISI 316.
- Нагревательные элементы из сплава Incoloy с предохранительным термостатом расположены в основании рубашки котла.
- Внешний клапан для ручного стравливания из рубашки воздуха, скопившегося на стадии прогрева.
- Индекс герметичности IPX5.
- Контроль минимального уровня воды при помощи предохранительного термостата.
- Точное поддержание заданной температуры благодаря быстрому реагированию термостата.
- Широкий сливной кран для удобной и безопасной выгрузки готовых блюд.
- Плотное прилегание крышки обеспечивает быстрое приготовление блюд и увеличение энергоэффективности.
- Эргономичная конструкция: удобное перемешивание даже деликатных блюд (удобные глубина, высота, диаметр).
- Сливной кран и соленоидный клапан легко промывать извне.
- Закрытая нагревательная система исключает теплопотери.
- Подача холодной и горячей воды осуществляется через соленоидный клапан.
- Гладкие поверхности, удобство чистки.
- Реле давления позволяет контролировать потребление энергии и воды.
- Герметичная система рукояток для регулировки температуры.

**Конструкция**

- Внешние панели из нержавеющей стали с полировкой Scotch Brite.
- Боковые кромки верхней панели выполнены строго под углом 90° для гладкой точной стыковки агрегатов и быстрой уборки.

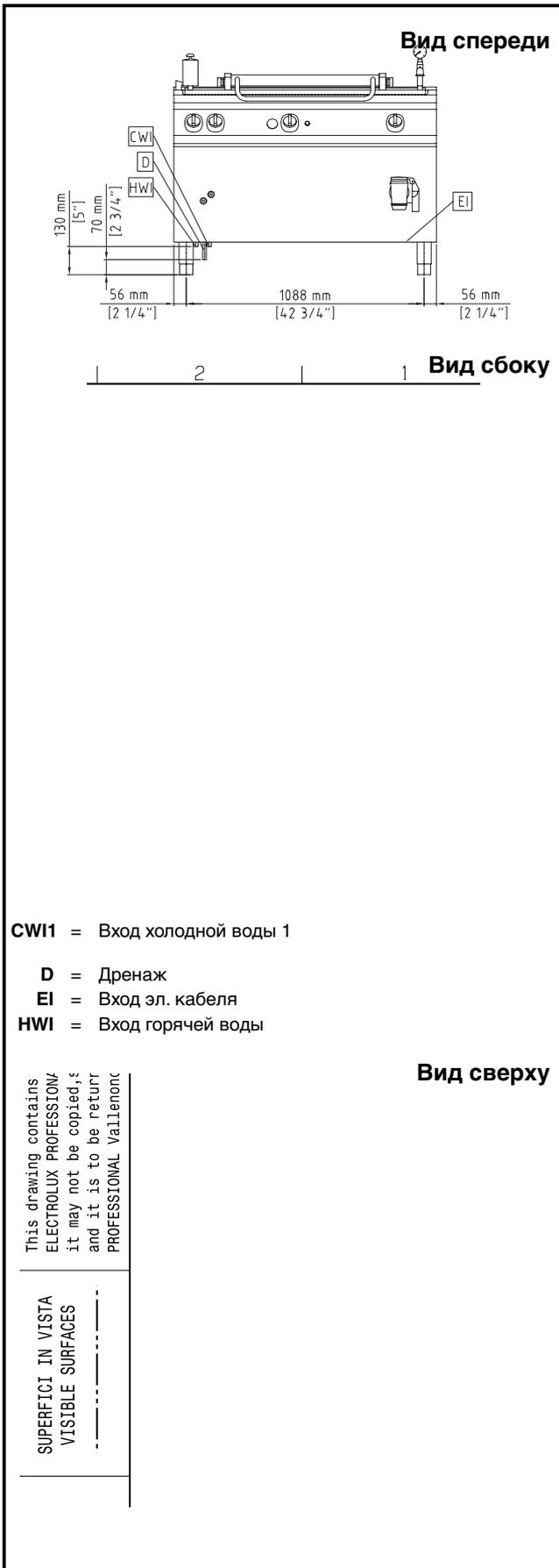
**Стандартная комплектация**

- 1 шт. - Антикоррозионная PNC добавка в водяную рубашку для 927222 варочных котлов

**Опции**

Одобрено \_\_\_\_\_

- Комплект соединительных уплотнителей PNC 206086
- Комплект фланцевых ножек PNC 206136
- Фронтальный плинтус (установка на строительный цоколь), 1200 мм PNC 206151
- Фронтальный плинтус (установка на строительный цоколь), 1600 мм PNC 206152
- Фронтальный плинтус для элемента 1200 мм (не подходят для холодильных/морозильных подставок) PNC 206178
- Фронтальный плинтус для элемента 1600 мм (не подходят для холодильных/морозильных подставок) PNC 206179
- 2 боковых плинтуса (не подходят для холодильных/морозильных подставок) PNC 206180
- 4 ножки для установки на строительный цоколь (не подходит для грилей-моноблоков 900 линии) PNC 206210
- Задняя панель, 1200 мм (700/900 XP) PNC 206376
- 2 боковые панели для агрегатов-моноблоков PNC 216134





**Вид спереди**

VALLENONCELLI, ITALY WITH OUR WHOLE  
OWN OR HANDED TO A THIRD PARTY OR  
D PROMPTLY UPON REQUEST TO THE ELE  
LLO, ITALY WHICH IS RESPONSIBLE FOR

1 2 1

**Вид сбоку**

**CWI1** = Вход холодной воды 1

**D** = Дренаж

**EI** = Вход эл. кабеля

**HWI** = Вход горячей воды

**Вид сверху**

This drawing contains  
ELECTROLUX PROFESSIONAL  
it may not be copied,  
and it is to be returned  
PROFESSIONAL Valenoncel

SUPERFICI IN VISTA  
VISIBLE SURFACES  
- - - - -



### Электрика

Электропитание:

391123 (E9BSELIUFE) 400 V/3N ph/50/60 Гц

Общая мощность: 24 кВт

### Основная информация

Полезный объем чана: 240 л

Ширина чана  
(прямоугольного): 1040 мм

Высота чана  
(прямоугольного): 485 мм

Глубина чана  
(прямоугольного): 550 мм

Вес нетто: 200 кг

Вес брутто: 226 кг

Высота: 1200 мм

Ширина: 1020 мм

Глубина: 1240 мм

Объем: 1.52 м<sup>3</sup>

Установка агрегата вплотную к задней стене  
возможна только при условии, что стена выполнена  
из негорючих материалов. Если стена выполнена из  
воспламеняющихся материалов, необходимо оставить  
зазор в 50 мм (минимум).

[NOT TRANSLATED]