

РОССИЯ

АО «Полаир-Недвижимость»

ШКОЛЬНИК

МАРМИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

(1-х и 2-х блюд)

МЭП-У-15/7

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ЕАС

Декларация о соответствии ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»:

ЕАЭС № RU Д-RU.MX11.V.00142 действительна по 31.07.2022 г.

Уважаемый покупатель!

Спасибо Вам за выбор продукта торговой марки «РАДА» - МАРМИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ - для предприятий общественного питания.

МАРМИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ изготовлен по современным технологиям и в соответствии с мерами по обеспечению качества, безопасности и требованиями эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Руководство должно быть обязательно прочитано перед пуском МАРМИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО УНИВЕРСАЛЬНОГО в работу пользователем, ремонтниками и другими лицами, которые отвечают за транспортирование, его установку, пуск в эксплуатацию, обслуживание и поддержание в рабочем состоянии.

Руководство должно находиться в доступном для пользователя месте.

Ваши отзывы по работе изделия просим направлять по адресу:
125252 г. Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д.12, корп. «Б»
ООО «Торговый дом Полаир»
(495) 937-64-07
kachestvo@polair.com
<http://www.polair.com>

Производственная база: АО «Полаир-Недвижимость»
123022, Россия, г. Москва, ул. Звенигородская 2-я, д. 13, стр. 41
425000, Россия, Марий Эл, г. Волжск, Промбаза, 1
тел./факс (83631) 5-83-00 ÷ 5-83-09 / (83631) 5-83-11

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 Общие указания.....	3
2 Технические данные.....	3
3 Комплектность	3
4 Требования безопасности	3
5 Устройство.....	4
6 Сборка и подготовка к работе	5
7 Порядок работы.....	9
8 Очистка	10
9 Техническое обслуживание.....	10
10 Возможные неисправности и способы их устранения.....	11
11 Упаковка. Маркировка. Транспортирование и хранение.....	11
12 Гарантийные обязательства.....	11
13 Рекомендации по удалению и утилизации отходов и защите окружающей среды.....	12
14 Свидетельство о консервации	12
15 Свидетельство о приемке	12

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на мармит электрический универсальный линии раздачи (ЛР) Школьник (далее изделие) предназначенный для кратковременного сохранения в горячем состоянии первых и вторых блюд (в наплитной посуде и гастоёмкостях) и раздачи их потребителю на предприятиях общественного питания самостоятельно или в составе технологических линий.

Вид климатического исполнения УХЛ4 по ГОСТ 15150.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические характеристики изделия представлены в таблице 1.

Таблица 1. Технические характеристики изделия.

Наименование	Величина
Номинальная суммарная потребляемая мощность (конфорка + ТЭНы), кВт, не более	4,0 (2+1+1)
Тип питающей сети	1/N/PE 230В, 50Гц
Рабочая температура поверхности конфорки, мах, °С	+550
Рабочая температура воды в ванне, °С	+30...+90
Время разогрева до максимальной температуры, мин., не более: - поверхности конфорки; - воды в ванне	8 25
Диаметр конфорки, мм	220
Габариты изделия ДхШ(с направляющей)хВ(с полкой), мм, не более	1500х705(1035)х870(1525)
Масса изделия, кг, не более	141
Максимальная нагрузка на конфорку, кг, не более	70

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность изделия представлена в таблице 2.

Таблица 2. Комплектность изделия.

Наименование	Количество, шт
Мармит электрический универсальный	1
Гастроёмкость GN1/1-150 (с ручками)	1
Крышка к гастроёмкости GN1/1-150*	1
Гастроёмкость GN1/2-150 (с ручками)	2
Крышка к гастроёмкости GN1/2-150*	2
Гастроёмкость GN1/4-150 (с ручками)	2
Крышка к гастроёмкости GN1/4-150*	2
Перемычка для гастроёмкостей	2
Направляющая с соединением 1500	1
Полка	1
Руководство по эксплуатации	1

*На усмотрение производителя крышки могут не входить в комплектацию изделия.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Мармиты должны удовлетворять требованиям безопасности согласно «Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 004/ 2011 «О безопасности низковольтного оборудования» (Решение № 768 от 16.08.2011 комиссии Таможенного Союза), Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/ 2011 «О безопасности машин и оборудования» (Решение № 823 от 18.10.2011 комиссии Таможенного Союза), Техническому Регламенту ТР ТС 020/ 2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» (Решение № 789 от 09.12.2011 комиссии Таможенного Союза).

4.2 По способу защиты человека от поражения электрическим током изделие относится к I классу защиты по ГОСТ МЭК 60335-1-2008.

Степень защиты изделия, обеспечиваемая оболочками – IP34 по ГОСТ 14254.

4.3 При работе с изделием необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности:

4.3.1 Все сборочно-разборочные работы с изделием должны выполняться только при отключенном электропитании, путем выключения выключателя в стационарной проводке.

4.3.2 Изделие должно быть установлено на расстоянии не менее одного метра от стен покрытых легко возгораемым материалом.

4.3.3 Персонал, допущенный к работе, обязан получить инструктаж по технике безопасности в соответствии с инструкциями, разработанными на основании руководства по эксплуатации, типовых инструкций по охране труда.

4.3.4 Персонал, допущенный к работе, обязан внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации.

4.3.5 Во избежание ожога соблюдать осторожность, не прикасаться к нагретым поверхностям, имеющим высокую температуру.

4.3.6 Необходимо при обнаружении неисправностей отключить мармит от сети, выключив выключатель в стационарной проводке и вызывать специалиста сервисной службы.

4.3.7 Необходимо включать изделие в работу только после устранения неисправностей.

4.3.8 Необходимо регулярно проводить техническое обслуживание и текущий ремонт изделий.

ВНИМАНИЕ! Запрещается:

- *Лить холодную воду на горячую поверхность.*
- *Держать изделие включенным без загрузки наплитной посудой с продуктами.*
- *Устанавливать гасстроемкости и другую посуду на дно ванны (без перемычек).*
- *Включать изделие в сеть оголенными проводами.*
- *Включать изделие в электрическую сеть с параметрами, не соответствующими требуемым.*
- *Производить техническое обслуживание или санитарную обработку изделия, не отключенного от электрической сети. Выключатель в стационарной проводке должен находиться в положении «Выкл.»*
- *Проверять наличие напряжения в цепях на «искру».*
- *Использовать изделия без заземления сетевой розетки источника питания.*

5 УСТРОЙСТВО

Внешний вид изделия со стороны обслуживающего персонала показан на рисунке 1.

Изделие состоит из сварного крашеного каркаса, к которому крепятся облицовки из оцинкованной стали. Столешница изготовлена из нержавеющей стали. В столешницу встроена ванна, в основание которой установлены ТЭНы и датчик рабочей температуры. Справа, в нижней части, установлена конфорка. На панели управления установлен терморегулятор, переключатель и сигнальные лампы.

Для слива воды из ванны используется кран.

Для подключения изделия к сети предусмотрен блок зажимов (за панелью нижней), питающий кабель к которому подводится через кабельный ввод на дне изделия.

Опоры регулируемые позволяют выставить изделие в горизонтальное положение, компенсировав неровности пола.

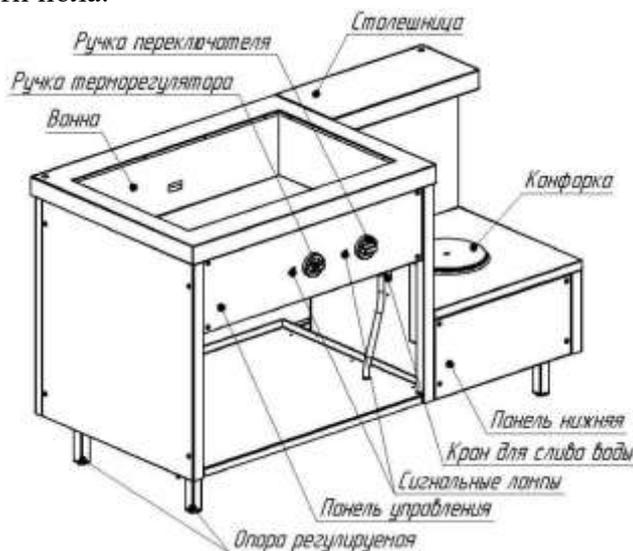


Рис. 1. Внешний вид изделия.

6 СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Распаковка и установка изделия должна производиться специалистами по монтажу оборудования для предприятий общественного питания.

После проверки состояния упаковки распаковать изделие, произвести внешний осмотр и проверить комплектность в соответствии с таблицей 2. При осмотре проверьте, отсутствие поломок, вмятин и других дефектов. Если в процессе осмотра выявлены несоответствие комплектации или дефекты, то представители монтажной организации и предприятия, где монтируется оборудование, оформляют акт-рекламацию.

При доукомплектовании изделия направляющей для подносов и полкой (рис.2), необходимо произвести их сборку.

ВНИМАНИЕ! При проведении монтажных работ соблюдайте осторожность, оберегайте составные части изделия от ударов, т.к. в противном случае возможны царапины на поверхностях изделия.

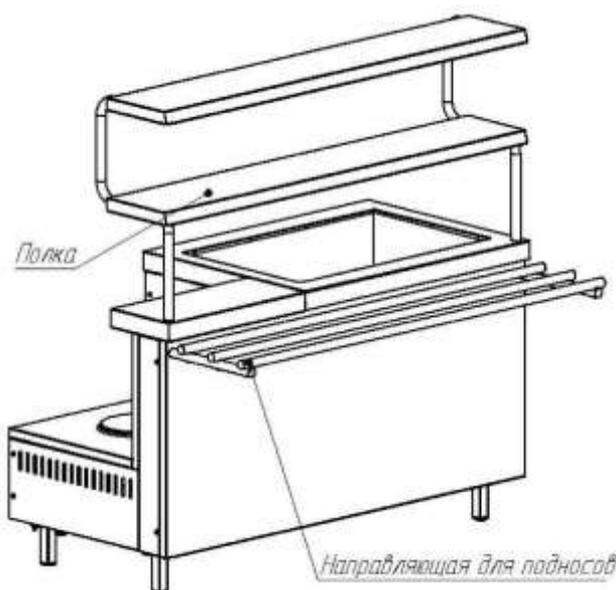


Рис. 2. Изделие в сборе.

Направляющая для подносов - поставляется в разобранном виде в индивидуальной картонной упаковке. В настоящее время предприятие поставляет направляющую с возможностью жесткого соединения с соседней направляющей.

Последовательность сборки направляющей для подносов.

Комплект поставки включает в себя:

- нержавеющие трубы диаметром 28 мм, каждая из которых имеет по два сквозных гладких радиальных отверстия диаметром 16 мм на одинаковом расстоянии от торцов - 3 шт.;
- перекладины с тремя сквозными радиальными отверстиями диаметром 8 мм (с фаской на одной из стенок) и резьбовым штырем М12 - 2 шт.;
- соединительные элементы с двумя резьбовыми отверстиями М6, расположенных симметрично на расстоянии 50 мм друг от друга - 6 шт.;
- винты М6х45 с полупотайной головкой для крепления труб к перекладинам - 6 шт.;
- комплект крепежа М12 для монтажа направляющей к изделию: гайка, шайбы плоская и пружинная - 2 шт. для каждой позиции.

Трубы, образующие направляющую, закрыты с обоих концов съёмными пластмассовыми заглушками.

После сборки в ЛР обеспечивается жесткое соединение соседних направляющих с минимальным отклонением труб от их соосности, что придаёт всей линии исключительную устойчивость к случайному смещению и опрокидыванию.

Схема сборки направляющей показана на рис. 3.

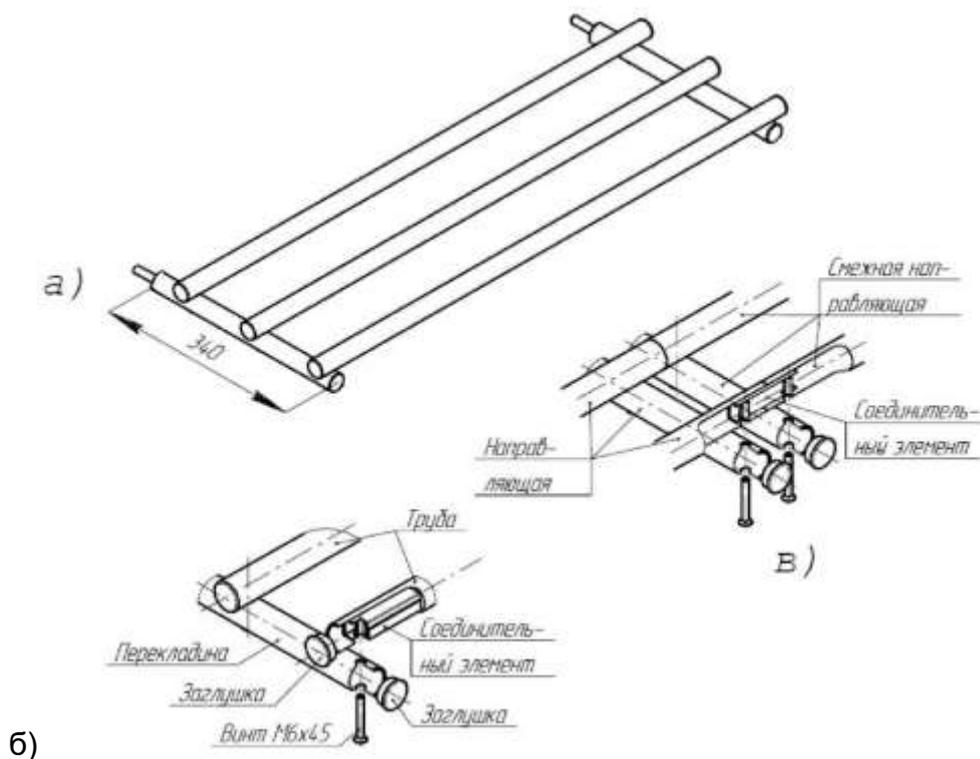


Рис. 3. Направляющая для подносов

а) вид в сборе; б) схема сборки направляющей с соединением при отсутствии смежного элемента ЛР; в) схема сборки направляющей с соединением совместно со смежным элементом ЛР.

Для сборки и монтажа направляющей для подносов необходимо выполнить следующие действия:

- извлечь трубы и перекладины из упаковки и освободить их от оберточной бумаги;
- снять боковые стенки с изделия;
- установить перекладины резьбовыми осями в отверстия на фронтальной стороне изделия так, чтобы монтажные отверстия поперечин «смотрели» вверх, и закрепить их с помощью комплекта крепежа М12 на каркасе изделия (рис.4);
- установить боковые панели;
- каждую из труб последовательно приложить к поперечинам так, чтобы их монтажные отверстия совпали и трубы были параллельны столешнице изделия;
- вставить снизу винты М6х45 в отверстия поперечин и вернуть их в резьбовые отверстия соединительных элементов (рис. 3б и 3в). Соединительные элементы нужно предварительно вставить в трубы резьбовыми отверстиями вниз (расположение соединителей внутри труб зависит от наличия/отсутствия смежного изделия из ЛР) после извлечения торцевых заглушек.



Рис. 4. Установка перекладины.

Завершающим этапом монтажа является регулировка положения труб, выполняемая совместно со смежными элементами ЛР. Для этого перед окончательной затяжкой крепежа необходимо добиться максимально точного совпадения торцов труб направляющих соседнего с изделием элемента. Возможность регулировки создается за счет монтажных зазоров в отверстиях перекладин. После достижения требуемой точности положения направляющей нужно затянуть крепеж до упора.

При доукомплектовании изделия полкой в дополнение к работам, связанным с монтажом изделия необходима сборка полки и ее присоединение к изделию.

Полка двойная (рис.5) - поставляется в разобранном виде в индивидуальной картонной упаковке и включает в себя:

- полка – 2 шт.;
- Г-образные гнутые стойки из нержавеющей трубы диаметром 28 мм, каждая из которых имеет по четыре резьбовых отверстия М6 – 2 шт.;
- комплект крепежа М6 (винт длиной 16 мм, гроверная и плоская шайбы) – по 8 шт.;
- колпачок – 2 шт.

Схема сборки представлены на рис. 6.

Готовую к монтажу полку следует вставить в отверстия диаметром 16 мм, расположенные вдоль фронтальной грани столешницы, предварительно подложив колпачки. Дополнительное механическое крепление полки к изделию конструкцией не предусмотрено.

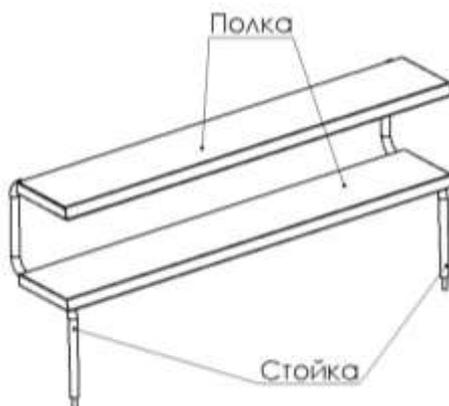


Рис. 5. Полка.

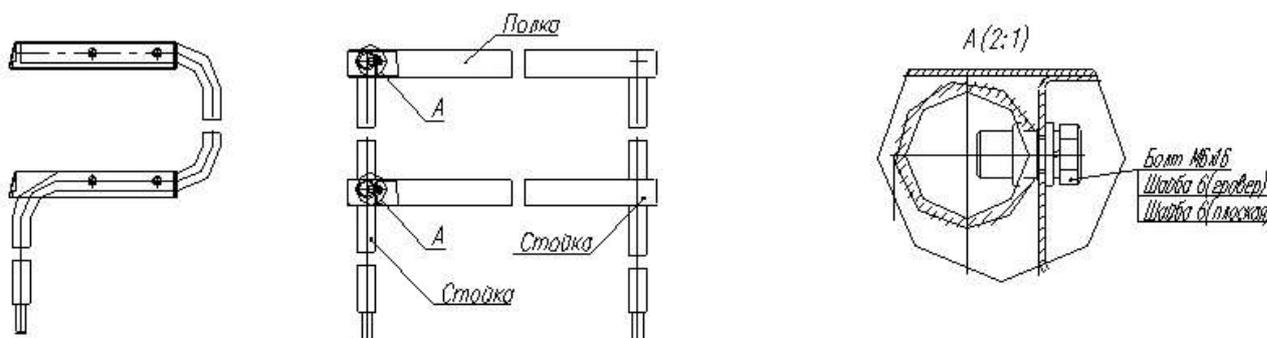


Рис. 6. Схема сборки полки.

После доукомплектования изделия необходимыми элементами, необходимо выполнить его установку.

Установку изделия производить в следующем порядке:

- перед установкой изделия необходимо удалить защитную пленку со всех поверхностей.
- проверить уровнем горизонтальное положение изделия и при необходимости с помощью ножек произвести регулировку его по высоте;

- подключить к электросети согласно действующему законодательству и нормативам.

Изделие необходимо подключать к сети однофазного переменного тока с напряжением 220 В, с нейтральным и заземляющим проводниками. Электрическая схема представлена на рис.7.

- монтаж и подключение должны быть выполнены таким образом, чтобы исключить доступ к токопроводящим частям без применения специального инструмента;

- подключение выполнять трехжильным гибким кабелем с медными жилами сечением не менее 2,5 мм²; 3х2.5 (марки ПРМ) или аналогичными, через автоматический выключатель с током установки 10А и реле тока утечки на 30 мА.

ВНИМАНИЕ! Питающие шнуры должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой не легче, чем обычный полихлорпрен, или шнура с другой эквивалентной синтетической эластичной оболочкой типа ПРМ по ГОСТ 7399.

Автоматический выключатель должен обеспечивать гарантированное отключение всех полюсов от сети питания изделия, и иметь зазор между контактами не менее 3 мм во всех полюсах;

- соединить провода электросети согласно маркировке на клеммной колодке, в соответствии с электросхемой (рис.7).

Примечание: Для доступа к блоку зажимов необходимо развинтить 4 винта, крепящих панель управления.

- при использовании изделия в составе технологических линий, необходимо соединить его с другими элементами линии с помощью зажима эквипотенциального, расположенного на



дне изделия, обозначенного специальным знаком , проводом с сечением не менее 2,5 мм².

После монтажа, перед пуском в эксплуатацию, необходимо просушить в течение 1,5 - 2 часов: конфорку на слабой степени нагрева, ТЭНы при температуре 40°С.

После просушки проверить ток утечки и сопротивление изоляции:

- ток утечки на корпус изделия в холодном состоянии не должен превышать 2,0 мА на 1 кВт номинальной потребляемой мощности;

- проверить целостность цепи заземления от мармита до зажима заземления в щитке и целостность цепей заземления внутри мармита – от зажима заземления на клеммной колодке до доступных металлических частей мармита. Сопротивление должно быть не более 0,1 Ом.

- сопротивление изоляции электрических цепей изделия относительно его корпуса должно быть не менее 2 МОм.

Произвести пуск изделия в соответствии с требованиями раздела 7 данного руководства по эксплуатации.

Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия оформляется актом в установленной форме.

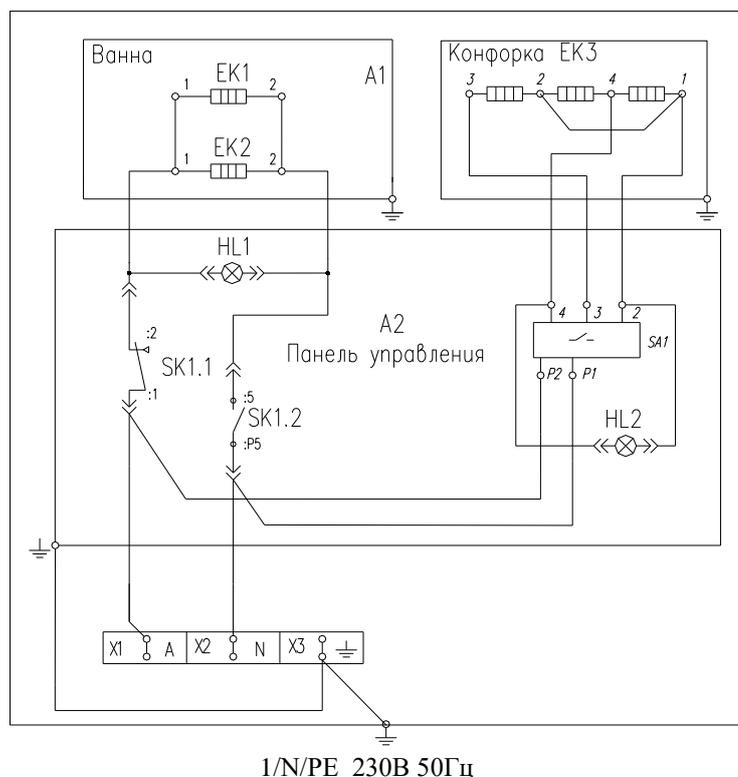


Рис. 7. Схема электрическая принципиальная.

Условное обозначение на схеме электрической принципиальной:

EK1, EK2 – ТЭН 162А 7,4/1,0;

HL1, HL2 – арматура светосигнальная АСН1-220;

EK3 – конфорка;

SA1 – переключатель;

SK1 – термостат с выключателем;

Таблица переключателей.

Положение переключателей SA1 – SA3	Мощность, выделяемая электроконфорками, Вт	Замкнутые контакты переключателей SA1 – SA3
0	0	нет
1	500	P1 – 3 и P2 – 4
2	1200	P1 – 2 и P2 – 4
3	2000	P1 – 2 и P2 – 3, 4

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы внешним осмотром проверить состояние изделия.

Работу производить в следующей последовательности:

1. Включения мармита первых блюд:

- включение конфорки в работу производится переключателем мощности;
- для включения необходимо поставить ручку переключателя конфорки в требуемое положение так, чтобы цифры «1», «2» или «3» находились в верхнем положении, что соответственно определяет степень нагрева: «слабый» (рис.8а), «средний» (рис.8б) или «сильный» (рис.8в). При этом арматура светосигнальная включается.

ВНИМАНИЕ!

Не следует оставлять изделие включенным без загрузки конфорки наплитной посудой с продуктами. Несоблюдение этого требования может привести к перегреву конфорки.

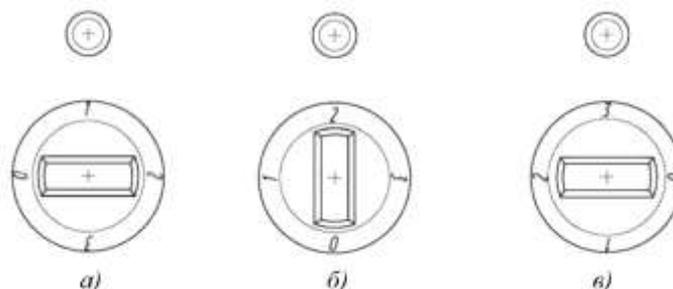


Рис. 8. Положения переключателя мощности:

а) - «слабый» нагрев; б) - «средний» нагрев; в) - «сильный» нагрев.

2. Включения мармита вторых блюд:

- закрыть сливной кран на изделии;
- наполнить ванну водой до риски на боковой стенке.

Примечание: Для ускорения выхода в рабочий режим рекомендуется заливать горячую воду.

- установить гасроемкости, заполнив все рабочее пространство ванны, что значительно ограничит испарение воды из водяной бани и сократит время разогрева;
- включить мармит 2-х блюд в работу, повернув ручку терморегулятора ТЭНов по часовой стрелке из положения «0» в положение лимба ручки, соответствующее требуемой температуре (рис. 9).

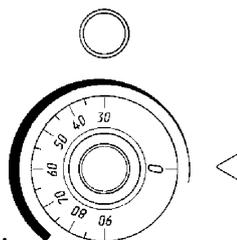


Рис. 9. Схема поворота ручки терморегулятора.

Загорание арматуры светосигнальной показывает включение ТЭНов (нагрев).

Примечание. Когда температура воды достигнет необходимой величины, арматура светосигнальная должна погаснуть.

Поддержание заданной температуры осуществляется автоматически.

Время хранения блюд не должно превышать 2 часов.

3. Отключение изделия

После окончания работы отключить изделие от сети:

- отключить конфорку установкой ручки переключателя в положение «0»;
- отключить нагрев воды в ванне, повернув ручку терморегулятора против часовой стрелки и установив ее в положение «0».

При этом соответствующая арматура светосигнальная должна погаснуть.

- отключить изделие от сети автоматическим выключателем.

Произвести очистку рабочих поверхностей:

- очистить столешницы и конфорку от остатков пищи.
- провести уборку ванны, предварительно дать воде остыть до температуры менее 50°C, вынуть гастроремкости и слить воду.

8 ОЧИСТКА

ВНИМАНИЕ! *Перед тем как проводить санитарную обработку, обязательно отключите изделие от сети, выключив выключатель в стационарной проводке и подождите, пока конфорка полностью остынет, а вода остынет менее 50°C, только после этого приступайте к очистке.*

Очистку изделия производить в следующей последовательности:

- после остывания изделия очистить его от остатков продуктов;
- вымойте конфорку и столешницу горячей водой с жидким моющим средством и протрите ее тканью без ворса;
- произвести уборку ванны моющим раствором, протереть чистой ветошью и просушить.

ВНИМАНИЕ! *Запрещается обработка изделия жесткими абразивными средствами во избежание образования царапин на поверхности.*

Категорически запрещается проводить чистку мармита струей воды.

- корпус изделия протереть влажной тканью.
- вытереть изделие тканью без ворса насухо.
- пользуясь мягкой и влажной тканью, удалите мелкие брызги и возможные мелкие следы масла или конденсата.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! *Перед проведением ремонта или тщательного осмотра изделие следует отключить от сети, выключив выключатель в стационарной проводке.*

Техническое обслуживание и ремонт изделия должны проводить лицензированные специалисты, имеющие, допуск к ремонту электротехнического оборудования, квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

Техническое обслуживание и ремонт изделия осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

«ТО» - «ТР», где: ТО - техническое обслуживание; ТР - текущий ремонт.

ТО проводится один раз в месяц, ТР - проводится один раз в шесть месяцев.

При техническом обслуживании изделия провести следующие работы:

- выявить неисправность изделия опросом обслуживающего персонала;
- проверить внешним осмотром на соответствии правилам техники безопасности;
- проверить напряжение питающей сети, наличие и состояние заземления, целостности изоляции проводов и кабеля питания;
- проверить целостность цепи заземления от мармита до зажима заземления в щитке и целостность цепей заземления внутри мармита – от зажима заземления на клеммной колодке до доступных металлических частей мармита. Соппротивление должно быть не более 0,1 Ом.
- проверить исправность электропроводки и надежность крепления контактных соединений. При этом изделие должно быть отключено от электросети, выключив выключатель в стационарной проводке;
- проверить работоспособность изделия в рабочем режиме.

При текущем ремонте провести работы, входящие в техническое обслуживание, кроме того, при необходимости, произвести замену комплектующих изделий и проверить работу в рабочем режиме.

При проведении технического обслуживания использовать только оригинальные запчасти изготовителя.

Запрещается производить изменения в конструкции изделия, в противном случае

безопасность не гарантируется.

Все работы, приведенные в разделе «Техническое обслуживание», должны производиться регулярно.

ВНИМАНИЕ! Не забывайте, что ремонт изделия должен проводить только специалист.

10 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3. Неисправности и способы их устранения.

Неисправность	Возможные причины	Устранения
Конфорка не нагревается, переключатель включен, арматура светосигнальная не горит	Отсутствует напряжение в сети. Ослабли гайки, подгорели концы проводов на вводных клеммах шин. Неисправен переключатель.	Подать напряжение. Гайки затянуть. Заменить неисправные провода. Заменить переключатель
Конфорка нагреваются слабо при включенном переключателе	Неисправен переключатель. Неисправна конфорка	Заменить переключатель. Заменить конфорку.
Ванна не нагревается, переключатель включен, арматура светосигнальная не горит	Отсутствует напряжение в сети. Подгорели концы проводов на вводных клеммах шин. Неисправен терморегулятор.	Подать напряжение. Гайки затянуть. Заменить неисправные провода. Заменить терморегулятор
Ванна нагреваются слабо при включенном терморегуляторе	Неисправен терморегулятор. Неисправен ТЭНы	Заменить терморегулятор. Заменить ТЭНы
Не горит арматура светосигнальная.	Неисправна арматура светосигнальная. Обрыв проводов коммутации арматуры светосигнальной.	Заменить арматуру светосигнальную. Устранить обрыв проводов.

Примечание: Неисправность устраняет специалист по техническому обслуживанию.

11 УПАКОВКА. МАРКИРОВКА. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Упаковывание изделия производится в собранном виде. Изделие упаковывается в индивидуальную упаковку.

Маркировка изделия выполняется табличкой заводской с указанием следующих данных:

- товарный знак и адрес предприятия - изготовителя;
- наименование и тип изделия;
- номинальное напряжение (В) и частота (Гц);
- номинальная потребляемая мощность (кВт);
- заводской номер;
- дата выпуска;
- обозначение ТУ;
- знак обращения на рынке;
- IP - число, соответствующее степени защиты от внешних воздействий.

Изделие транспортируется только в вертикальном положении всеми видами транспорта на любые расстояния.

Изделие при транспортировке устанавливается в один ярус. Допускается устанавливать изделие на второй ярус (с закреплением верхнего яруса).

Изделие должно храниться в упакованном виде по условиям воздействия на него климатических факторов по группе 2(С) ГОСТ 15150 и температуре не ниже минус 35°С.

Изделие складировается и отгружается в соответствии с существующими и утвержденными правилами на заводе-изготовителе.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия - один год со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения - один год со дня изготовления.

Полный средний срок службы изделия при соблюдении правил установки и эксплуатации, не менее - 10 лет.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов, изготовление и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в Руководстве, а также:

- Несоблюдения правил транспортировки и хранения владельцем;
- Разборки и ремонта изделия лицами, не уполномоченными на производство гарантийного ремонта;
- Несоблюдения правил установки и эксплуатации.

Время нахождения изделия в ремонте в гарантийный срок не включается. В случае невозможности устранения выявленных дефектов на месте, предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие.

13 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УДАЛЕНИЮ И УТИЛИЗАЦИИ ОТХОДОВ И ЗАЩИТЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Необходимо учитывать и соблюдать местные предписания по охране окружающей среды. Опасные для вод вещества не должны попасть в водоемы, в почву, в канализацию.

Решите, пожалуйста, своевременно вопрос по сбору и утилизации без ущерба для окружающей среды (грунтовых вод и почвы) отработанных отходов. Утилизация должна производиться в соответствии с местными действующими нормами утилизации.

При подготовке и отправке мармита на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части мармита по материалам, из которых они изготовлены.

14 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Мармит электрический универсальный МЭП-У-15 заводской номер _____
Подвергнут консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта _____

Срок защиты – 1 год

Изделие после консервации принял _____

Расконсервацию производить тёплой мыльной водой. После расконсервации дать изделию обсохнуть в течение 1-1,5 ч.

15 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мармит электрический универсальный МЭП-У-15 заводской номер _____
изготовлен и принят в соответствии с конструкторской документацией, соответствует
ТУ 5151-005-14479555-2011 и признан годным для эксплуатации.

Дата приемки _____

Изделие принял контролер ОТК _____

М.П.